

КАЧЕСТВО, ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ

Инструкция по обслуживанию Кран шаровой со встроенным фильтром и редуктором давления (КФРД) универсальный VT.300.N.04



**Кран шаровой со встроенным фильтром
и редуктором давления (КФРД) универсальный VT.300.N.04**

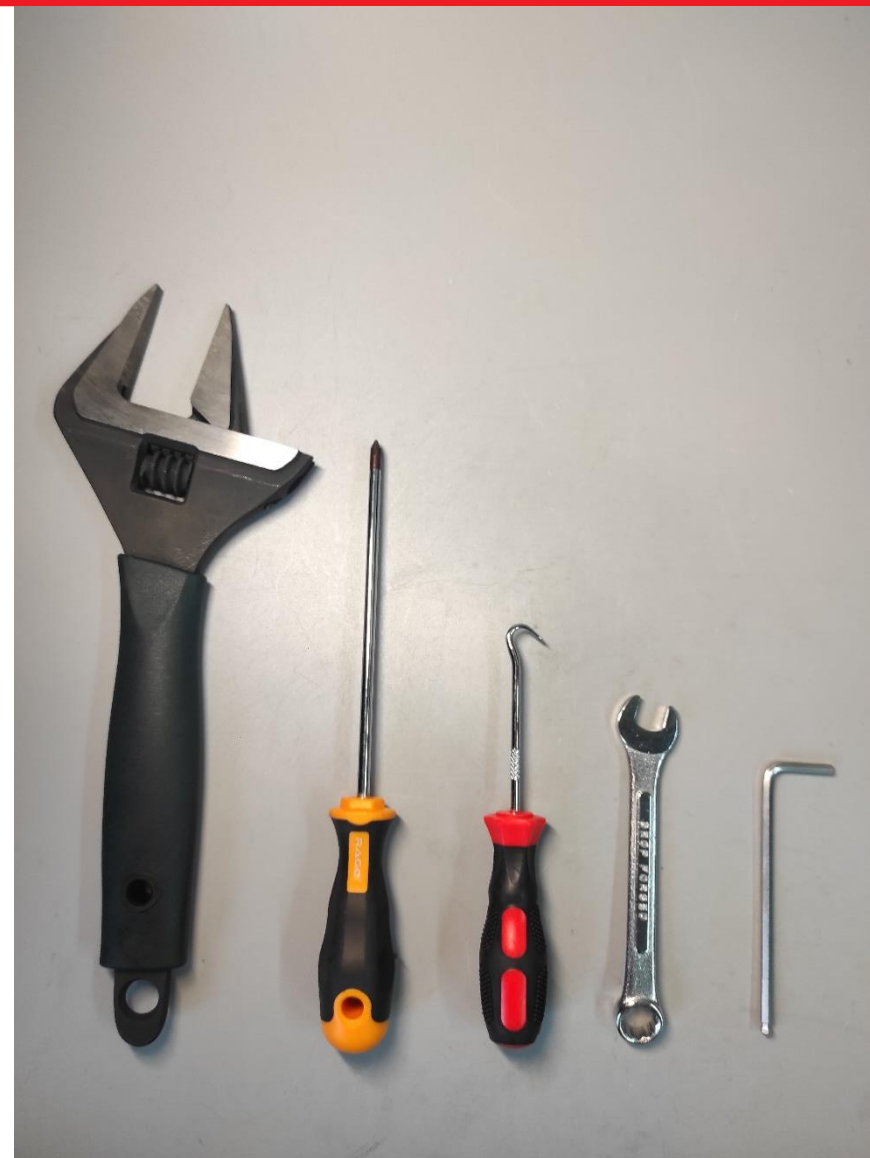
Необходимые инструменты:

1. Тиски (по желанию) – 1 шт.
2. Шило/крючок - 1 шт.
3. Шестигранный ключ 4 мм – 1 шт.
4. Разводной ключ не менее 56 мм – 1 шт.
5. Крестообразная отвертка – 1 шт.
6. Комбинированный ключ 12 мм – 1 шт.

Материалы:

1. Ветошь - 1 шт.
2. Доступ к воде или объём воды в таре, достаточный для промывки частей регулятора
3. Смазка силиконовая, густая, например: Unisilkon (см. инструкцию) или подобные, не смываемые водой и имеющие сертификат для применения в системах питьевого водоснабжения.

ВАЖНО! ЗАПРЕЩЕТСЯ применение чистящих средств с содержанием хлора более 1% и другие вещества, не подходящие для чистки латунных изделий!



Обратите внимание на указания по монтажу, а также указания по эксплуатации и техническому обслуживанию клапана подпиточного.

6. Указания по монтажу

6.1. Изделие должно устанавливаться на трубопроводе так, чтобы заглушка фильтровальной камеры располагалась внизу, а рукоятка шарового крана была доступна для управления.

6.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, «Арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.»

6.3. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016 п.5.1.8).

6.4. Муфтовые соединения должны выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал), полиамидной сантехнической нити или льняной пряди.

6.5. Перед монтажом рекомендуется открутить заглушку фильтра и проверить наличие и целостность сетчатого фильтроэлемента.

6.6 При монтаже не допускается превышать максимально допустимый крутящий момент 30 Нм.

6.7. После монтажа система должна быть испытана статическим давлением, превышающим рабочее давление на входе в 1,5 раза, но не менее 6 бар. Испытания производятся в порядке, изложенном в СП 73.13330.2016.

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Изделие должно эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

7.2. Для прочистки фильтра необходимо перекрыть шаровой кран, слить оставшуюся воду с примыкающего участка квартирного трубопровода, открутить заглушку фильтра и удалить из нее накопившийся шлам. При сильном загрязнении фильтроэлемент подлежит замене.

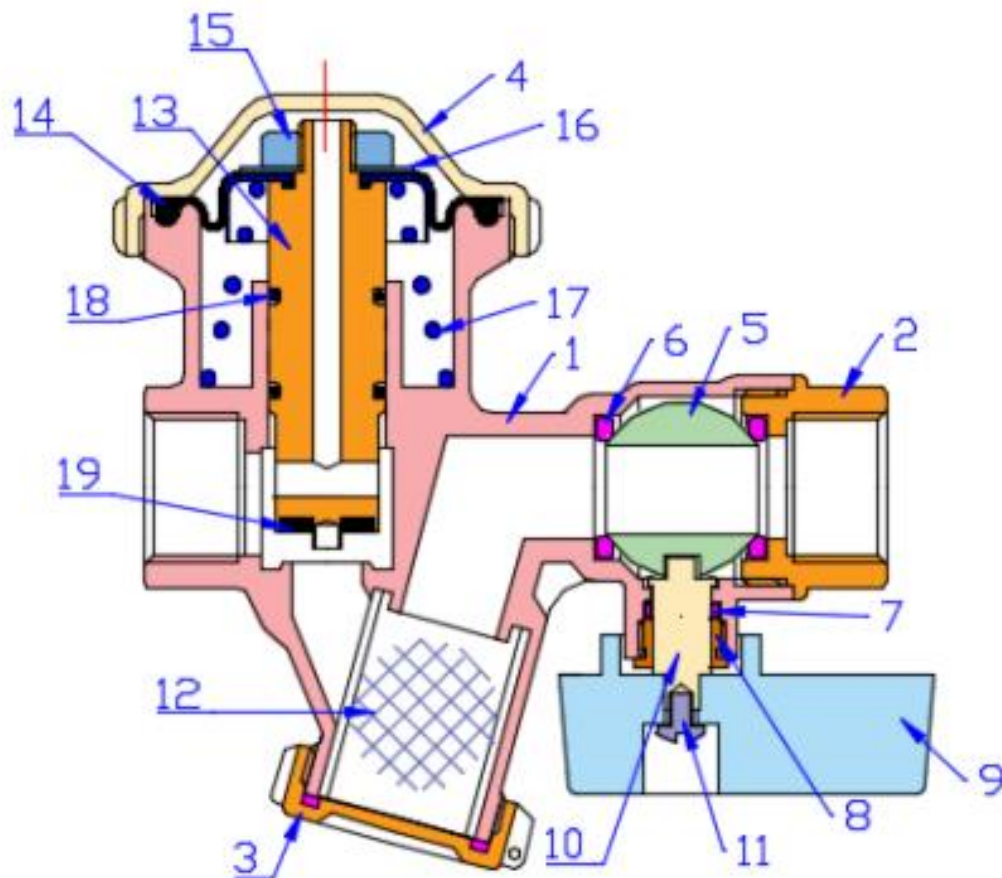
7.3. При появлении капельной течи через воздушное отверстие пружинной камеры, следует (при осушенном трубопроводе) открутить крышку 4 и прижимную гайку 15, снять мембрану 16 и извлечь шток. Снять и заменить уплотнительные кольца 18. После чего собрать регулятор в обратном порядке.

7.4. Не допускается эксплуатировать изделие при ослабленном винте крепления рукоятки крана.

7.5. Не допускается использовать шаровой кран в качестве элемента, регулирующего интенсивность потока рабочей среды.

7.6. Не допускается замерзание рабочей среды внутри изделия.

7.7. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 мг-экв./дм³. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.



Своевременное проведение регламентных и профилактических работ, а также водоподготовка систем водоснабжения помогает предотвратить преждевременный выход из строя КФРД, а также сохранить гарантию на изделие!

Поз.	Элемент	Материал
1	Большой полукорпус	Латунь ГОШ CW617N, никелированная
2	Малый полукорпус	
3	Заглушка	
4	Крышка	
5	Затвор шаровой	Латунь CW617N, хромированная
6	Кольцо седельное	Тефлон PTFE
7	Сальниковая втулка	
8	Сальниковая гайка крана	Латунь CW614N
9	Ручка крана	Силумин
10	Шток крана	Латунь CW614N
11	Винт крепления рукоятки	Оцинкованная сталь
12	Фильтрозлемент	Сталь нержавеющая AISI316
13	Шток редуктора	Латунь CW614N
14	Мембрана	Армированный EPDM
15	Прижимная гайка	Латунь CW614N
16	Шайба	Сталь оцинкованная
17	Пружина	Сталь оцинкованная
18	Уплотнительное кольцо	EPDM
19	Золотниковая прокладка	EPDM

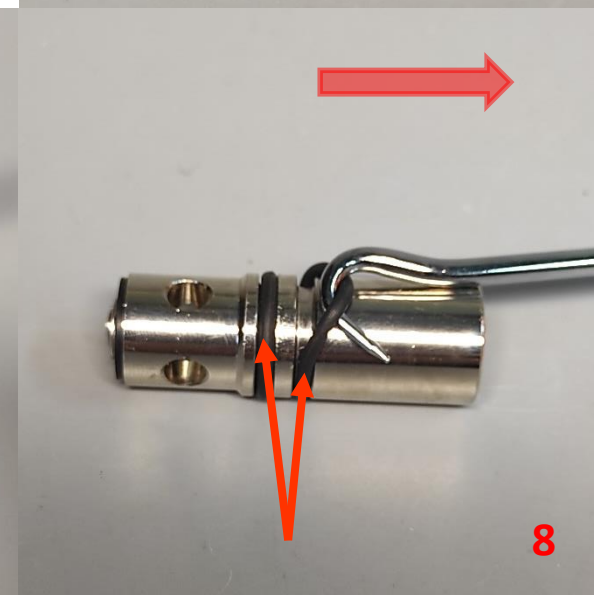
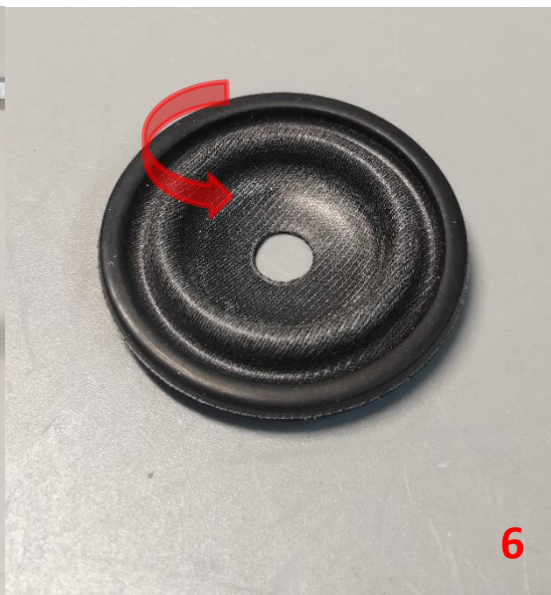
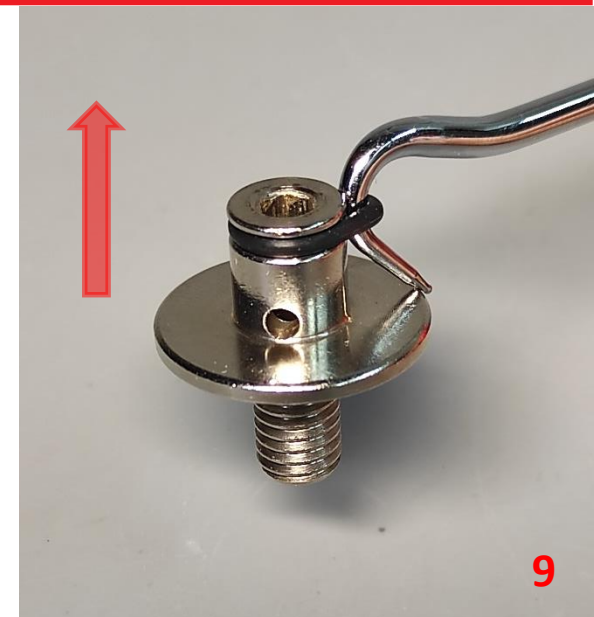
При необходимости (исходя из удобства работы с изделием) демонтировать КФРД с участка трубопровода на котором он был установлен, предварительно полностью опорожнив систему водоснабжения или участок на котором он установлен.

! Для удобства рекомендуем зажать основной корпус клапана в тиски. Будьте осторожны, чтобы не повредить корпус на тисках используйте полимерные губки или КФРД обернуть в ветошь.

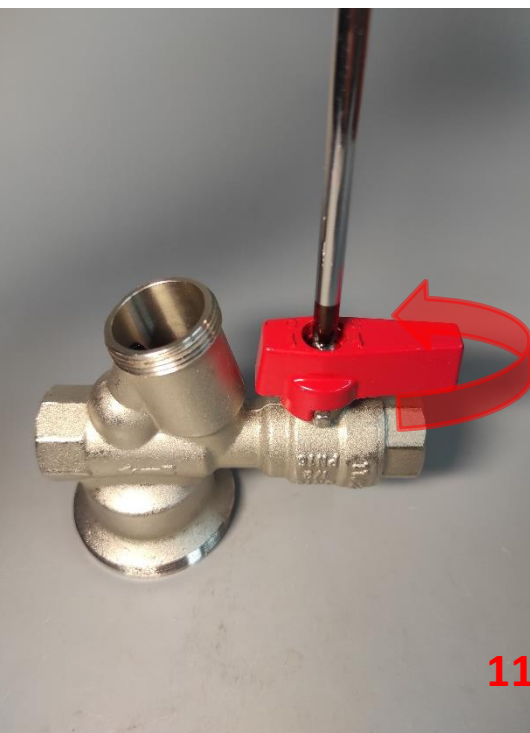
1. Разводным ключом откручиваем крышку редуктора против часовой стрелки.
2. Извлекаем крышку редуктора.
3. Извлекаем мембрану и шток редуктора с прижимной гайкой. Мембрана может прикипеть, поэтому допускается аккуратно поддеть отверткой.
4. Извлекаем пружину.



5. С помощью шестигранного ключа (4 мм) выкручиваем против часовой стрелки прижимную гайку. В случае закисания, необходимо вставить шило в отверстие в нижней части штока и придержать шток от прокручивания.
6. Извлекаем мембрану. Осматриваем армированную мембрану, на ней не должно быть трещин и разрывов на материале EPDM.
7. С помощью шила извлекаем уплотнительное кольцо с внутренней резьбовой части штока редуктора.
8. Извлекаем два уплотнительных кольца штока редуктора.
9. Извлекаем уплотнительное кольцо с прижимной гайки.



10. После замены всех уплотнений, необходимо нанести силиконовую смазку не смываемую водой и имеющую сертификат для применения в системах питьевого водоснабжения. На мембрану смазка наносится на крайний выступ.
- !** Если из под сальника шарового крана выступала жидкость, то необходимо поджать сальниковую втулку, для этого необходимо:
11. С помощью крестовой отвертки выкручиваем (против часовой стрелки) винт крепления рукоятки.
12. Извлекаем ручку крана.
13. С помощью комбинированного ключа (12 мм) по часовой стрелки затягиваем сальниковую гайку крана, тем самым производится обжатие сальниковой втулки.



При необходимости прочистки/замене фильтрующего элемента:

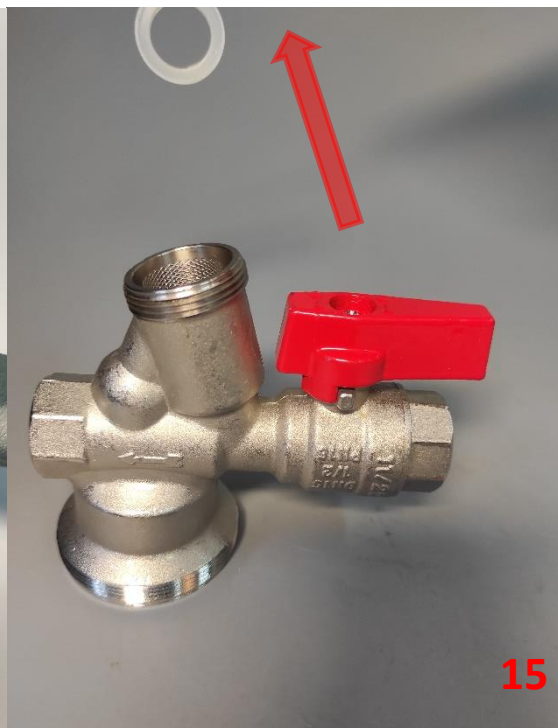
14. С помощью разводного ключа откручиваем против часовой стрелки заглушку фильтра.
15. Извлекаем центрующую втулку фильтрующего элемента.
16. Извлекаем фильтрующий элемент, его необходимо промыть под струей воды или заменить на новый (арт. VT.050.N.04)

ВАЖНО! Если корпус КФРД имеет загрязнения, то необходимо произвести качественную очистку. Чистка выполняется при помощи пластиковой щётки, воды и неагрессивного отношению к латуни чистящего средства. (мыльный раствор, при сильных отложениях можно использовать Антиржавин (пропорции 1/15 или аналогичные))

При крайней загрязнённости необходимо замочить на определённый промежуток времени корпус в раствор Антиржавин (см. инструкцию к очистителю).

ЗАПРЕЩЕНО использование абразива.

После очистки деталей их необходимо промыть чистой водой и протереть сухой ветошью!



Размеры колец EPDM оригинал:

Штока (2шт) $D_{\text{внутр.}} = 12,5 \text{ мм}$; $\phi = 1,9 \text{ мм}$

Вариант замены кольца по ГОСТ 9833-73 (арт. 013-016-19)

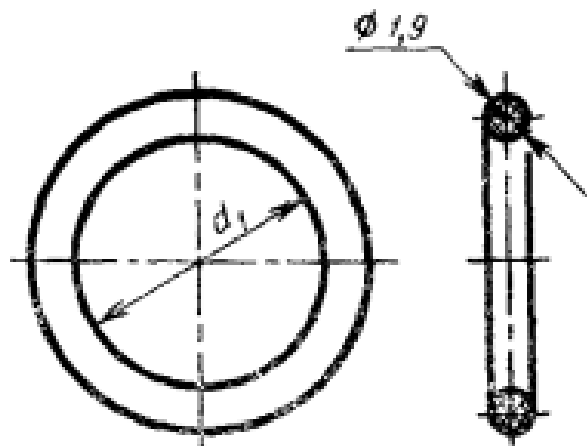
Поршня $D_{\text{внутр.}} = 6,4 \text{ мм}$; $\phi = 1,9 \text{ мм}$

Вариант замены кольца KIT №3 (VT.KIT.3.0) →

Вариант замены кольца по ГОСТ 9833-73 (арт. 007-010-19)

Внутр. резьба штока $D_{\text{внутр.}} = 7,3 \text{ мм}$; $\phi = 1,9 \text{ мм}$

Вариант замены кольца по ГОСТ 9833-73 (арт. 008-011-19)



ВАЖНО! В качестве альтернативы EPDM колец и прокладок допускается использовать силиконовые и FPM (Viton) соответствующих размеров

Телефон: **8 (812) 100-03-73**

Любая техническая информация
и сопроводительная документация на сайтах
www.valtec.ru



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!