

VALTEC

ИНЖЕНЕРНАЯ САНТЕХНИКА



Трубопроводы
из нержавеющей стали

VALTEC

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ОБЪЕКТЫ



ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО
И ГАЗОВОГО КОТЛА



КОТЕЛЬНАЯ

Источник: <https://www.instagram.com/p/CF9i28pkrFE/>

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ОБЪЕКТЫ



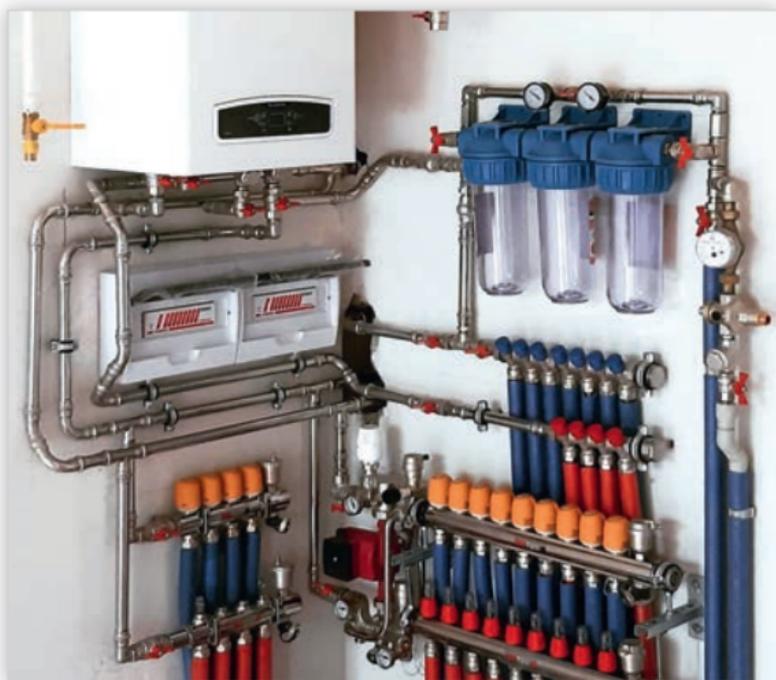
Источник: <https://www.instagram.com/p/CHiKAR6ID7J/>

КОТЕЛЬНАЯ ЧАСТНОГО ДОМА



КОНТУРЫ ОТОПЛЕНИЯ

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ОБЪЕКТЫ



Источник: <https://www.instagram.com/p/CDjondKIGCO/>

КОТЕЛНЯ ЧАСТНОГО ДОМА



Источник: <https://www.instagram.com/p/CGsM7uVlyk/>

КОТЕЛНЯ

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ОБЪЕКТЫ

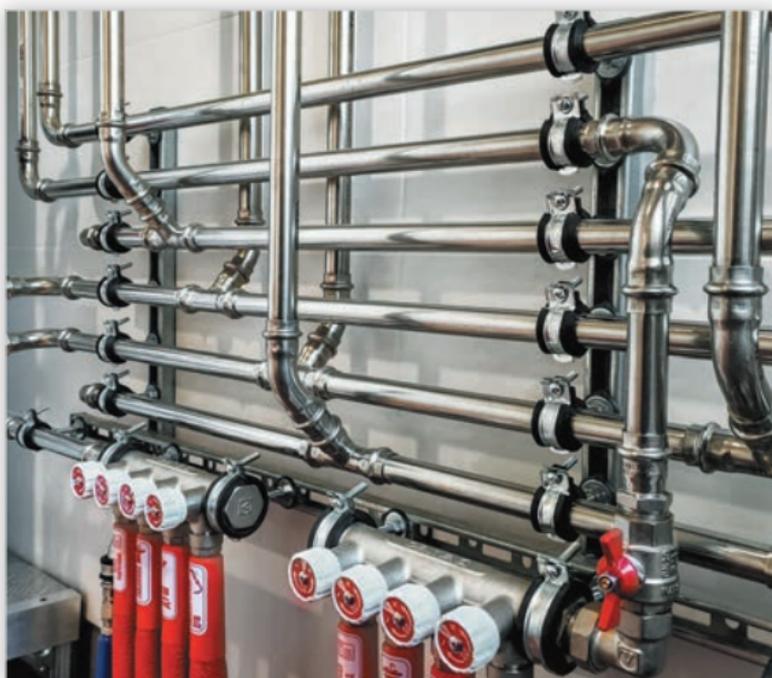


КОЛЛЕКТОР СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ



ОБВЯЗКА КОТЕЛЬНОЙ ЧАСТНОГО ДОМА

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ОБЪЕКТЫ



КОТЕЛЬНАЯ



КОТЕЛЬНАЯ



VALTEC

15X1-0 A1SI 304

VALTEC

18X1-0

VALTEC

22X1-0

VALTEC

ПРЕИМУЩЕСТВА

Трубопроводы из нержавеющей стали VALTEC обладают множеством плюсов по сравнению с трубами других видов: Вот только некоторые из них:



ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

В отличие от полимерных труб, трубы из нержавеющей стали способны эксплуатироваться при максимальной рабочей температуре 95°C и давлении 16 бар без потери прочности на протяжении всего срока службы (50 лет).



ВНЕШНИЙ ВИД

Трубопроводы из нержавеющей стали выглядят крайне презентабельно и не нуждаются в покраске или иной обработке.



МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ

Трубы и фитинги из нержавеющей стали благодаря своим прочностным характеристикам отлично переносят как случайное механическое воздействие во время монтажа, так и перепады температурных режимов и давления во время эксплуатации.

ПРЕИМУЩЕСТВА



КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ

Трубы из нержавеющей стали не ржавеют и не зарастают. Гигиеничность таких систем позволяет применять их для организации питьевого водоснабжения.



СТАБИЛЬНОСТЬ ФОРМЫ

Длинные магистрали трубопроводов можно монтировать, не боясь появления нежелательных изгибов и искривлений.



УДОБНЫЙ МОНТАЖ

Трубы из нержавеющей стали монтировать проще и удобнее, чем, например, медь, потому что особенности конструкции систем стальных труб позволяют избежать этапа пайки. Кроме того, их можно монтировать нелинейно – сначала нарезать, собрать и подогнать каждый элемент системы и только потом переходить к опрессовке.

ПРИМЕНЕНИЕ

Преимущества систем из нержавеющей стали позволяют использовать их как при обвязке котлов и монтаже внутренних систем отопления, так и при разводке внутридомовых систем холодного и горячего водоснабжения, а также при организации технологических трубопроводов неагрессивных сред.



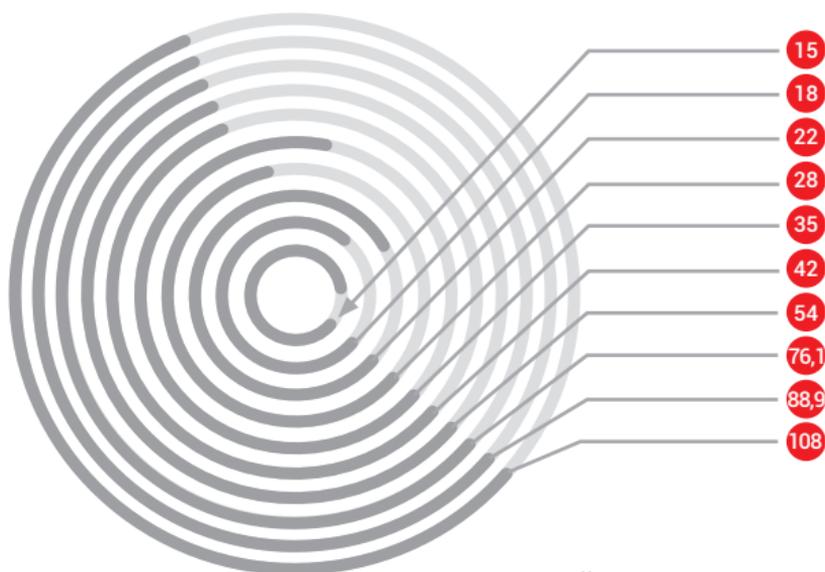
Используемая марка стали позволяет создавать и применять трубы и фитинги с малой толщиной стенки, а при самом монтаже инженерных систем использовать все современные технологии.

VALTEC
22x1"

ТРУБА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



VTi.900



НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР В ММ



ФИТИНГИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



VTi.580, VTi.582

Ниппель переходной



VTi.901, VTi.902

Соединители с переходом
на нар. и внутр. резьбу



VTi.903

Пресс-муфта



VTi.904

Муфта надвижная



VTi.905

Вставка переходная



VTi.906, VTi.907

Вставки с наружной и внутр-
тренней резьбой



VTi.908

Соединитель с накидной
гайкой



VTi.961

Заглушка

ФИТИНГИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



VTi.931

Пресс-тройник



VTi.932

Пресс-тройник с переходом на внутреннюю резьбу



VTi.933

Пресс-тройник с переходом на наружную резьбу



VTi.941

Пресс-крестовина



VTi.950

Однораструбный пресс-угольник (угол 90°)



VTi.951

Двухраструбный пресс-угольник (угол 90°)



VTi.952

Пресс-угольник с переходом на внутреннюю резьбу



VTi.953

Пресс-угольник с переходом на наружную резьбу

ФИТИНГИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



VTi.954

Пресс-водорозетка



VTi.954.DI

Пресс-водорозетка проходная



VTi.955, VTi.960

Отводы безраструбные (угол 15, 30, 45°), (угол 90°)



VTi.956, VTi.957

Отводы 90° с переходом на внутр., нар. резьбу



VTi.958, VTi.959

Одно- и двухраструбный пресс-угольники (угол 45°)



VTi.980

Соединитель с переходом на фланец



VTi.970, VTi.971

Однораструбный и двухраструбный пресс-обводы



VTi.990, VTi.990.B

Уплотнительные кольца из EPDM и FPM (Viton)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

50 лет



средний полный
срок службы

1,6 МПа



рабочее давление

2,4 МПа



пробное давление

95 °C



температура
рабочей среды

до +120 °C



максимальная
температура
рабочей среды

до +140 °C



при использовании
уплотнительных
колец Viton

«V»



профиль
пресс-насадок

EPDM Sh70,
FPM (Viton)

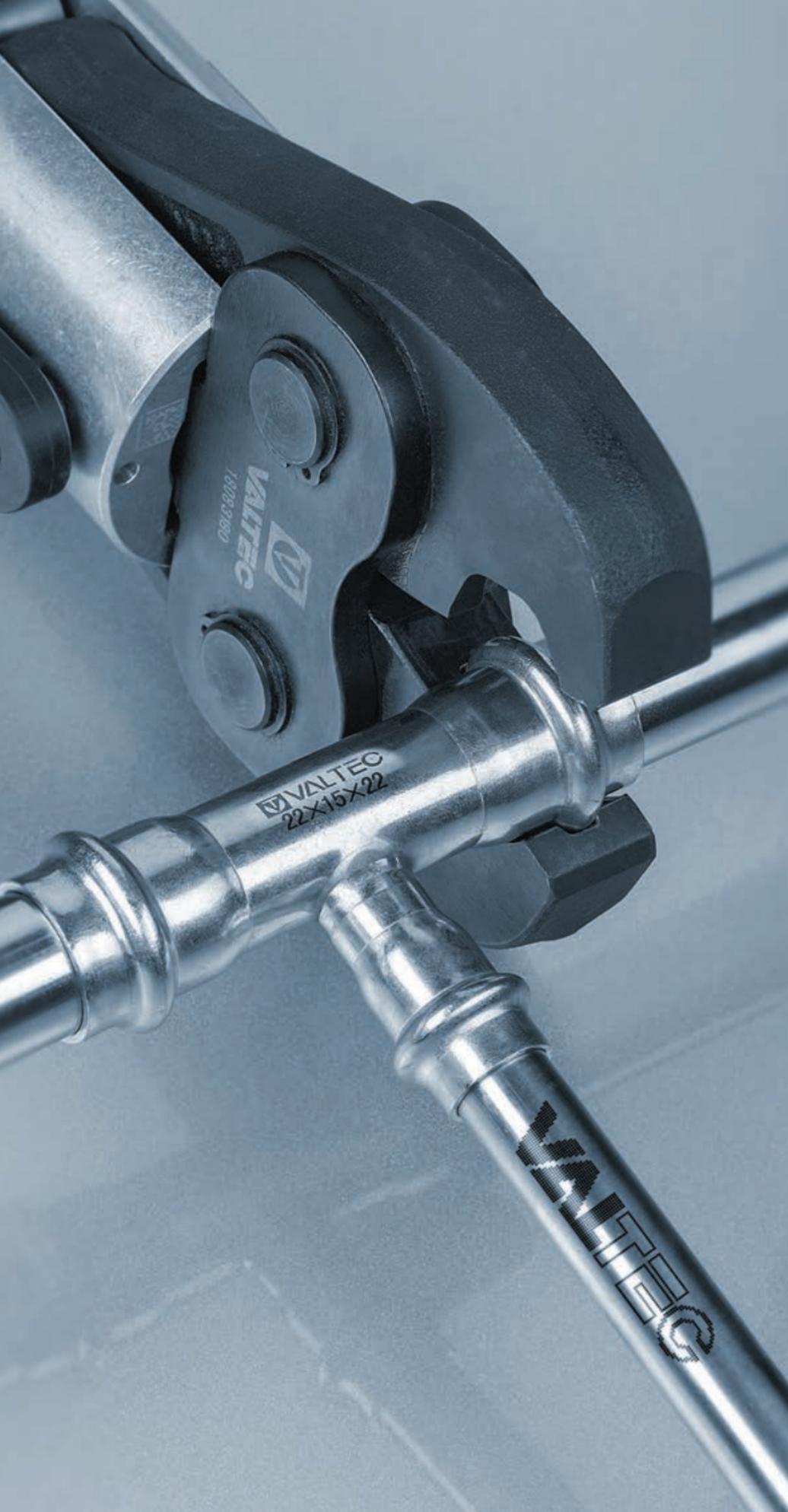


материал уплотни-
тельных колец
фитингов

0,01 мм



эквивалентная
шероховатость
внутренней стенки



1.8102.37980

VALTEC

VALTEC
22x15x22

VALTEC

ИНСТРУМЕНТЫ

Для профессионального монтажа трубопроводных систем из нержавеющей стали **VALTEC INOX-PRESS** предлагается использовать эффективный пресс-инструмент и резаки для стальных труб.



VT.1550.UCZ

Пресс-инструмент электрический универсальный VALTEC UCZ



VT.60100.ED

Пресс-инструмент аккумуляторный в комплекте с зарядным устройством



VTm.295.V

Насадка для электрического пресс-инструмента, профиль V



VTm.295.VR

Пресс-кольцо и пресс-адаптер для электрического пресс-инструмента



ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Сегодня большая часть монтажа систем отопления и водоснабжения частных домов производится при помощи труб из нержавеющей стали.

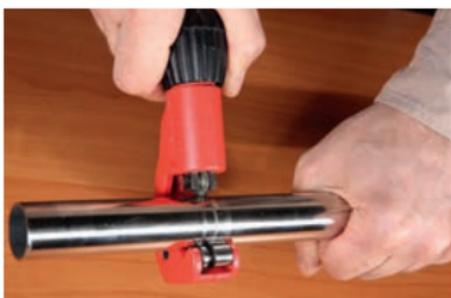
Основной сферой применения труб из нержавеющей стали является сборка и обвязка котельных. Благодаря своей надежности, трубы из нержавеющей стали могут компенсировать издержки эксплуатации высокотемпературных систем отопления, что особенно важно при обвязке твердотопливных котлов, где велик риск перегрева системы трубопроводов. Использование труб из нержавеющей стали позволяет избежать возникновения зон температурных деформаций трубопроводов и сохранить герметичность всей системы при максимальных нагрузках.

Кроме того, использование в фитингах VT.INOX-PRESS уплотнительных FPM-колец (Viton) вместо стандартных EPDM-уплотнителей, позволяет дополнительно увеличить их запас температурной прочности, а также использовать систему для транспортировки широкого спектра жидких и газообразных углеводородов.

ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ МОНТАЖА



1. РАЗМЕТКА ТРУБЫ



2. РЕЗКА ТРУБЫ



3. ЗАЧИСТКА
ТОРЦОВ ТРУБЫ



4. КОНТРОЛЬНАЯ
ПОМЕТКА
СОЕДИНЕНИЯ



5. ЗАПРЕССОВКА
СОЕДИНЕНИЯ

ИНСТРУКЦИЯ ПРЕСС-СОЕДИНЕНИЯ

Для выполнения пресс-соединений системы VALTEC-INOX с трубами наружным диаметром 42 мм, 54 мм, 76,1 мм, 88,9 мм, 108 мм используются пресс-кольца:

■ VTm.295.VR.42 (Ø 42 мм) и VTm.295.VR.54 (Ø 54 мм) с адаптером VTm.295.VR.00

■ VTm.295.VR.76 (Ø 76,1 мм), VTm.295.VR.89 (Ø 88,9 мм), VTm.295.VR.108 с инструментом VT.60100.ED.108

Сначала на фитинг устанавливается пресс-кольцо соответствующего диаметра;

Затем в пазы пресс-кольца вставляются губки пресс-адаптера, установленных на электроинструменте;

После чего производится однократная опрессовка соединения.



1 Одеваем пресс-кольцо на фитинг.



2 Вращаем пресс-кольцо так, чтобы впоследствии было удобно зажать его инструментом.



3 Фиксируем пресс-адаптер на кольце, вставляя его в специальный паз.



4 Опресовываем фитинг инструментом.



5 Снимаем пресс-кольцо.

ПРЕИМУЩЕСТВА VALTEC

- ✔ 10 лет гарантии
- ✔ Широкий ассортимент
- ✔ Надежность
- ✔ Доступность и оперативность
- ✔ Популярность
- ✔ Техническая поддержка
- ✔ Безупречный опыт эксплуатации
- ✔ Вся продукция застрахована



valtec.ru

Телефон горячей линии:

8 800 100-03-73



Дзен



ВКонтакте



YouTube



Telegram



valtec.ru

VALTEC
ИНЖЕНЕРНАЯ САПТЕХНИКА