

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.4921.24

Дата регистрации • 21 • августа 2024 г.

Действительно до • 21 • августа 2028 г.

Продлено до • • • г.

Продлено до • • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клапаны ручные запорно-регулирующие термостатические с товарным знаком «VALTEC» из латуни номинальным диаметром DN15 и DN20 (размером присоединительной резьбы $\frac{1}{2}$ " и $\frac{3}{4}$ ").

2. Назначение

Для устройства трубопроводов внутренних систем отопления с температурой теплоносителя до 120 °С (в зависимости от типа клапана) и рабочим давлением до 1,0 МПа.

3. Изготовитель

«TAIZHOU LIANHENG VALVES CO., LTD», Китайская Народная Республика,
Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Веста Регионы»,
Российская Федерация, 142104, Московская область, город Подольск,
улица Свердлова, дом 30, корпус 1.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 14.08.2023 № 13(3)-259/23;

акта инспекционного контроля производства продукции от 26.10.2023 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «TAIZHOU LIANHENG VALVES CO., LTD», Китай.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: товарный знак предприятия-изготовителя, стрелка, указывающая на направление движения потока теплоносителя (←), размер присоединительной резьбы (1/2").

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

Н.К. Ибрагимов

01

августа

2024

г.

№ 0023960



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.4921.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клапанов ручных запорно-регулирующих термостатических с товарным знаком «VALTEC» из латуни на номинальное давление PN10 номинальным диаметром DN15 (размером присоединительной резьбы $\frac{1}{2}$ ") производства «TAIZHOU LIANHENG VALVES CO., LTD», Китай, для устройства трубопроводов внутренних систем отопления с температурой теплоносителя до 120 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид. Наличие дефектов внешнего вида	ГОСТ 5761	Клапан состоит из цельного корпуса, изготовленного из металла, запорного органа в виде седла (подпружиненного золотника) и рукоятки в виде колпачка из пластика белого цвета. Повреждения, следы коррозии, риски, вмятины и прочие дефекты на поверхности отсутствуют
2.	Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 5761	Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток. Размер присоединительной резьбы G $\frac{1}{2}$ " – В
3.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 5761 $P_{пр} = 1,5PN = 1,5 \text{ МПа}$, продолжительность испытания – 300 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Герметичность затвора, мест соединений и уплотнений в направлении движения потока рабочей среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 9544 ГОСТ 5761 ($P_{\text{исп}} = 1,1 P_N =$ $= 1,1 \text{ МПа}$, продолжительность испытания – 180 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
5.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
6.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному, с последующей проверкой герметичности затвора	ГОСТ 5761 $P_{\text{исп}} = P_N = 1,0 \text{ МПа}$	Клапаны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
7.	Масса клапана, кг	ГОСТ 5761	0,232

Руководитель уполномоченного
органа



[Handwritten signature]

Н.К. Ибрагимов

№ 0059703

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4921.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клапаны ручные запорно-регулирующие термостатические с товарным знаком «VALTEC» из латуни (далее – клапаны) номинальным диаметром DN15 и DN20 (размером присоединительной резьбы $\frac{1}{2}$ " и $\frac{3}{4}$ ") производства «TAIZHOU JIAHENG VALVES CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления с температурой теплоносителя до 120 °С (в зависимости от типа клапана) и рабочим давлением до 1,0 МПа.

2. Клапаны запорно-регулирующие термостатические (далее – клапаны) состоят из цельного (неразъемного) корпуса из латуни с последующим покрытием слоем никеля и запорного органа в виде подпружиненного золотника, и предназначены для регулирования расхода теплоносителя во внутренних системах отопления. По конструктивному исполнению корпуса клапаны выпускаются прямые и угловые. Конструктивное исполнение уплотнительной поверхности золотника – плоское или конусное. Тип присоединения к трубопроводу – резьбовой (наружная/внутренняя и наружная/наружная резьба размером $\frac{1}{2}$ " и $\frac{3}{4}$ "). Клапаны могут иметь защитный колпачок для изменения вручную количества протекающего через него теплоносителя или комплектоваться регулятором температуры (термоголовкой, которая включает в себя датчик и рукоятку установки температуры, или сервоприводом), обеспечивающим необходимое перекрытие проходного сечения клапана в автоматическом режиме.

Полная номенклатура выпускаемых клапанов приведена в каталоге предприятия-изготовителя.

3. Перед монтажом клапанов следует очистить присоединяемые поверхности от возможных загрязнений.

4. Клапаны монтируют в соответствии с инструкциями по монтажу предприятия-изготовителя таким образом, чтобы движение теплоносителя через него осуществлялось по направлению стрелки на корпусе. Соединение клапанов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Уплотнение соединений клапанов с отопительными приборами и трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п. Использование лакокрасочных материалов для уплотнения резьбовых соединений не допускается.

Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить работоспособность клапанов. Открытие и закрытие клапанов следует производить плавно, без рывков.

Использование клапанов в качестве опорных устройств не допускается.

5. На корпусе клапанов может быть нанесена следующая информация: товарный знак, размер присоединительной резьбы или номинальный диаметр, стрелка, указывающая на направление движения потока теплоносителя.

6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию внутренних систем отопления с применением клапанов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых клапанов.

7. Клапаны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения – 7 (Ж1) ГОСТ 15150. Клапаны следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



Н.К. Ибрагимов

№ 0059704