



КАЧЕСТВО, ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ

## Инструкция по обслуживанию поршневого регулятора давления VT.081.N.04



**Поршневой регулятор давления VT.081.N.04**

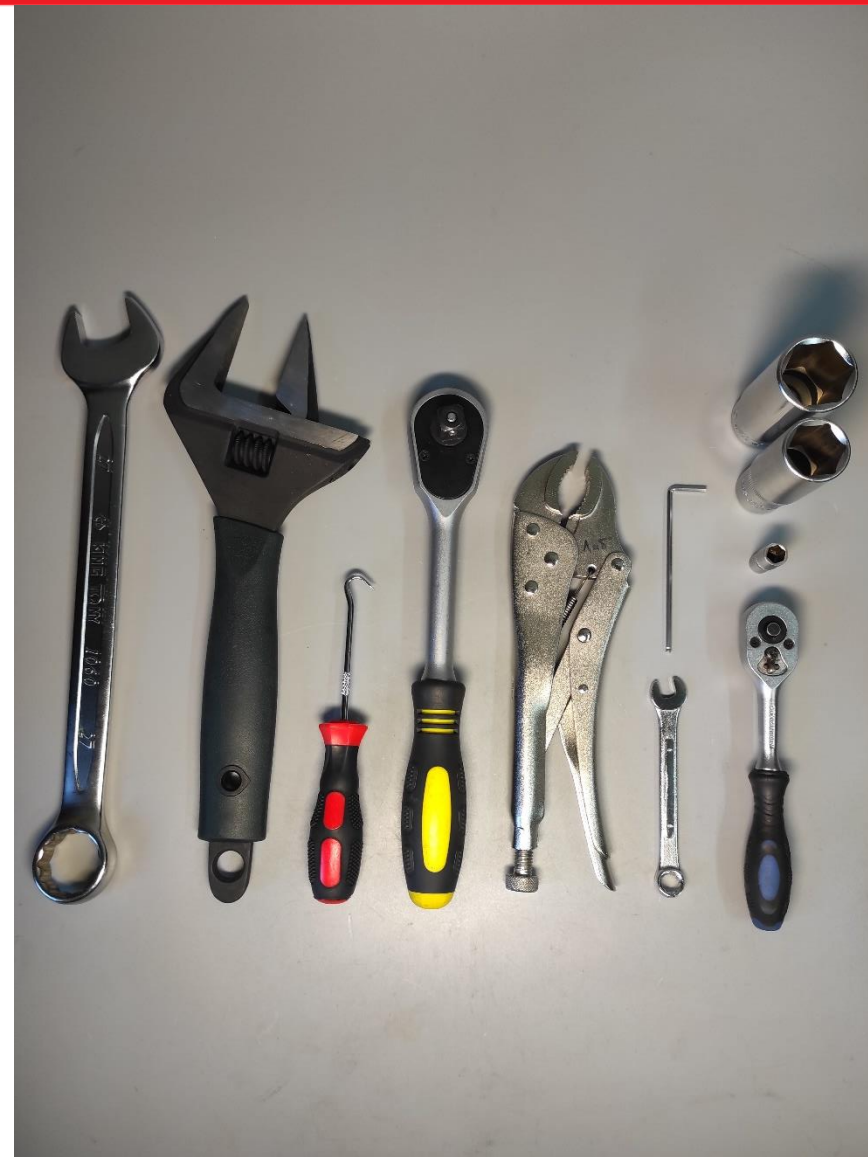
## Необходимые инструменты:

1. Тиски (по желанию) – 1 шт.
2. Зажимные клещи с фиксатором – 1 шт.
3. Шило - 1 шт.
4. Шестигранный ключ 2,5 мм – 1 шт.
5. Ключ комбинированный 27 мм – 1 шт.
6. Силиконовая смазка.
7. Ключ комбинированный 8 мм – 1 шт.  
или головка торцевая 8 мм + трещотка
8. Головка торцевая 22 мм + трещотка  
или Разводной ключ не менее 22 мм – 1 шт.

## Материалы:

1. Ветошь - 1 шт.
2. Доступ к воде или объём воды в таре, достаточный для промывки частей регулятора
3. Смазка силиконовая, густая, например: Unisilkon (см. инструкцию) или подобные

**ВАЖНО!** ЗАПРЕЩЕТСЯ применение чистящих средств с содержанием хлора более 1% и другие вещества, не подходящие для чистки латунных изделий!



**Обратите внимание на указания по монтажу, а также указания по эксплуатации и техническому обслуживанию регуляторов давления.**

#### **6. Указания по монтажу**

6.1. Регулятор должен располагаться на трубопроводе так, чтобы соблюдались следующие условия:

- направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе;

- настроечный винт должен быть доступен для регулирования;

6.2. При использовании подмоточного материала (ФУМ, пакля, лен) следует следить за тем, чтобы излишки этого материала не попадали в корпус регулятора. Это может привести к утрате им работоспособности.

6.3. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.

6.4. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016 п.5.1.8).

6.5. Перед регулятором рекомендуется установить фильтр механической очистки с размером ячеек не более 500мкм.

#### **7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**

7.1. Изделия должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

7.2. Техническое обслуживание изделия заключается в периодической замене большого и малого уплотнительных колец. О необходимости замены уплотнителей свидетельствует плавное повышение давления сверх настроечного при полностью закрытых водоразборных приборах, а также появление капель жидкости на вентиляционных отверстиях крышки корпуса (поз.3).

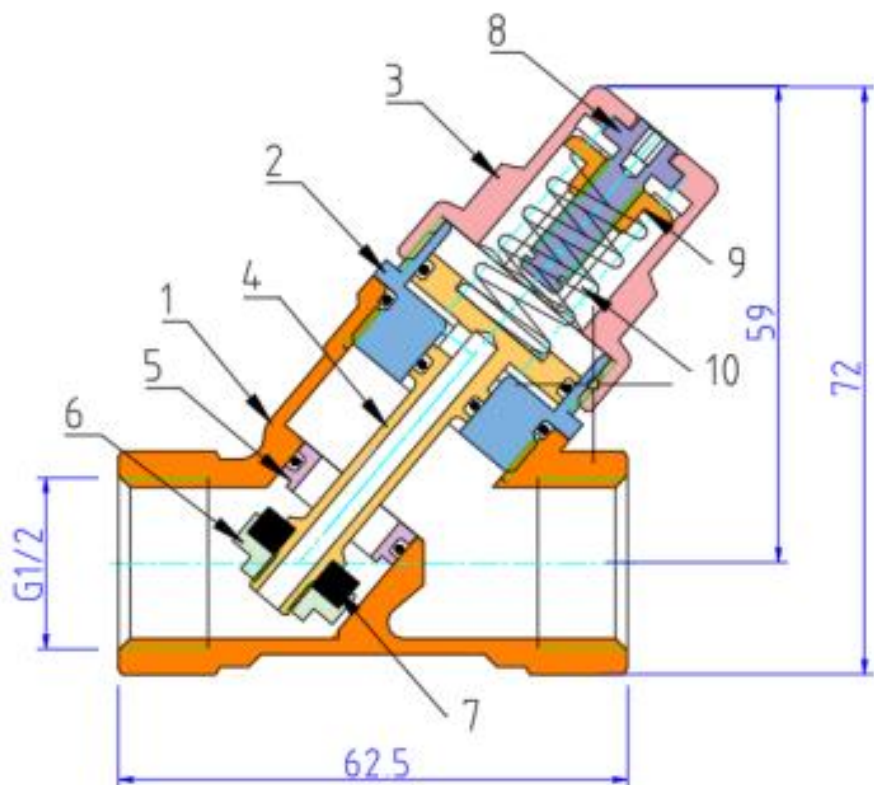
В этом случае следует немедленно перекрыть входной кран или вентиль, слить с системы (или участка системы) воду и заменить уплотнительные кольца регулятора и прокладку золотника. После этой операции следует произвести повторную настройку регулятора в соответствии с разделом 6 настоящего паспорта.

7.3. Один раз в год рекомендуется производить повторную настройку регулятора в соответствии с разделом 5 настоящего паспорта.

7.4. Не допускается замораживание рабочей среды внутри регулятора.

7.5. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 мг-экв./дм<sup>3</sup>. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.





Своевременное проведение регламентных и профилактических работ, а также водоподготовка систем водоснабжения помогает предотвратить преждевременный выход из строя регулятора давления, а также сохранить гарантию на изделие!

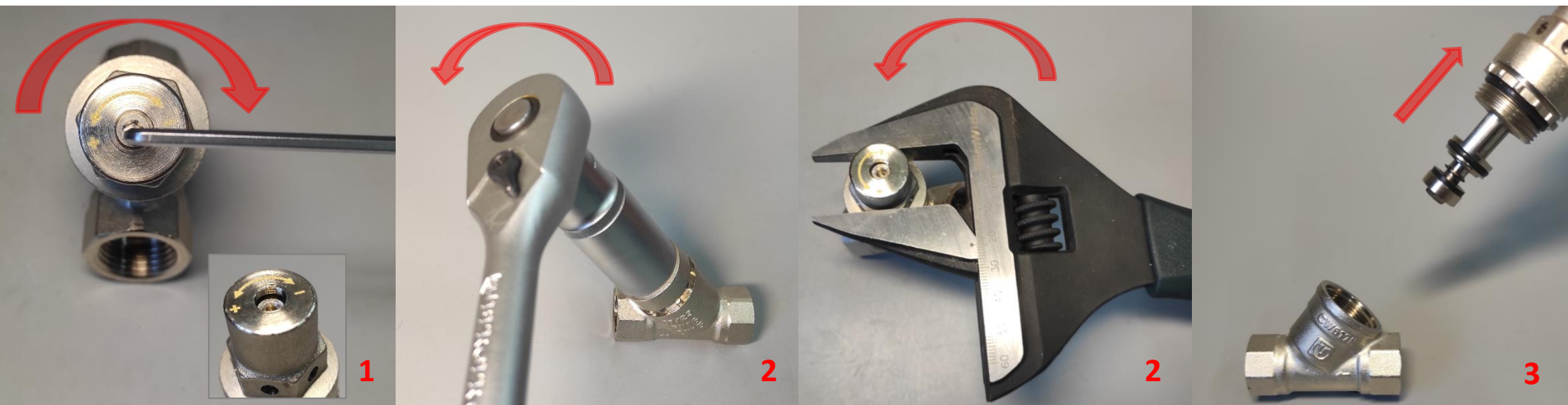
Поз.	Наименование	Материал	Марка
1	Корпус	латунь ГОШ	CW617N
2	Втулка	никелированная	AISI316
3	Крышка	нерж. сталь	
4	Шток поршневой		
5	Седельная втулка		
6	Золотниковая обойма	латунь	CW614N
7	Золотниковая шайба	эластомер	EPDM
8	Регулировочный винт	латунь	CW614N
9	Прижимная гайка		
10	Пружина	сталь нержавеющая	AISI316
	Уплотнительные кольца	эластомер	EPDM

При необходимости (исходя из удобства работы с изделием) демонтировать регулятор с участка трубопровода на котором он был установлен, предварительно полностью опорожнив систему водоснабжения или участок на котором он установлен.

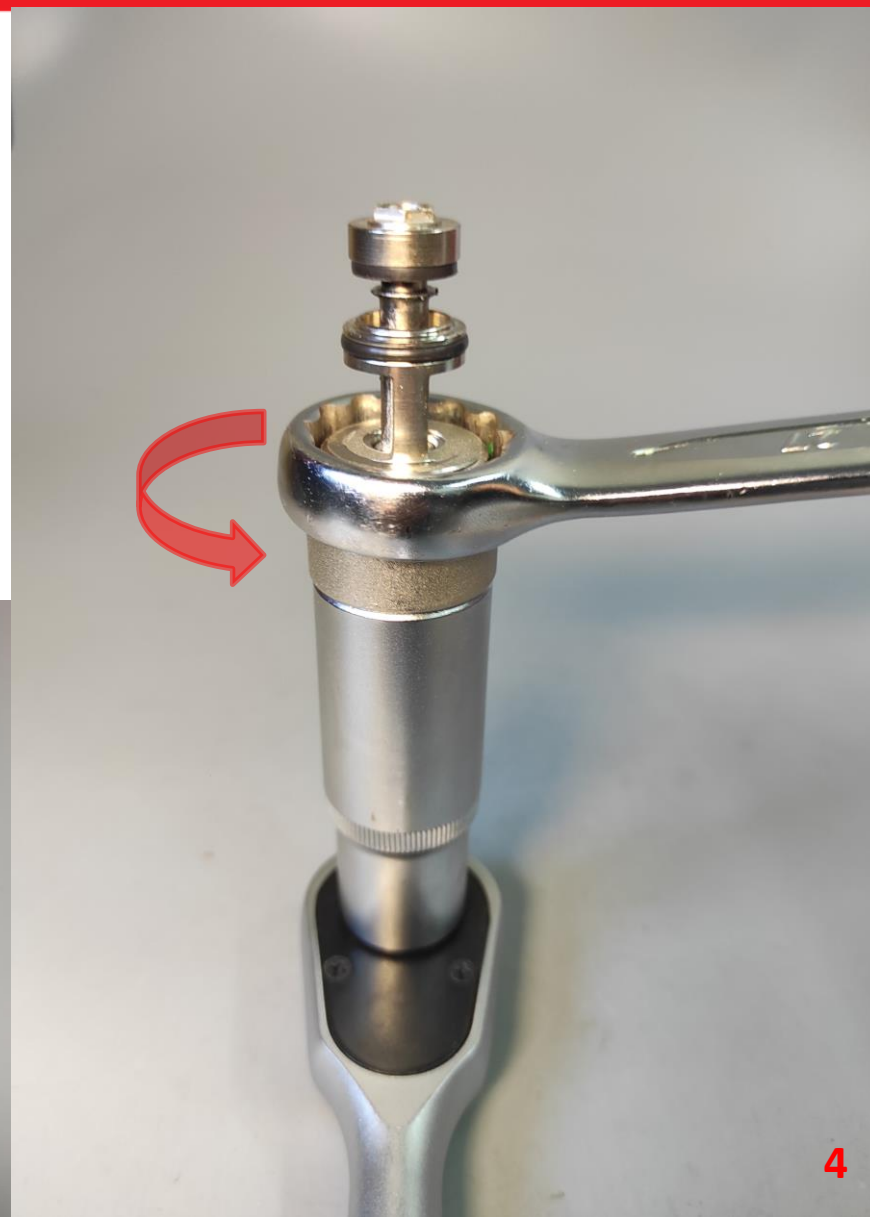
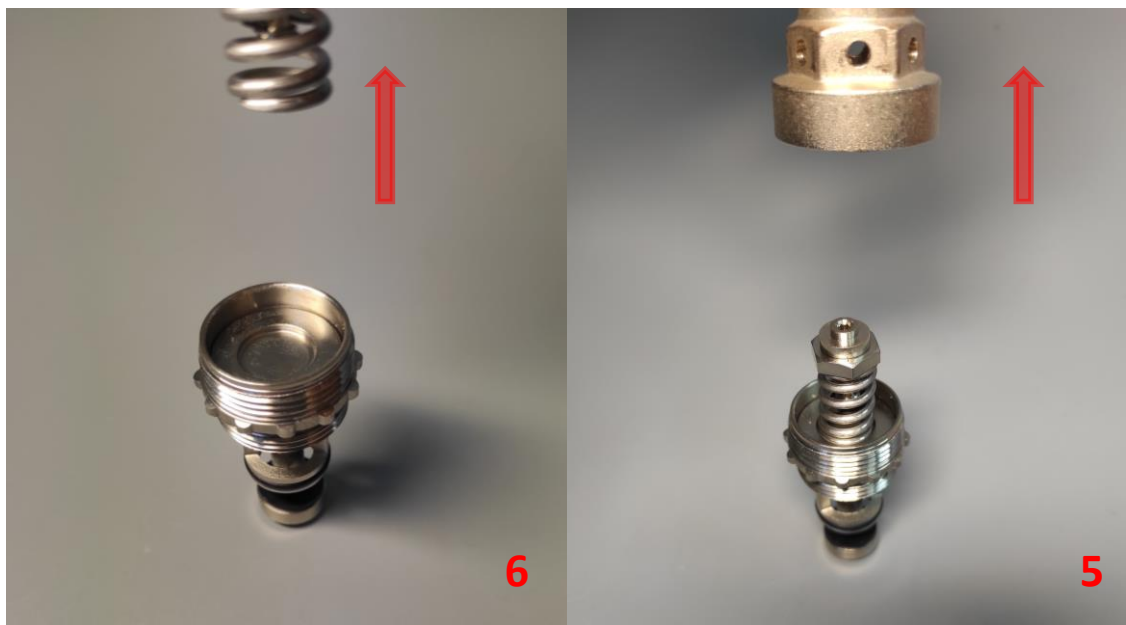
**!** Для удобства рекомендуем зажать основной корпус редуктора давления в тиски.

1. Шестигранным ключом (2,5 мм) необходимо ослабить пружину, выкрутив регулировочный винт по часовой стрелки, до момента когда он перестанет погружаться.
2. Разводным ключом или торцевой головкой на 22 мм, выкручиваем регулирующий механизм из корпуса редуктора.
3. Извлекаем регулирующий механизм из корпуса редуктора.

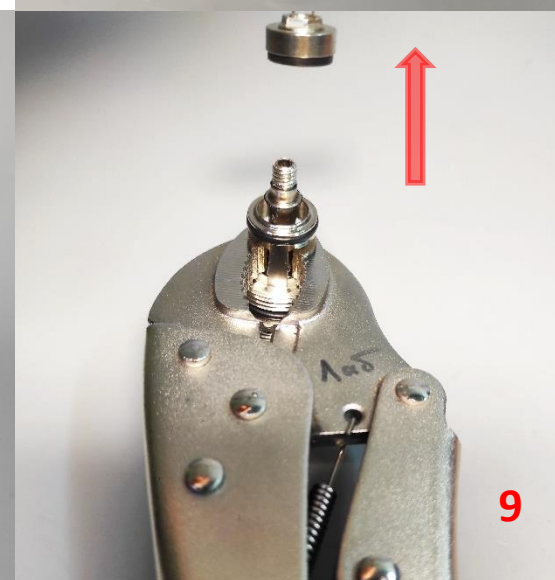
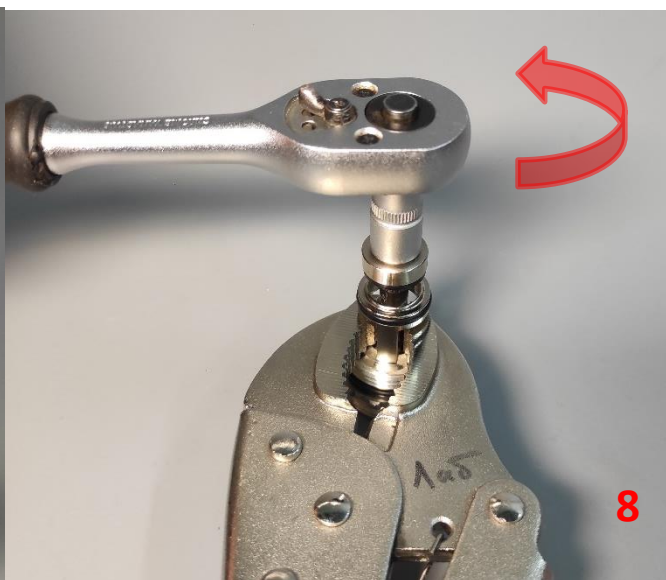
**ВАЖНО!** Если вы планируете ослаблять пружину, путём выкручивания настроечной гайки, то рекомендуем посчитать количество оборотов, на которые вы изменили его положение, чтобы потом вернуть всё в исходное положение.



4. Торцевой головкой (22 мм) фиксируем крышку, а комбинированным ключом (27 мм) откручиваем втулку против часовой стрелки.
5. Извлекаем крышку.
6. Извлекаем пружину с регулировочным винтом и прижимной гайкой.



7. Зажимными клещами фиксируем шток поршневой.
8. При помощи торцевой головки (8 мм) и трещотки, выкручиваем против часовой стрелки золотниковую обойму с шайбой.
9. Извлекаем золотниковую обойму с шайбой.
10. Извлекаем шток поршневой из втулки.





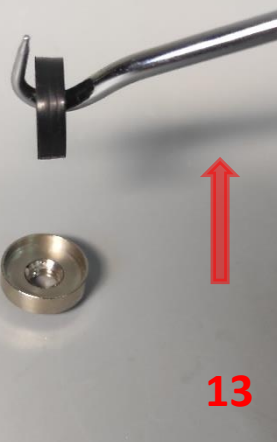
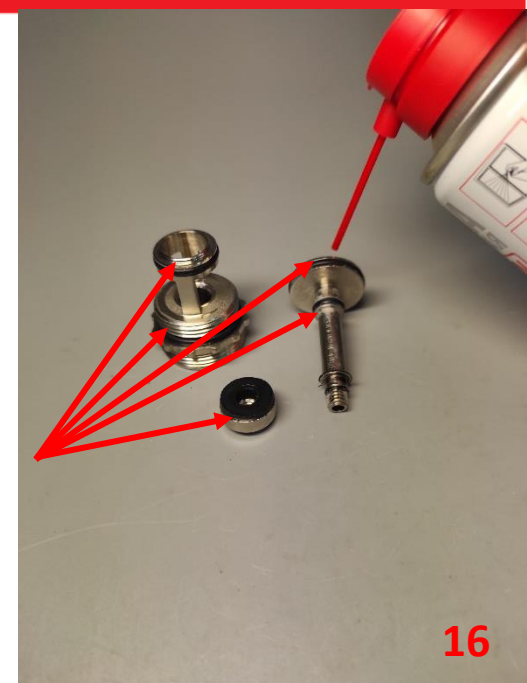
## Обслуживание на примере поршневого регулятора давления VT.081.N.04

11. С помощью шила извлекаем уплотнительное кольцо с седельной втулки.
12. Извлекаем уплотнительное кольцо с втулки.
13. Извлекаем уплотнительную прокладку с золотника.
14. Извлекаем уплотнительное кольцо штока.
15. Извлекаем уплотнительное кольцо поршня.
16. После замены, на уплотнения необходимо нанести силиконовую смазку не смываемую водой и имеющую сертификат для применения в системах питьевого водоснабжения. Сборку редуктора производим в обратной последовательности.

**ВАЖНО!** Если корпус регулятора давления имеет загрязнения, то необходимо произвести качественную очистку. Чистка выполняется при помощи пластиковой щётки, воды и неагрессивного отношению к латуни чистящего средства. (мыльный раствор, при сильных отложениях можно использовать Антиржавин (пропорции 1/15 или аналогичные))

При крайней загрязнённости необходимо замочить на определённый промежуток времени корпус в раствор Антиржавин (см. инструкцию к очистителю). **ЗАПРЕЩЕНО** использование абразива.

После очистки деталей их необходимо промыть чистой водой и протереть сухой ветошью!



Размеры колец EPDM оригинал:

**Штока**  $D_{\text{внутр.}} = 6,7 \text{ мм}$ ;  $\phi = 1,9 \text{ мм}$

*Вариант замены кольца KIT №4 (арт. VT.KIT.4.0405)*

**Поршня**  $D_{\text{внутр.}} = 20,5 \text{ мм}$ ;  $\phi = 1,9 \text{ мм}$

*Вариант замены кольца KIT №4 (арт. VT.KIT.4.0405)*

**Седельной втулки**  $D_{\text{внутр.}} = 14,5 \text{ мм}$ ;  $\phi = 2,0 \text{ мм}$

*Вариант замены кольца KIT №4 (арт. VT.KIT.4.0405)*

**Втулки**  $D_{\text{внутр.}} = 23,5 \text{ мм}$ ;  $\phi = 1,9 \text{ мм}$

*Вариант замены кольца KIT №4 (арт. VT.KIT.4.0405)*



**ВАЖНО!** В качестве альтернативы EPDM колец и прокладок допускается использовать силиконовые и FPM (Viton) соответствующих размеров

Размеры колец EPDM для замены по ГОСТ 9833-73:

**Штока**  $D_{\text{внутр.}} = 6,7 \text{ мм}$ ;  $\phi = 1,9 \text{ мм}$  (Арт. 007-010-19)

**Поршня**  $D_{\text{внутр.}} = 20,5 \text{ мм}$ ;  $\phi = 1,9 \text{ мм}$  (Арт. 021-024-19)

**Седельной втулки**  $D_{\text{внутр.}} = 14,5 \text{ мм}$ ;  $\phi = 1,9 \text{ мм}$  (Арт. 015-018-19)

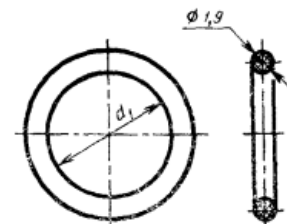
**Втулки**  $D_{\text{внутр.}} = 23,5 \text{ мм}$ ;  $\phi = 1,9 \text{ мм}$  (Арт. 024-027-19)

**Прокладку золотника вырезать из листовой EPDM**

толщиной 4,1 мм  $D_{\text{внутр.}} = 6,0 \text{ мм}$   $D_{\text{нар.}} = 14,4 \text{ мм}$

Если плоская прокладка имеет необходимую эластичность, разрешено ее перевернуть без замены.

[www.valtec.ru](http://www.valtec.ru) 8-800-100-03-73



Телефон: **8 (812) 100-03-73**

Любая техническая информация  
и сопроводительная документация на сайтах  
**www.valtec.ru**



**СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!**