

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO, LTD, Huxin Village, Chumen Town,
Yuhuan County, China



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ

Серия: VTr

ПС – 47501

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Модели

Модель	Наименование	Модель	Наименование
VTr.090	Угольник В-В 90°	VTr. 583	Пробка Н
VTr.091	Угольник В-В 45°	VTr. 583.NR	Пробка с уплотнительным кольцом
VTr.092	Угольник В-Н 90°	VTr. 590	Заглушка В
VTr.093	Угольник Н-Н 90°	VTr. 592	Переходник В-Н
VTr.094	Эксцентрик В-Н	VTr. 592.NE	Соединитель с переходом на «еврокonus» В-Н
VTr.095	Эксцентрик Н-Н	VTr. 603	Заглушка с ушком
VTr.130	Тройник В-В-В	VTr. 613	Соединитель с накладной гайкой Н-В
VTr.131	Тройник Н-Н-Н	VTr. 614	Соединитель с накладной гайкой В-В
VTr.132	Тройник В-Н-В	VTr. 651	Ниппель под сгонный ключ Н
VTr.133	Тройник В-Н-Н	VTr. 652	Бочонок Н-Н
VTr.134	Тройник В-В-Н	VTr. 653	Сгон Н-Н
VTr.136	Тройник косой В-В-В	VTr. 655	Контргайка с ребордой
VTr.197	Удлинитель В-Н	VTr. 656	Контргайка по ГОСТ
VTr.198.C	Удлинитель В-Н (хром)	VTr. 660	Футорка под шестигранник
VTr.240	Муфта переходная В-В	VTr. 661	Крестовина двухплоскостная
VTr.270	Муфта В-В	VTr. 750	Тройник переходной В-В-В
VTr. 580	Ниппель переходной Н-Н	VTr. 750.RN	Тройник переходной В-В-В
VTr. 580.NE	Ниппель с переходом на «еврокonus» Н-Н	VTr. 751	Водорозетка В-В
VTr. 580.NEI	Ниппель для коллекторного блока под расходомер с переходом на «еврокonus»	VTr. 760	Крестовина В-В-В-В
VTr. 581	Футорка В-Н	VTr.PTV.30	Запирающий колпачок для клапанов терморегуляторов
VTr. 582	Ниппель Н-Н		

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2. Назначение и область применения

2.1. Латунные резьбовые соединительные детали используются для создания разъемных резьбовых соединений на трубопроводах холодного питьевого, хозяйственного и горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха и на технологических трубопроводах, транспортирующих газы и жидкости, не агрессивные к материалу соединителей. Соединители могут применяться на трубопроводах, выполненных из любого материала (сталь, медь, латунь, пластик, металлополимер, полипропилен и т.п.).

2.2. Соединения выполняются на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357-81 (ISO 228, EN 10226). Допускается соединение внутренней трубной цилиндрической резьбы по ГОСТ 6357-81 с наружной конической трубной резьбой по ГОСТ 6211-81 (ISO R7).

2.3. Наружная резьба соединителей не предназначена для соединений с накидной гайкой и плоской прокладкой.

2.4. Запирающий латунный колпачок VT.VTP.30 предназначен для установки на клапаны терморегуляторы с резьбой по термоголовку M30x1,5 для временного полного перекрытия потока теплоносителя через клапан на период проведения сервисных работ на отопительном приборе (ремонт, замена).

3. Технические характеристики

3.1. Избыточное давление

G, дюймы	Номинальное давление, PN, МПа	Максимальное рабочее давление, P _p , МПа при температуре среды, °C		
		120	200	250
1/4"	4,0	4,0	3,2	2,7
3/8"	4,0	4,0	3,2	2,7
1/2"	4,0	4,0	3,2	2,7
3/4"	4,0	4,0	3,2	2,7
1 "	4,0	4,0	3,2	2,7
1 1/4"	2,5	2,5	2,0	1,7

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1 1/2"	2,5	2,5	2,0	1,7
2"	2,5	2,5	2,0	1,7

3.2. Параметры резьбы по ГОСТ 6357-81

Обозначение резьбы в дюймах	Наружный диаметр резьбы, мм	Шаг резьбы, мм	Число витков резьбы на 1"
1/4"	13,158	1,337	19
3/8"	16,663	1,337	19
1/2"	20,956	1,814	14
3/4"	26,442	1,814	14
1"	33,250	2,309	11
1 1/4"	41,913	2,309	11
1 1/2"	47,805	2,309	11
2"	59,616	2,309	11

3.3. Прочие технические характеристики

№	Наименование характеристики	Ед. изм.	Значение
1	Рабочая среда		Вода, растворы гликолей до 50%, водяной пар, с учетом п.7.3
2	Диапазон номинальных диаметров, DN	мм	8...50
3	Номинальное давление, DN	МПа	2,5...4,0
4	Диапазон температур рабочей среды:		
4.1.	- для всех деталей не имеющих уплотнений из EPDM и хромированных	°C	-40...+250
4.2.	- для хромированных деталей и имеющих уплотнение из EPDM	°C	-20...+130
5	Максимальная температура окружающей среды	°C	95
6	Максимальная	%	80

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

	относительная влажность окружающей среды		
7	Средний полный срок службы	лет	50

4. Материалы

4.1. Соединители выполнены из горячепрессованной латуни марки CW617N по стандарту EN 12165 (соответствует марке LC59-2 по ГОСТ 15527-2004). Соединители (кроме VTr.198C) имеют гальванопокрытие из слоя никеля.

4.2. Удлинитель VTr.198C имеет гальванопокрытие из слоя хрома по медной подложке.

4.3. Ниппели VTr.580NE, VTr. 580.NEI, а также пробка VTr. 583.NR имеют уплотнительные кольца из EPDM Sh70, являющееся расходным материалом.

4.4. Соединители с накидной гайкой VTr.613 и VTr.614 комплектуются плоскими прокладками из безасбестового паронита. Прокладки являются расходным материалом.

5. Указания по монтажу

5.1. Монтаж соединителей следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы».

5.2. Для монтажа хромированных удлинителей *VTr.198C* следует использовать шестигранный ключ.

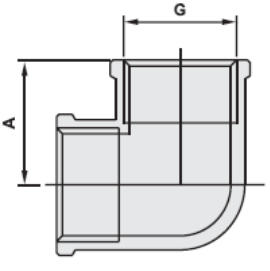
5.3. При монтаже фитингов запрещается превышать предельные моменты затяжки, указанные в таблице:


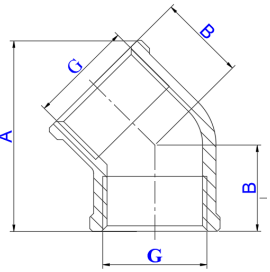
Резьба, дюймы	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Предельный момент затяжки при монтаже, Н·м	30	40	60	80	120	150

5.4. При использовании запирающего колпачка VT.VTP.30 не допускается воздействие на него монтажного инструмента.

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6. Номенклатура и габаритные размеры

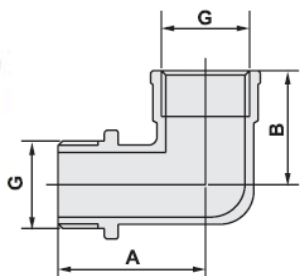
<i>VTr.090</i>		Угольник В-В 90°	
			
<i>G, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>Вес, г</i>	
1/2"	23	86	
3/4"	29	137	
1"	37	237	
1 1/4"	46	458	
1 1/2"	53	526	
2"	65	954	

<i>VTr.091</i>		Угольник В-В 45°	
			
<i>G, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>B, мм</i>	<i>Вес, г</i>
1/2"	40	18	62
3/4"	49	22	95

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTr.092

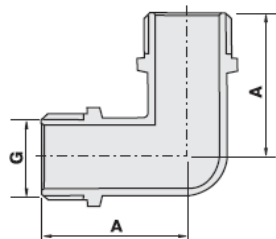
Угольник В-Н 90°



<i>G, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>B, мм</i>	<i>Вес, г</i>
1/4"	21	14	23
1/2"	35	27	77
3/4"	44	34	127
1"	54	41	219
1 1/4"	68	54	434
1 1/2"	72	62	554
2"	87	73	971

VTr.093

Угольник Н-Н



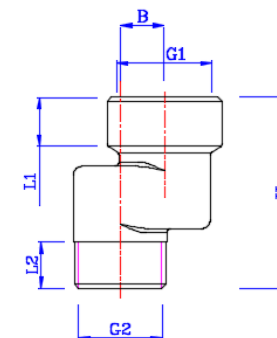
<i>G, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>Вес, г</i>
1/2"	35	69
3/4"	44	132
1"	54	218

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTr. 094

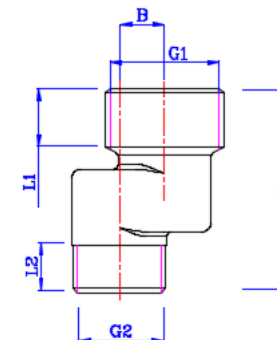
Эксцентрик В-Н



<i>Обозначение</i>	<i>G1, дюймы</i>	<i>G2, дюймы</i>	<i>B мм</i>	<i>H мм</i>	<i>L1, мм</i>	<i>L2, мм</i>	<i>Вес, г</i>
1/2"x1/2"x10	1/2"	1/2"	10	43	11	10,5	82
1/2"x1/2"x20	1/2"	1/2"	20	43	11	10,5	96
1/2"x1/2"x30	1/2"	1/2"	30	43	11	10,5	109
3/4"x3/4"x10	3/4"	3/4"	10	49	15	12,5	124
3/4"x3/4"x20	3/4"	3/4"	20	49	15	12,5	141
3/4"x3/4"x30	3/4"	3/4"	30	49	15	12,5	158
1"x1"x10	1"	1"	10	49	15	12,5	169
1"x1"x20	1"	1"	20	49	15	12,5	193
1"x1"x30	1"	1"	30	49	15	12,5	218

VTr. 095

Эксцентрик Н-Н



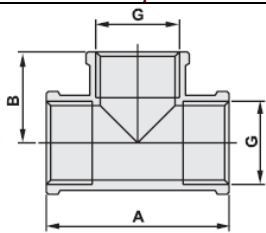
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обозначение	G1, дюймы	G2, дюймы	B мм	H мм	L1, мм	L2, мм	Вес, г
1/2"x3/4"x10	3/4"	1/2"	10	46	13	10,5	74
1/2"x3/4"x20	3/4"	1/2"	20	46	13	10,5	88
1/2"x3/4"x30	3/4"	1/2"	30	46	13	10,5	102
3/4"x1"x10	1"	3/4"	10	50	16	12,5	113
3/4"x1"x20	1"	3/4"	20	50	16	12,5	131
3/4"x1"x30	1"	3/4"	30	50	16	12,5	146

VTr.130

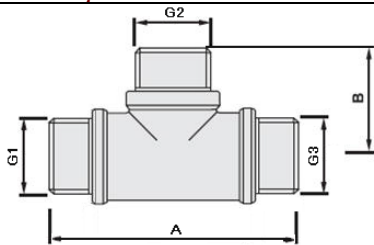
Тройник В-В-В



G, дюймы	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2"	46	23	96
3/4"	53	27	143
1"	69	35	249
1 1/4"	80	40	445
1 1/2"	92	46	524
2"	103	52	843

VTr.131

Тройник Н-Н-Н



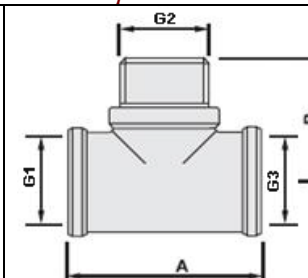
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обозначение	G1, дюймы	G2, дюймы	G3, дюймы	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2"x1/2"x1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	60	30	100
3/4"x1/2"x1/2"	3/4"	1/2"	1/2"	66	34	115
3/4"x1/2"x3/4"	3/4"	1/2"	3/4"	72	34	130
3/4"x3/4"x1/2"	3/4"	3/4"	1/2"	68	34	139
3/4"x3/4"x3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	74	36	159

VTr.132

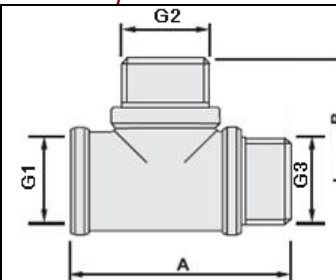
Тройник В-Н-В



Обозначение	G1, дюймы	G2, дюймы	G3, дюймы	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2"x1/2"x1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	46	30	98
3/4"x3/4"x1/2"	3/4"	3/4"	1/2"	52	36	150
3/4"x1/2"x1/2"	3/4"	1/2"	1/2"	48	34	142
3/4"x1/2"x3/4"	3/4"	1/2"	3/4"	58	34	136
3/4"x3/4"x3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	58	36	145

VTr.133

Тройник В-Н-Н



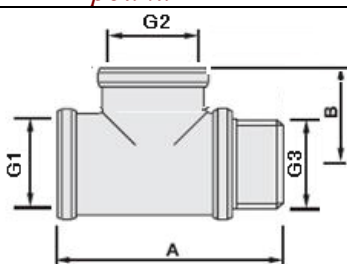
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обозначение	G1, дюймы	G2, дюймы	G3, дюймы	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2"x1/2"x1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	53	30	98
3/4"x1/2"x1/2"	3/4"	1/2"	1/2"	56	34	138
3/4"x3/4"x1/2"	3/4"	3/4"	1/2"	58	36	157
3/4"x1/2"x3/4"	3/4"	1/2"	3/4"	62	34	145
3/4"x3/4"x3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	64	38	164

VTr.134

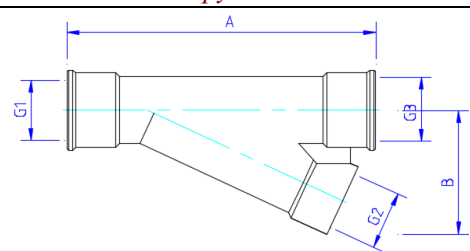
Тройник В-В-Н



Обозначение	G1, дюймы	G2, дюймы	G3, дюймы	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2"x1/2"x1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	53	30	105
3/4"x1/2"x3/4"	3/4"	1/2"	3/4"	58	34	144
3/4"x1/2"x1/2"	3/4"	1/2"	1/2"	55	34	140
1/2"x3/4"x3/4"	1/2"	3/4"	3/4"	56	36	140
3/4"x3/4"x1/2"	3/4"	3/4"	1/2"	56	38	152
3/4"x3/4"x3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	64	38	168

VTr.136

Тройник косой 25° для погружной гильзы В-В-В



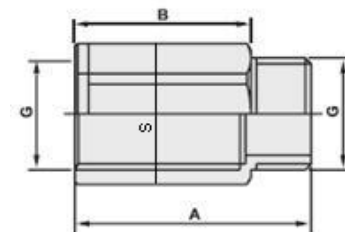
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обозначение	G1, дюймы	G2, дюймы	G3, дюймы	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2"x1/2"x1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	109	44	279
3/4"x1/2"x3/4"	3/4"	1/2"	3/4"	109	47	314
1"x1/2"x1"	1"	1/2"	1"	109	50	391

VTr.197

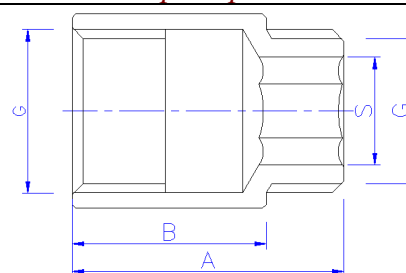
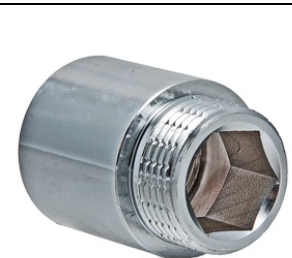
Удлинитель В-Н



Обозначение	G, дюймы	A, мм	B, мм	S, мм	Вес, г
1/2"x10	1/2"	20	10	24	27
1/2"x15	1/2"	25	15	24	33
1/2"x20	1/2"	30	20	24	42
1/2"x25	1/2"	35	25	24	47
1/2"x30	1/2"	40	30	24	53
1/2"x40	1/2"	50	40	24	67
1/2"x50	1/2"	60	50	24	79

VTr.198.C

Удлинитель хромированный В-Н




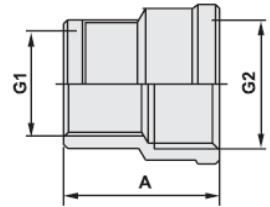
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019


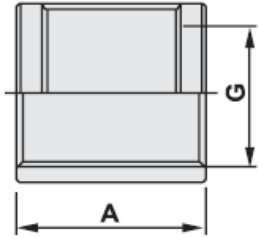
ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обозначение	G, дюймы	A, мм	B, мм	S, мм	Вес, г
1/2"x10	1/2"	20	10	12	32
1/2"x15	1/2"	25	15	12	39
1/2"x20	1/2"	30	20	12	46
1/2"x25	1/2"	35	25	12	53
1/2"x30	1/2"	40	30	12	59
1/2"x40	1/2"	50	40	12	71
1/2"x50	1/2"	60	50	12	85
1/2"x60	1/2"	70	60	12	98
1/2"x70	1/2"	80	70	12	113
1/2"x80	1/2"	90	80	12	124
1/2"x100	1/2"	110	100	12	141
3/4"x15	3/4"	27	15	17	65
3/4"x20	3/4"	32	20	17	78
3/4"x25	3/4"	37	25	17	87
3/4"x30	3/4"	42	30	17	96
3/4"x40	3/4"	52	40	17	118
3/4"x50	3/4"	62	50	17	142
3/4"x60	3/4"	72	60	17	157
3/4"x70	3/4"	82	70	17	180
3/4"x80	3/4"	92	80	17	214
3/4"x100	3/4"	112	100	17	268
1"x15	1"	28	15	22	104
1"x20	1"	33	20	22	123
1"x25	1"	38	25	22	139
1"x30	1"	43	30	22	155
1"x40	1"	53	40	22	188
1"x50	1"	63	50	22	222
1"x60	1"	73	60	22	251
1"x70	1"	83	70	22	287
1"x80	1"	93	80	22	335
1"x100	1"	113	100	22	376

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTr.240		Муфта переходная В-В		
				
Обозначение	G2, дюймы	G1, дюймы	A, мм	Вес, г
1/2"x3/8"	1/2"	3/8"	28	41
3/4"x1/4"	3/4"	1/4"	30	64
3/4"x1/2"	3/4"	1/2"	32	77
3/4"x3/8"	3/4"	3/8"	30	64
1"x1/2"	1"	1/2"	40	99
1"x3/4"	1"	3/4"	39	131
1 1/4"x1/2"	1 1/4"	1/2"	41	149
1 1/4"x3/4"	1 1/4"	3/4"	41	163
1 1/4"x1"	1 1/4"	1"	42	187
1 1/2"x1 1/4"	1 1/2"	1 1/4"	43	227
2"x1"	2"	1"	48	277
2"x1 1/4"	2"	1 1/4"	48	299
2"x1 1/2"	2"	1 1/2"	45	304

VTr.270		Муфта В-В		
				

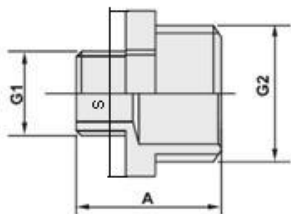
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>G, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>Вес, г</i>
1/2"	30	42
3/4"	33	70
1"	35	106
1 1/4"	47	201
1 1/2"	52	287
2"	60	423

VTr. 580

Ниппель переходной Н-Н



<i>Обозначение</i>	<i>G2, дюймы</i>	<i>G1, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>S, мм</i>	<i>Вес, г</i>
3/8"x1/4"	3/8"	1/4"	21	17	18
1/2"x1/4"	1/2"	1/4"	22	22	24
1/2"x3/8"	1/2"	3/8"	22	21	27
3/4"x1/2"	3/4"	1/2"	26	27	43
1"x1/2"	1"	1/2"	34	34	88
1"x3/4"	1"	3/4"	34	34	88
1 1/4"x1/2"	1 1/4"	1/2"	35	43	140
1 1/4"x3/4"	1 1/4"	3/4"	35	43	140
1 1/4"x1"	1 1/4"	1"	37	43	150
1 1/2"x1/2"	1 1/2"	1/2"	38	49	156
1 1/2"x3/4"	1 1/2"	3/4"	38	49	153
1 1/2"x1"	1 1/2"	1"	40	49	158
1 1/2"x1 1/4"	1 1/2"	1 1/4"	41	49	177
2"x1/2"	2"	1/2"	39	61	260
2"x3/4"	2"	3/4"	41	61	264

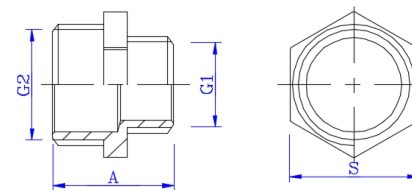
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2"x1"	2"	1"	41	61	260
2"x1 1/4"	2"	1 1/4"	41	61	277
2"x1 1/2"	2"	1 1/2"	43	61	266

VTr. 580.NE

Ниппель с переходом на «еврокonus» Н-Н

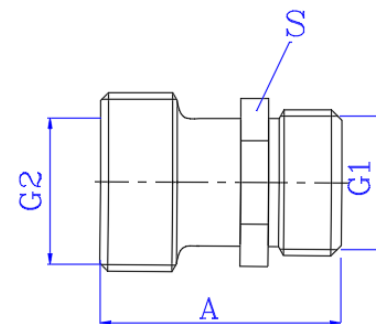


<i>Обозначение</i>	<i>G1, дюймы</i>	<i>G2, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>S, мм</i>	<i>Вес, г</i>
1/2"x3/4"ЕК	1/2"	3/4"ЕК	26	27	52
3/4"x3/4"ЕК	3/4"	3/4"ЕК	27,5	30	63

Расходные материалы и изделия: уплотнительное кольцо

VTr. 580.NEI

Ниппель для коллекторного блока под расходомер с переходом на «еврокonus»



<i>Обозначение</i>	<i>G1, дюймы</i>	<i>G2, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>S, мм</i>	<i>Вес, г</i>
1/2"x3/4"ЕК	1/2"	3/4"ЕК	33	27	68

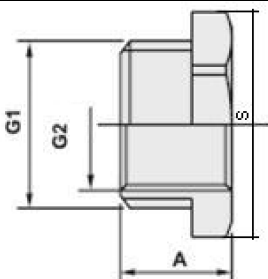
Расходные материалы и изделия: уплотнительное кольцо

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTr. 581

Футорка В-Н



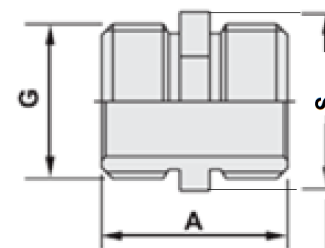
<i>Обозначение</i>	<i>G1, дюймы</i>	<i>G2, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>S, мм</i>	<i>Вес, г</i>
3/8"x1/4"	3/8"	1/4"	12	17	10
1/2"x1/4"	1/2"	1/4"	14	22	25
1/2"x3/8"	1/2"	3/8"	14	22	16
3/4"x1/4"	3/4"	1/4"	15	27	57
3/4"x1/2"	3/4"	1/2"	15	27	26
1"x1/2"	1"	1/2"	19	34	85
1"x3/4"	1"	3/4"	20	34	55
1 1/4"x1/2"	1 1/4"	1/2"	20	45	183
1 1/4"x3/4"	1 1/4"	3/4"	20	45	151
1 1/4"x1"	1 1/4"	1"	20	45	100
1 1/2"x1/2"	1 1/2"	1/2"	24	50	294
1 1/2"x3/4"	1 1/2"	3/4"	24	50	253
1 1/2"x1"	1 1/2"	1"	24	50	204
1 1/2"x1 1/4"	1 1/2"	1 1/4"	24	50	197
2"x1/2"	2"	1/2"	24	60	307
2"x3/4"	2"	3/4"	24	60	293
2"x1"	2"	1"	24	60	339
2"x1 1/4"	2"	1 1/4"	24	60	295
2"x1 1/2"	2"	1 1/2"	24	60	207

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTr. 582

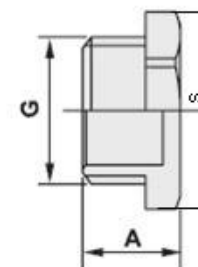
Ниппель Н-Н



<i>G, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>S, мм</i>	<i>Вес, г</i>
1/2"	23	21	30
3/4"	29	27	47
1"	30	34	93
1 1/4"	38	43	142
1 1/2"	40	49	175
2"	44	61	273

VTr. 583

Пробка Н



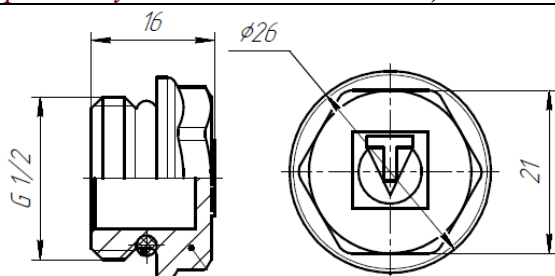
<i>G, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>S, мм</i>	<i>Вес, г</i>
1/2"	14	24,5	27
3/4"	15	30	43
1"	17	36,5	75
1 1/4"	22	46	136
1 1/2"	24	53	165
2"	26	66	279

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTr. 583.NR

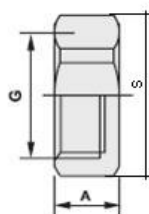
Пробка с уплотнительным кольцом Н



Расходные материалы и изделия: уплотнительное кольцо

VTr. 590

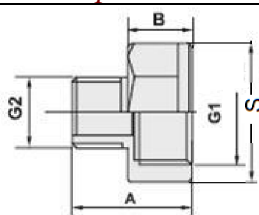
Заглушка В



<i>G, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>S, мм</i>	<i>Вес, г</i>
1/2"	11	24,5	25
3/4"	14	30	42
1"	15	36,5	60
1 1/4"	19	46	113
1 1/2"	22	53	174
2"	24	66	293

VTr. 592

Переходник В-Н



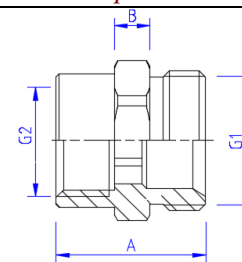
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Обозначение</i>	<i>G1, дюймы</i>	<i>G2, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>B, мм</i>	<i>S, мм</i>	<i>Вес, г</i>
3/8"x1/4"	3/8"	1/4"	19	10	20	21
1/2"x1/4"	1/2"	1/4"	19	10	24	25
1/2"x3/8"	1/2"	3/8"	19	10	24	28
3/4"x3/8"	3/4"	3/8"	26	15	31	42
3/4"x1/2"	3/4"	1/2"	26	15	31	62
1"x1/2"	1"	1/2"	26	15	36,5	71
1"x3/4"	1"	3/4"	27	15	36,5	75
1 1/4"x1/2"	1 1/4"	1/2"	30	19	46	135
1 1/4"x3/4"	1 1/4"	3/4"	31	19	46	132
1 1/4"x1"	1 1/4"	1"	32	19	46	142
1 1/2"x1"	1 1/2"	1"	37,5	23,5	53	192
1 1/2"x1 1/4"	1 1/2"	1 1/4"	40	24	53	211
2"x1"	2"	1"	39	26	68	274
2"x1 1/4"	2"	1 1/4"	42	26	68	270
2"x1 1/2"	2"	1 1/2"	44	26	68	283

VTr. 592.NE

Соединитель с переходом на «еврокonus» В-Н



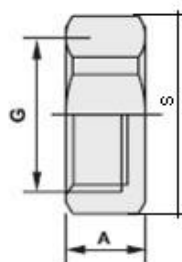
<i>Обозначение</i>	<i>G1, дюймы</i>	<i>G2, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>B, мм</i>	<i>S, мм</i>	<i>Вес, г</i>
1/2"x3/4"ЕК	3/4"ЕК	1/2"	28	6,5	27	56
3/4"x3/4"ЕК	3/4"ЕК	3/4"	32	6,5	27	68

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTr. 603

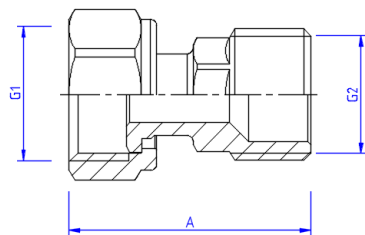
Заглушка с ушком для пломбировки В



<i>G, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>S, мм</i>	<i>Вес, г</i>
1/2"	11	24,5	23
3/4"	14	30	41
1"	15	36,5	56

VTr. 613

Соединитель с накидной гайкой В-Н



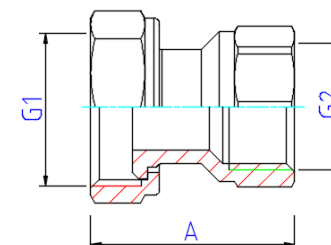
<i>Обозначение</i>	<i>G1, дюймы</i>	<i>G2, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>Вес, г</i>
1/2"x1/2"	1/2"	1/2"	39	53
3/4"x1/2"	3/4"	1/2"	40	66
3/4"x3/4"	3/4"	3/4"	46	77
1"x3/4"	1"	3/4"	50	135
1"x1"	1"	1"	50	155
1 1/4"x1"	1 1/4"	1"	59	172

Расходные материалы и изделия: прокладка

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTr. 614

Соединитель с накидной гайкой В-В

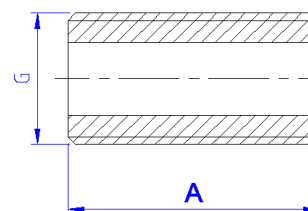


<i>Обозначение</i>	<i>G1, дюймы</i>	<i>G2, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>Вес, г</i>
3/4"x1/2"	3/4"	1/2"	34	60
1"x3/4"	1"	3/4"	46	96

Расходные материалы и изделия: прокладка

VTr. 651

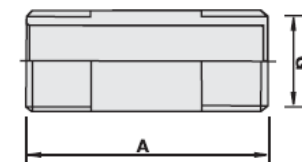
Ниппель под сгонный ключ Н



<i>G, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>Вес, г</i>
1/2"	43	47
3/4"	43	77

VTr. 652

Бочонок Н-Н

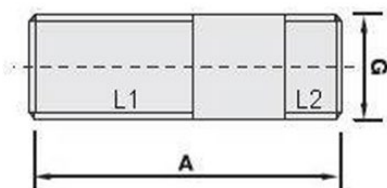


ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обозначение	G, дюймы	A, мм	Вес, г
1/2"x60	1/2"	60	70
1/2"x80	1/2"	80	97
1/2"x100	1/2"	100	121
1/2"x150	1/2"	150	189
1/2"x200	1/2"	200	255
1/2"x250	1/2"	250	321

VTr. 653

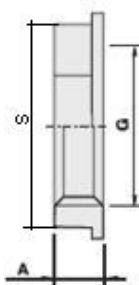
Сгон Н-Н



Обозначение	G, дюймы	A, мм	L1, мм	L2, мм	Вес, г
1/2"x80	1/2"	80	40	10	93
1/2"x100	1/2"	100	40	10	114
1/2"x150	1/2"	150	40	10	167
1/2"x200	1/2"	200	40	10	243
1/2"x250	1/2"	250	40	10	319

VTr. 655

Контргайка с ребордой В



G, дюймы	A, мм	S, мм	Вес, г
1/2"	7	23	13

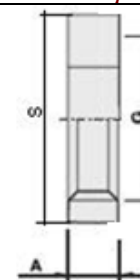
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3/4"	7	30	18
1"	7	36	21
1 1/4"	7	45	33
1 1/2"	10	50,5	49
2"	10	65	112

VTr. 656

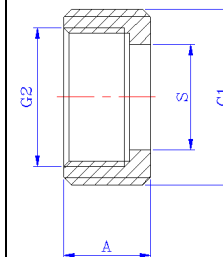
Контргайка по ГОСТ В



G, дюймы	A, мм	S, мм	Вес, г
1/2"	6,5	32	30
3/4"	6,8	36	32
1"	7	46	74
1 1/4"	7	55	95

VTr. 660

Футорка под шестигранник Н-В



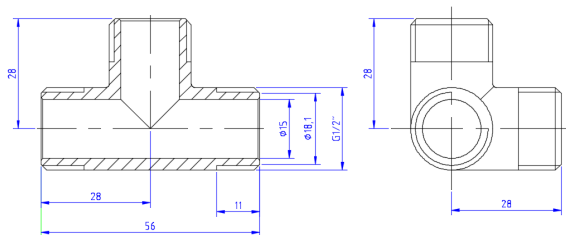
Обозначение	G1, дюймы	G2, дюймы	A, мм	S, мм	Вес, г
1/2"x3/8"	1/2"	3/8"	17	12	16
3/4"x1/2"	3/4"	1/2"	17	16	28
1"x3/4"	1"	3/4"	17	20	42

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTr. 661

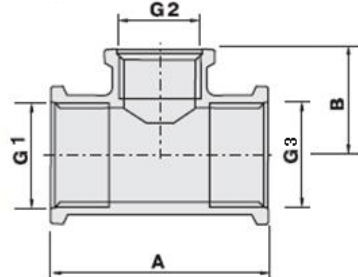
Крестовина двухплоскостная Н-Н-Н-Н



Вес-105 г

VTr. 750

Тройник переходной В-В-В



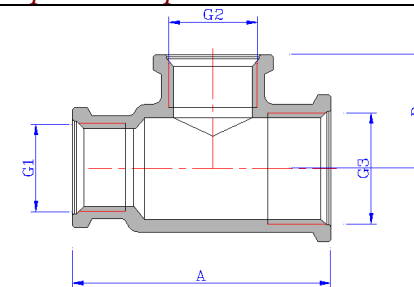
Обозначение	G1, дюймы	G2, дюймы	G3, дюймы	A, мм	B, мм	Вес, г
3/4"x1/2"x3/4"	3/4"	1/2"	3/4"	56	27	142
1"x1/2"x1"	1"	1/2"	1"	56	30	196
1"x3/4"x1"	1"	3/4"	1"	62	30	214
1 1/4"x1/2"x1 1/4"	1 1/4"	1/2"	1 1/4"	64	36	329
1 1/4"x3/4"x1 1/4"	1 1/4"	3/4"	1 1/4"	70	36	364
1 1/4"x1"x1 1/4"	1 1/4"	1"	1 1/4"	76	38	423

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTr. 750.RN

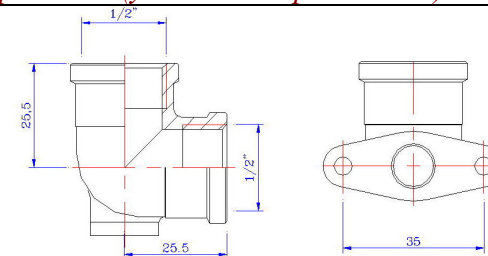
Тройник переходной В-В-В



Обозначение	G1, дюймы	G2, дюймы	G3, дюймы	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2"x3/4"x1/2"	1/2"	3/4"	1/2"	50	30	112
3/4"x1/2"x1/2"	3/4"	1/2"	1/2"	50	30	132
3/4"x3/4"x1/2"	3/4"	3/4"	1/2"	50	30	151

VTr. 751

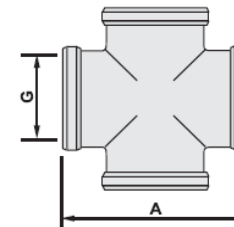
Водорозетка (угольник с креплением) В-В



Вес-105 г

VTr. 760

Крестовина В-В-В-В



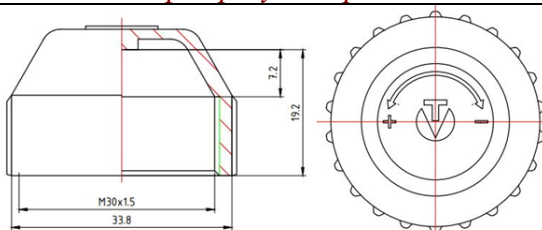
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>G, дюймы</i>	<i>A, мм</i>	<i>Вес, г</i>
1/2"	46	106
3/4"	53	163
1"	69	318

VT.VTP.30

*Колпачок запирающий для клапанов
терморегуляторов*



7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Изделия должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в настоящем паспорте.

7.2. Не допускается замораживание рабочей среды внутри изделий.

7.3. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать $1,5 \text{ (мг-экв./дм}^3\text{)}^2$. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

8. Условия хранения и транспортировки

8.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

8.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ ((с изменениями и дополнениями), "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы и изделия, как в части стоимости этих материалов и изделий, так и в части работ по их замене при сервисном обслуживании.

10.5. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие переходит в собственность сервисного центра.

11.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

11.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ

№	Модель	Размер	Кол-во

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торговой организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____