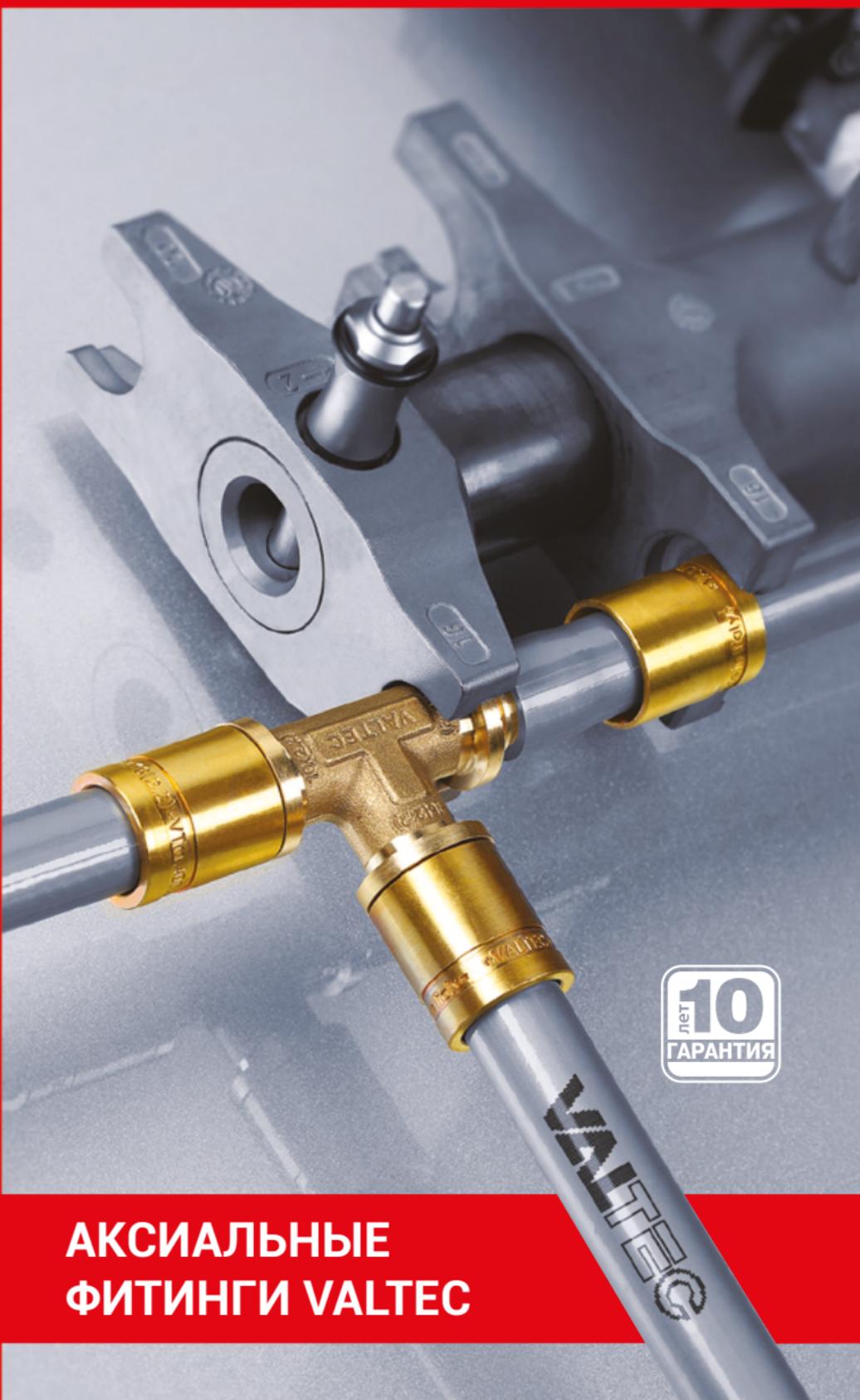


VALTEC

ИНЖЕНЕРНАЯ САНТЕХНИКА



лет **10**
ГАРАНТИЯ

АКСИАЛЬНЫЕ
ФИТИНГИ VALTEC

ПРЕИМУЩЕСТВА АКСИАЛЬНЫХ ФИТИНГОВ:

- быстрый, легкий и надежный монтаж;
- не заужают диаметр присоединяемых трубопроводов;
- материал трубы и является уплотнителем;
- соединение можно сразу нагружать давлением;
- возможность замоноличивания соединений;
- отожженная гильза (повышает надёжность);
- толстые стенки (надёжно);
- стандартизированная латунь (высокие эксплуатационные характеристики);
- техническая поддержка и гарантия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Надвижные соединители серии VTm.400 предназначены для создания неразъемных соединений труб из сшитого полиэтилена PE-X по ГОСТ 32415-2013 в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам труб и соединителей.

Соединители совместимы с полимерными трубами, имеющими следующие геометрические параметры:

Наружный диаметр трубы, мм	16	20	25	32
Толщина стенки трубы, мм	2,2	2,8	3,5	4,4

Соединители относятся к категории неразборных, поэтому могут замоноличиваться в строительные конструкции.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Номинальное давление, PN	МПа	1,6
2	Максимальная температура рабочей среды	°С	+95
3	Минимальная температура рабочей среды	°С	+5
4	Аварийная температура рабочей среды	°С	+110
5	Диапазон наружных диаметров соединяемых труб	мм	16; 20; 25; 32
6	Предельный монтажный момент при выполнении резьбовых соединений	Нм	1/2" –25; 3/4"– 35; 1"–55; 1 1/4"–80
7	Тип резьбы на соединителях с переходом на резьбу		трубная, по ГОСТ 6357-81, класс точности «В»
8	Средний полный срок службы	лет	50

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Корпуса соединителей (кроме VTm.403 и VTm.422) выполнены из горячештампованной (ГОШ) латуни марки CW617N по EN 12165. Гильзы и корпуса фитингов VTm.403 и VTm.422 изготовлены токарным способом из прутковой латуни марки CW614N по EN 12165.

Герметичность соединения обеспечивается за счёт вдавливания материала трубы в проточки штуцера корпуса, происходящее при надвигании гильзы на штуцер корпуса.

При проектировании, монтаже и эксплуатации трубопроводов, соединения которых выполнены с использованием аксиальных фитингов, следует руководствоваться требованиями СП 344.1325800.2017

ТРУБЫ VALTEC

Аксиальные фитинги VALTEC предназначены для создания неразъемных соединений труб из сшитого полиэтилена PE-Xa.



ТРУБА ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА PE-Xa/EVOH

Применяется в системах питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, системах водяного теплого пола и стен, почвенного подогрева, а также в составе технологических трубопроводов. Классы эксплуатации – 1, 2, 4, 5, XV по ГОСТ 32415-2013.

Рабочий слой трубы изготовлен из полиэтилена PE-Xa. Конструкция трубы включает в себя также наружный защитный слой из этиленвинилгликоля (EVOH). Наружный и внутренний слои связаны между собой прослойкой эластичного клея.

Расчетный срок службы трубы – 50 лет. Форма поставки – отрезки длиной 200 м в бухтах. Наружный диаметр трубы, мм, 16, 20, 25, 32.

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



VTm.401.BG

Соединитель прямой
с переходом
на наружную резьбу



VTm.402.BG

Соединитель прямой
с переходом
на внутреннюю резьбу



VTm.403.BG

Соединитель прямой



VTm.422.EBG

Соединитель
с накидной гайкой
стандарта «евроконус»



VTm.422.BG

Соединитель с накидной
гайкой. Соединители
комплекуются плоской
прокладкой из микрофибры



VTm.431.BG

Тройник

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



VTm.432.BG

Тройник с переходом
на внутреннюю резьбу



VTm.451.BG

Угольник



VTm.452.BG

Угольник подвижной
с переходом
на внутреннюю резьбу



VTm.453.BG

Угольник подвижной
с переходом
на наружную резьбу



VTm.454.BG

Водорозетка с переходом
на внутреннюю резьбу



VTm.400.BG

Гильза подвижная

СДЕЛАНО В КИТАЕ



VTm.400.G / VTm.400.BC

Гильза подвижная / гильза подвижная хромированная



VTm.401.G / VTm.402.G

Фитинг подвижной с переходом на наружную / внутреннюю резьбу



VTm.403.G

Фитинг подвижной прямой



VTm.422.G / VTm.422.GE

Фитинг подвижной с накидной гайкой / с накидной гайкой под «евроконус»



VTm.431.G

Тройник подвижной



VTm.432.G / VTm.433.G

Тройник подвижной с переходом на внутреннюю / наружную резьбу

СДЕЛАНО В КИТАЕ



VTm.451.G

Угольник надвигной



VTm.452.G / VTm.453.G

Угольник надвигной с переходом на внутреннюю / наружную резьбу



VTm.454.G / VTm.455.G

Водорозетка надвигная с внутренней / наружной резьбой



VTm.481.C

Угольник радиаторный с хромированной латунной трубкой



VTm.481.PC

Угольник радиаторный с хромированной латунной трубкой с плавным поворотом, короткий



VTm.481.DC

Угольник радиаторный с хромированной латунной трубкой, сдвоенный



VT.481.KS

Кронштейн стальной для крепления фитингов VTm.481.P



VTm.482.C

Тройник радиаторный с хромированной латунной трубкой

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ

Работы по монтажу трубопроводов на подвижных соединителях допускается производить при температуре воздуха в помещении не ниже +5°C.

Пластиковые трубы, подлежащие монтажу на подвижных соединителях должны быть выдержаны в помещении с температурой не ниже +5°C в течение 2-х и более часов.

Работы по выполнению подвижных соединений должны выполняться с помощью комплекта специального инструмента:

<p>VT.1240.FT</p> <p>Комплект ручного инструмента для монтажа подвижных фитингов</p>	
<p>VT.1240PZ.E.1632</p> <p>Пресс-инструмент аккумуляторный, в комплекте с зарядным устройством 18V Li-Ion</p>	

ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ НАДВИЖНОГО СОЕДИНЕНИЯ С ПОМОЩЬЮ РУЧНОГО ИНСТРУМЕНТА



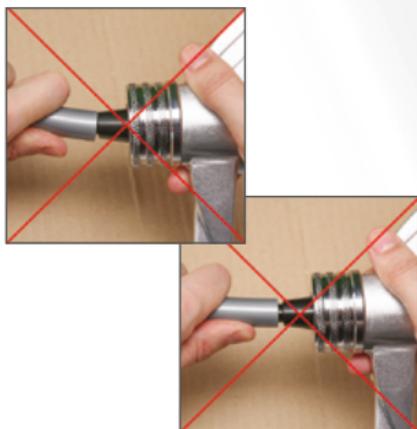
- ◆ установите на расширителе расширительную головку нужного размера.



- ◆ наденьте гильзу на трубу;
- ◆ разведите рукоятки расширителя и введите сегменты головки в трубу.



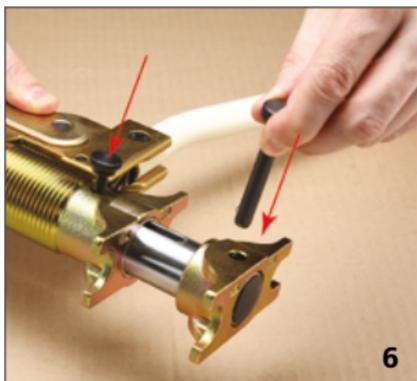
- ◆ убедитесь, что труба надета до упора.



- ◆ нажимайте на рукоятку расширителя, не изменяя положения трубы.

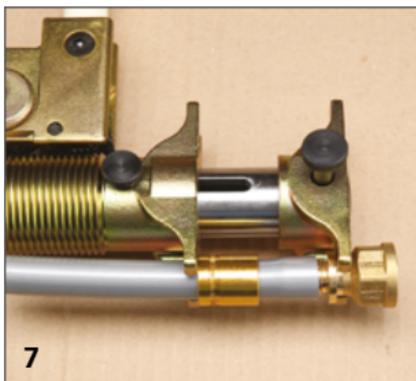


- ◆ поверните инструмент на 30° и поверните расширение;
- ◆ эту процедуру повторить дважды.



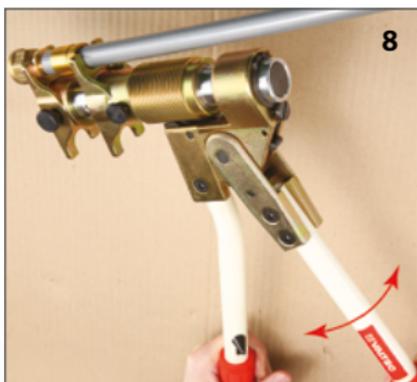
6

- ◆ выберите клещи нужного размера и установите на инструмент, зафиксировав шпильками.



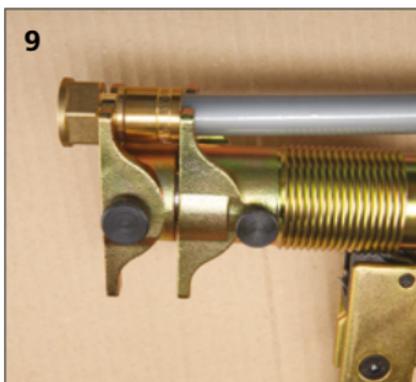
7

- ◆ разместите клещи так, чтобы они охватывали фитинг и гильзу.



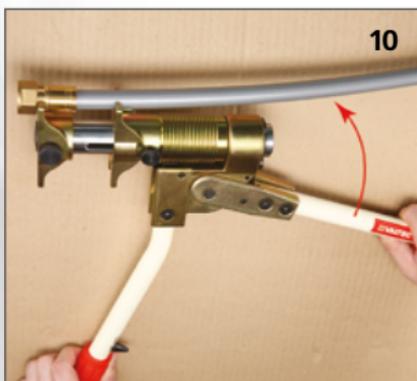
8

- ◆ переведите переключатель в рабочее положение;
- ◆ нажмите на рычаг, надвигая гильзу.



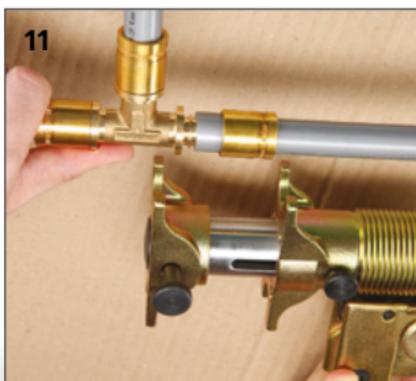
9

- ◆ соединение выполнено.



10

- ◆ верните переключатель в начальное положение;
- ◆ отведя рычаг на 90°, разведите губки клещей.



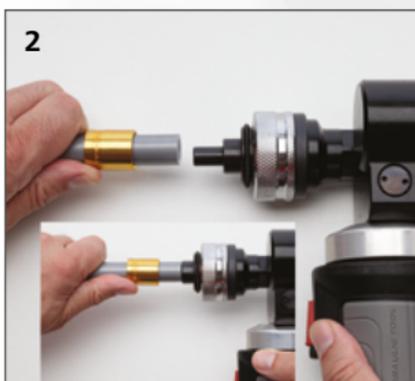
11

- ◆ повторите операцию на всех штуцерах фитинга.

ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ НАДВИЖНОГО СОЕДИНЕНИЯ С ПОМОЩЬЮ АККУМУЛЯТОРНОГО ИНСТРУМЕНТА



- ◆ поверните головку инструмента (до щелчка) так, чтобы в рабочем положении находился расширитель;
- ◆ наверните на расширитель расширительную насадку, соответствующую размеру соединяемой трубы.



- ◆ наденьте подвижную гильзу на трубу;
- ◆ наденьте трубу на насадку расширителя. При этом подвижная гильза должна быть сдвинута вне зоны воздействия расширителя.



- ◆ нажмите кнопку пуска. Произойдёт однократное расширение трубы, после чего инструмент автоматически вернётся в первоначальное положение.



- ◆ поверните инструмент относительно оси трубы примерно на 30° и выполните повторное расширение.



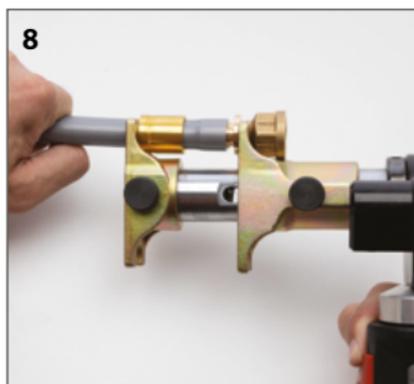
- ◆ наденьте расширенный конец трубы на штуцер фитинга так, чтобы последняя канавка штуцера была видна.



- ◆ разверните головку инструмента (до щелчка) так, чтобы в рабочем положении оказался шток пресс-зажимов;



- ◆ наденьте пресс-зажимы соответствующего размера и зафиксируйте их шпильками.



- ◆ вставьте фитинг с трубой в пресс-зажимы и, нажав кнопку пуска, выполните надвигание гильзы до фланца фитинга;
- ◆ при достижении максимального усилия сработает автоматический реверс.

ПРЕИМУЩЕСТВА VALTEC

-  10 лет гарантии
-  Широкий ассортимент
-  Надежность
-  Доступность и оперативность
-  Популярность
-  Техническая поддержка
-  Безупречный опыт эксплуатации
-  Вся продукция застрахована



Тел. 8-800-100-03-73
www.valtec.ru



Дзен



ВКонтакте



YouTube



Telegram



valtec.ru

 **VALTEC**
ИНЖЕНЕРНАЯ САНТЕХНИКА