

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89  
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

## ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 01.4915.24

Дата регистрации • 21 • августа 2024 г.

Действительно до • 21 • августа 2028 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

### 1. Наименование материала (изделия)

Краны ручные запорные шарового типа с товарным знаком «VALTEC» из латуни номинальным диаметром от DN6 до DN100 (размером присоединительной резьбы от 1/4" до 4").

### 2. Назначение

Для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем газопотребления, отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С и рабочим давлением до 10,0 МПа (в зависимости от типа, уплотнения штока и номинального диаметра крана).

### 3. Изготовитель

«ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китайская Народная Республика, No. 121, Hongxing Road, Economic & Technology Development Zone, Qiaonan District, Xiaoshan District, Hangzhou.

### 4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Веста Регионы», Российская Федерация, 142104, Московская область, город Подольск, улица Свердлова, дом 30, корпус 1.



5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 14.08.2023 № 13(3)-254/23;

акта инспекционного контроля производства продукции от 23.10.2023 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китай.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: EAC 09/22 DN15 ½" PN40 CW617N.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа

Н.К. Ибрагимов

01 августа 2024 г.

№ 0023954





МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.4915.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов ручных запорных шарового типа с товарным знаком «VALTEC» из латуни на номинальное давление PN40 номинальным диаметром DN15 (размером присоединительной резьбы  $\frac{1}{2}$ " ) производства «ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китай, для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем газопотребления, отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С.

Таблица.

| № п/п | Наименование показателей   | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)                           | Фактически полученные значения  |
|-------|--|--|---|
| 1.    | Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида   | ГОСТ 10944   | Краны шарового типа состоят из корпуса, изготовленного из металла, запорного органа в виде шара и прямой рукоятки красного цвета. На поверхностях крана пузыри, раковины, трещины не обнаружены |
| 2.    | Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы  | ГОСТ 10944   | Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток. Размер присоединительной резьбы G $\frac{1}{2}$ " – В   |
| 3.    | Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды | ГОСТ 33257<br>( $P_{пр} = 1,5PN = 6,0$ МПа, продолжительность испытания – 300 с)               | Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют   |
| 4.    | Герметичность затвора, мест соединений и уплотнений в двух направлениях. Испытание давлением воды                                    | ГОСТ 9544<br>ГОСТ 10944<br>( $P_{исп} = 1,1PN = 4,4$ МПа, продолжительность испытания – 180 с) | Во время испытаний видимые утечки отсутствовали   |



Окончание таблицы.

| №<br>п/п | Наименование показателей  | Обозначение ТНПА,<br>устанавливающего<br>методы испытаний<br>(особые условия) | Фактически полученные<br>значения   |
|----------|---|---|---|
| 5.       | Класс герметичности по<br>ГОСТ 9544   | ГОСТ 9544   | А   |
| 6.       | Крутящий момент на<br>рукоятке крана, Н×м   | ГОСТ 10944  | 0,5   |
| 7.       | Надежность. Нарботка на<br>отказ «открыто-закрыто» не<br>менее 1000 циклов при<br>одностороннем давлении<br>воды, равном номинальному | ГОСТ 10944<br>$P_{исп} = P_N = 4,0 \text{ МПа}$                               | Краны после испытаний<br>работоспособны.<br>Класс герметичности<br>«А» по ГОСТ 9544<br>сохранился |
| 8.       | Масса крана, кг   | ГОСТ 33257  | 0,175   |

Руководитель уполномоченного  
органа



Н.К. Ибрагимов

№ 0059690



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

**ТС 01.4915.24**

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны ручные запорные шарового типа с товарным знаком «VALTEC» из латуни (далее – краны) номинальным диаметром от DN6 до DN100 (размером присоединительной резьбы от 1/4" до 4") производства «ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китай, для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем газопотребления, отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С и рабочим давлением до 10,0 МПа (в зависимости от типа, уплотнения штока и номинального диаметра крана).

2. Краны ручные запорные шарового типа состоят из корпуса, изготовленного из латуни, с последующим покрытием слоем никеля, хрома или без покрытия и запорного узла, выполненного в виде сферического тела из хромированной латуни. Уплотнение запирающего элемента выполнено из эластомерного материала. Управление кранов осуществляется при помощи рукоятки, выполненной в виде рычага, «глобуса», «бабочки» или «флажка». По конструкции краны выпускаются прямые, угловые и трехходовые. Типы присоединения к трубопроводу – резьбовой (наружная/наружная, внутренняя/наружная, внутренняя/внутренняя резьба размером от 1/4" до 4"), обжимной, под пресс-соединение, сварной (переход на полипропиленовую трубу) или цапковый (насадка под шланг из латуни). Шаровые краны могут выпускаться со встроенным дренажом, обратным клапаном, термометром, воздухоотводчиком, фильтром очистки, редуктором давления, с разъемом для подключения манометра и датчика температуры.

Полная номенклатура выпускаемых кранов приведена в каталоге предприятия-изготовителя.

3. Краны монтируют в открытом состоянии (шар открыт) на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопроводов. Соединение кранов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Уплотнение соединений кранов с отопительными приборами и трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п. Использование лакокрасочных материалов для уплотнения резьбовых соединений не допускается. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость кранов путем их полного открытия и закрытия. Во время эксплуатации кранов необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить полное их закрытие и открытие. Открытие и закрытие кранов следует производить плавно, без рывков.



Перед монтажом кранов следует очистить места присоединения от возможных загрязнений.

Использование кранов в качестве опорных и регулирующих устройств не допускается.

4. На корпусе кранов может быть нанесена следующая маркировка: товарный знак, знак соответствия, дата изготовления, номинальный диаметр, размер присоединительной резьбы, номинальное давление, обозначение материала корпуса, заводской код.

5. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем газопотребления, отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением кранов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых кранов.

6. Краны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования – в соответствии с условиями группы 5 по ГОСТ 15150. Условия хранения – в соответствии с условиями группы 3 по ГОСТ 15150. Краны следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного  
органа



Н.К. Ибрагимов

№ 0059691