

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89  
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 01.4919.24

Дата регистрации • 21 • августа 2024 г.

Действительно до • 21 • августа 2028 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

## 1. Наименование материала (изделия)

Клапаны обратные с товарным знаком «VALTEC» из латуни номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной резьбы от 1/2" до 2").

## 2. Назначение

Для устройства трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С и рабочим давлением до 4,0 МПа (в зависимости от типа клапана, уплотнения рабочего органа и номинального диаметра).

## 3. Изготовитель

«TAIZHOU LIANHENG VALVES CO., LTD», Китайская Народная Республика,  
Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County.

## 4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Веста Регионы»,  
Российская Федерация, 142104, Московская область, город Подольск,  
улица Свердлова, дом 30, корпус 1.



5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № BY/112 1.0494) от 14.08.2023 № 13(3)-257/23;

акта инспекционного контроля производства продукции от 26.10.2023 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «TAIZHOU LIANHENG VALVES CO., LTD», Китай.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: товарный знак, стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды (→), размер присоединительной резьбы (1/2).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа

Н.К. Ибрагимов

01

августа

2024

г.

№ 0023958





МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

ТС 01.4919.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клапанов обратных с товарным знаком «VALTEC» из латуни на номинальное давление PN40 номинальным диаметром DN15 (размером присоединительной резьбы  $\frac{1}{2}$ " ) производства «TAIZHOU LIANHENG VALVES CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 130 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид. Качество поверхности. Дефекты внешнего вида. Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	Визуально, ГОСТ 5761	Клапаны состоят из сборно-разборного корпуса, изготовленного из металла и подпружиненного запирающего элемента в виде диска из полимерного материала с эластомерным уплотнением. Вдутья, расслоения, риски, вмятины и другие механические повреждения на поверхности клапанов отсутствуют. Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток. Размер присоединительной резьбы G $\frac{1}{2}$ " – В
2.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 33257 Р <sub>исп</sub> = 1,5PN = = 6,0 МПа Продолжительность испытания – 300 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют



## Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
3.	Герметичность затвора, мест соединений и уплотнений в направлении, противоположном направлению движения рабочей среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 33257 $P_{\text{исп}} = 1,1 P_N =$ $= 4,4 \text{ МПа}$ Продолжительность испытания – 180 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
4.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
5.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 10 циклов под давлением воды, равном номинальному давлению и 1000 циклов при отсутствии давления воды, с последующей проверкой герметичности затвора	ГОСТ 33257 $P_{\text{исп}} = P_N = 4,0 \text{ МПа}$	Клапаны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
6.	Масса клапана, кг	ГОСТ 33257	0,136

Руководитель уполномоченного  
органа



Н.К. Ибрагимов

№ 0059699



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

**ТС 01.4919.24**

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клапаны обратные с товарным знаком «VALTEC» из латуни (далее – клапаны) номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной резьбы от 1/2" до 2") производства «TAIZHOU LIANHENG VALVES CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С и рабочим давлением до 4,0 МПа (в зависимости от типа клапана, уплотнения рабочего органа и номинального диаметра).

2. Клапаны состоят из составного корпуса из латуни и запорного органа в виде подпружиненного диска или поплавка и предназначены для установки на трубопроводы в качестве запорной арматуры для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды при перепаде давления на затворе, равном номинальному давлению, указанному на арматуре и в технической документации производителя. Материал уплотнения – NBR (нитрил-бутадиеновый каучук), EPDM (этиленпропиленовый каучук) или «металл по металлу». Тип присоединения к трубопроводу – резьбовой. Клапаны могут выпускаться со встроенным дренажом и воздухоотводчиком.

Полная номенклатура выпускаемых клапанов приведена в каталоге предприятия-изготовителя.

3. Перед монтажом следует очистить поверхность присоединяемых поверхностей от возможных загрязнений.

4. Клапаны монтируют на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопроводов в соответствии с рекомендациями по монтажу предприятия-изготовителя таким образом, чтобы движение рабочей среды через клапан осуществлялось по направлению стрелки на корпусе. Соединение клапанов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Использование клапанов в качестве опорных устройств не допускается. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить работоспособность клапанов.

5. На корпусе клапанов нанесена следующая маркировка: товарный знак предприятия-изготовителя, стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды, размер присоединительной резьбы, заводские отметки.



6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением клапанов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых клапанов.

7. Клапаны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования – в соответствии с условиями группы 5 по ГОСТ 15150. Условия хранения – в соответствии с условиями группы 3 по ГОСТ 15150. Клапаны следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного  
органа



Н.К. Ибрагимов

№ 0059700