

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY
Изготовитель: Italian Shower S.r.l, Via Edison, 27 - 27/a, 25050 Provaglio d'Iseo (BS), Italy



СОЕДИНИТЕЛИ АКСИАЛЬНЫЕ (НАДВИЖНЫЕ) ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

Серия: **VTm.400.BG**



ПС - 466779

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Надвижные соединители серии VTm.400.BG предназначены для создания неразъемных соединений труб из сшитого полиэтилена РЕХ и полиэтилена повышенной термостойкости PERT размерной серии S3,2 (SDR 7,4) по ГОСТ 32415-2013, в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам труб и соединителей.

1.2. Соединители совместимы с полимерными трубами, имеющими следующие геометрические параметры:

Наружный диаметр трубы, мм	16	20
Толщина стенки трубы, мм	2,2	2,8

1.3. Соединители относятся к категории неразборных, поэтому могут замоноличиваться в строительные конструкции.

2. Номенклатура

Модель	Наименование	Модель	Наименование
VTm.401.BG	Соединитель прямой с переходом на наружную резьбу	VTm.432.BG	Тройник с переходом на внутреннюю резьбу
VTm.402.BG	Соединитель прямой с переходом на внутреннюю резьбу	VTm.451.BG	Угольник
VTm.403.BG	Соединитель прямой	VTm.452.BG	Угольник с переходом на внутреннюю резьбу
VTm.422.EBG	Соединитель с накидной гайкой стандарта «евроконус»	VTm.453.BG	Угольник с переходом на наружную резьбу
VTm.422.BG	Соединитель с накидной гайкой	VTm.454.BG	Водорозетка с переходом на внутреннюю резьбу
VTm.431.BG	Тройник	VTm.400.BG	Гильза надвижная

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

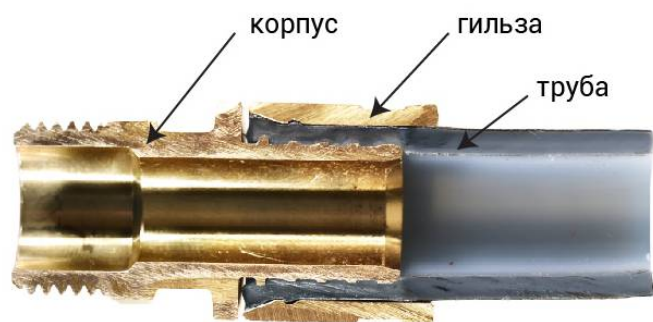
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Номинальное давление, PN	МПа	1,6
2	Максимальная температура рабочей среды	°С	+95
3	Минимальная температура рабочей среды	°С	+5
4	Аварийная температура рабочей среды	°С	+110
5	Диапазон наружных диаметров соединяемых труб	мм	16;20
6	Предельный монтажный момент при выполнении резьбовых соединений	Нм	1/2" -25 3/4"- 35
7	Тип резьбы на соединителях с переходом на резьбу		трубная, по ГОСТ 6357-81, класс точности «В»
8	Средний полный срок службы	лет	50

4. Конструкция и применяемые материалы

СОЕДИНИТЕЛЬ В РАЗРЕЗЕ



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

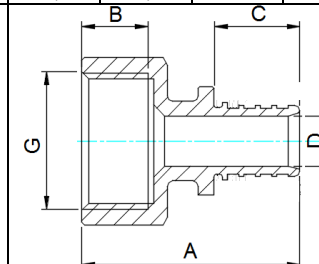
4.1. Корпус и гильза соединителя выполнены из горячештампованной (ГОШ) латуни марки CW614N по EN 12165 (соответствует марке ЛС 59-3 по ГОСТ 15527-2004).

4.2. Герметичность соединения обеспечивается за счёт вдавливания материала трубы в проточки штуцера корпуса, происходящее при надвигании гильзы на штуцер корпуса.

5. Номенклатура и габаритные размеры

Обозначение	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	G	Вес, г		
16x1/2"	42	12	25	10	1/2"	43,8		
20x1/2"	48	12	30,5	12,6	1/2"	56,5		
20x3/4"	48,4	12	30,5	12,6	3/4"	76		

VTm.402.BG
Соединитель прямой с переходом на внутреннюю резьбу

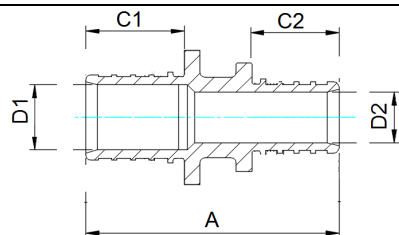


Обозначение	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	G	Вес, г		
16x1/2"	43	12	16	10	1/2"	52		
20x1/2"	48	12	20	12,6	1/2"	68		
20x3/4"	53	16	20	12,6	3/4"	90		

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

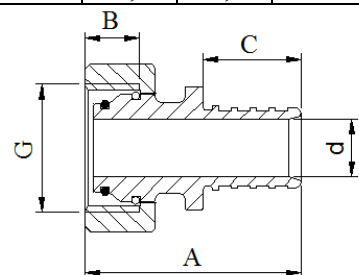
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTm.403.BG Соединитель прямой



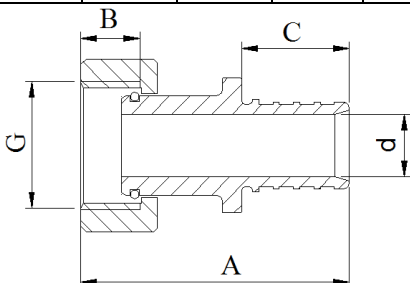
Обозначение	A, мм	C1, мм	C2, мм	D1, мм	D2, мм	Вес, г
16x16	44	16	16	10	10	39
20x16	50	20	16	12,6	10	48
20x20	55	20	20	12,6	12,6	61

VTm.422.EBG Соединитель с накидной гайкой стандарта «евроконус»



Обозначение	A, мм	B, мм	C, мм	d, мм	G	Вес, г
16x3/4"ЕК	40	10	16	10	3/4"	77
20x3/4"ЕК	48	10	20	12,6	3/4"	88

VTm.422.BG Соединитель с накидной гайкой

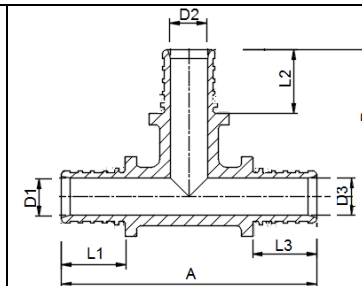


Обозначение	A, мм	B, мм	C, мм	d, мм	G	Вес, г
20x1/2"	50	10	16	10	1/2"	71
20x3/4"	45	10	20	12,6	3/4"	81

Соединители комплектуются плоской прокладкой из безасбестового паронита

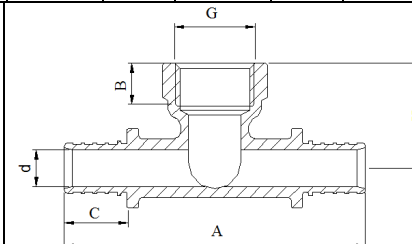
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTm.431.BG Тройник



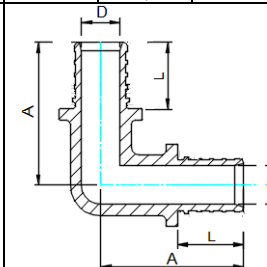
Обозначение	A, мм	B, мм	D1, мм	L1, мм	D2, мм	L2, мм	D3, мм	L3, мм	Вес, г
16x16x16	70	39	10	16	10	16	10	16	87
20x20x20	88	44	12,6	20	12,6	20	12,6	20	142
20x20x16	79	41	12,6	20	12,6	20	10	16	120
16x20x16	76	42	110	16	12,6	20	10	16	108
20x16x20	78	38	12,6	20	10	16	12,6	20	113

VTm.432.BG Тройник с переходом на внутреннюю резьбу



Обозначение	A, мм	B, мм	C, мм	d, мм	G	H, мм	Вес, г
16x1/2"	78	12	16	10	1/2"	34,5	110
20x3/4"	88,5	15	20	12,6	3/4"	39	163

VTm.451.BG Угольник

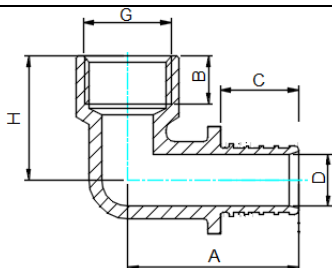


Обозначение	A, мм	D, мм	L, мм	Вес, г
16x16	39	10	16	71
20x20	44	12,6	20	100

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTm.452.BG

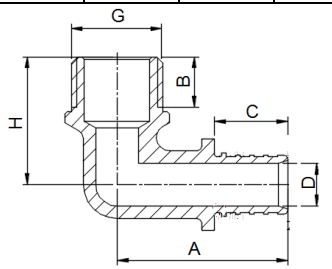
Угольник с переходом на внутреннюю резьбу



Обозначение	A,мм	B,мм	C,мм	D,мм	H,мм	G	Вес, г
16x1/2"	39	12	16	10	34,5	1/2"	88
20x1/2"	43	12	20	12,6	35,5	1/2"	101
20x3/4"	48	17	20	12,6	40	3/4"	133

VTm.453.BG

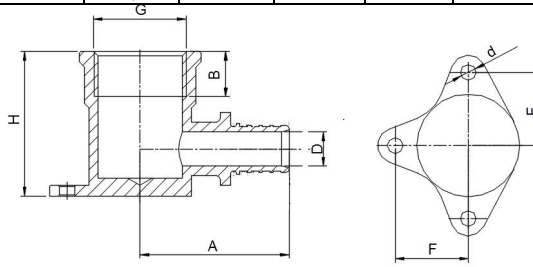
Угольник с переходом на наружную резьбу



Обозначение	A,мм	B,мм	C,мм	D,мм	H,мм	G	Вес, г
16x1/2"	39	12	16	10	34	1/2"	74
20x1/2"	42	12	20	12,6	35	1/2"	90
20x3/4"	44,5	17	20	12,6	44	3/4"	123

VTm.454.BG

Водорозетка с переходом на внутреннюю резьбу

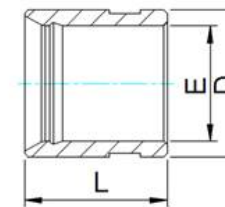


Обозначение	A,мм	B,мм	D,мм	H,мм	G	F, мм	d,мм	Вес, г
16x1/2"	35,8	12	10	39,5	1/2"	17,5	4,5	90
20x1/2"	44	12	12,6	42,5	1/2"	17,5	4,5	103

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTm.400.BG

Гильза подвижная,



Обозначение	L,мм	E,мм	D,мм	Вес, г
16	21	16,65	21	22,6
20	25	20,65	25	29,8

6. Указания по монтажу

6.1. Система пластиковых трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольных и изгибающих нагрузок. Для этого в проекте должны быть указаны места установки подвижных и неподвижных опор, а также компенсаторов.

6.2. Монтаж трубопроводов следует вести в соответствии с указаниями СП 40-102-2000; СП 344.1325800.2017 и СП 73.13330.2016.

6.3. Работы по монтажу трубопроводов на подвижных соединителях допускается производить при температуре воздуха в помещении не ниже +5°C.

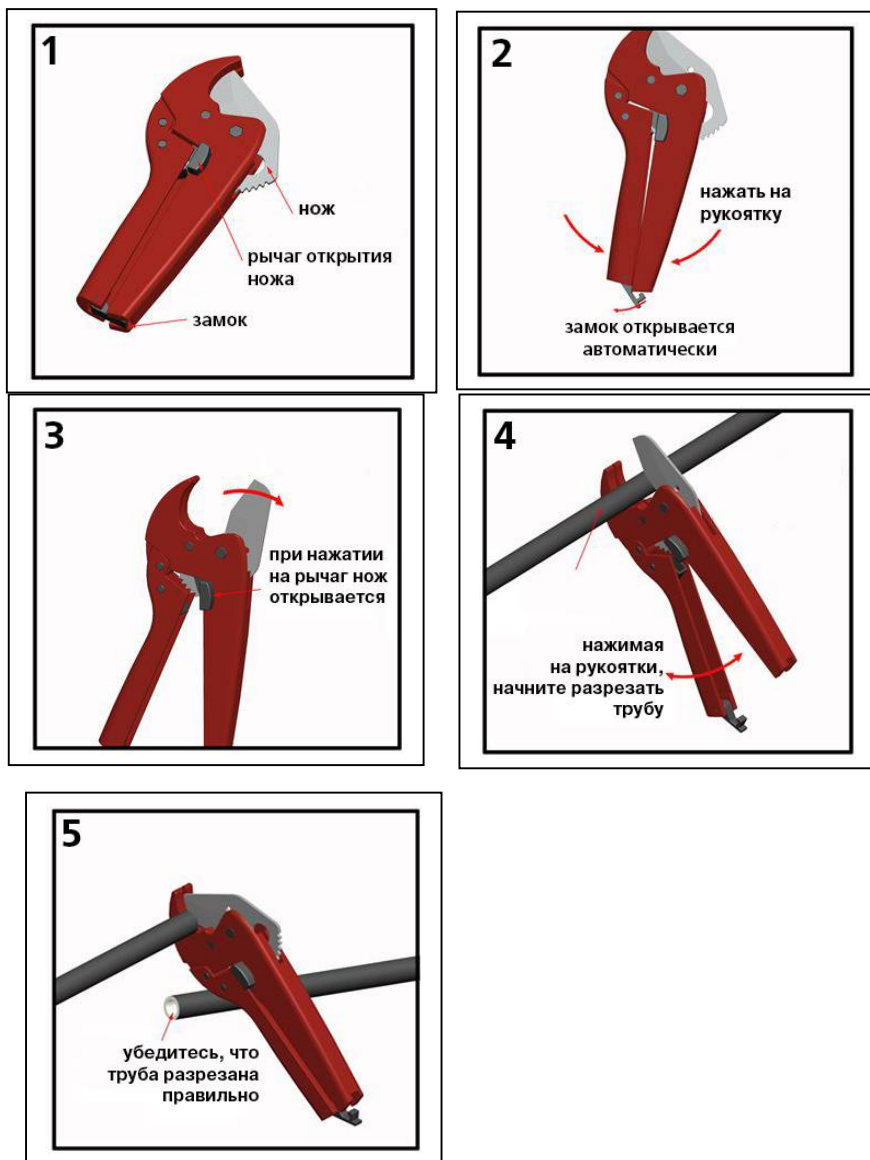
6.4. Пластиковые трубы, подлежащие монтажу на подвижных соединителях должны быть выдержаны в помещении с температурой не ниже +5°C в течение 2-х и более часов.

6.5. Работы по выполнению подвижных соединений должны выполняться с помощью комплекта специального инструмента:

- ручного VT.FT1240 или аналогичного;
- электрического (аккумуляторного) VT.1240PZ.E.1632 или аналогичного.

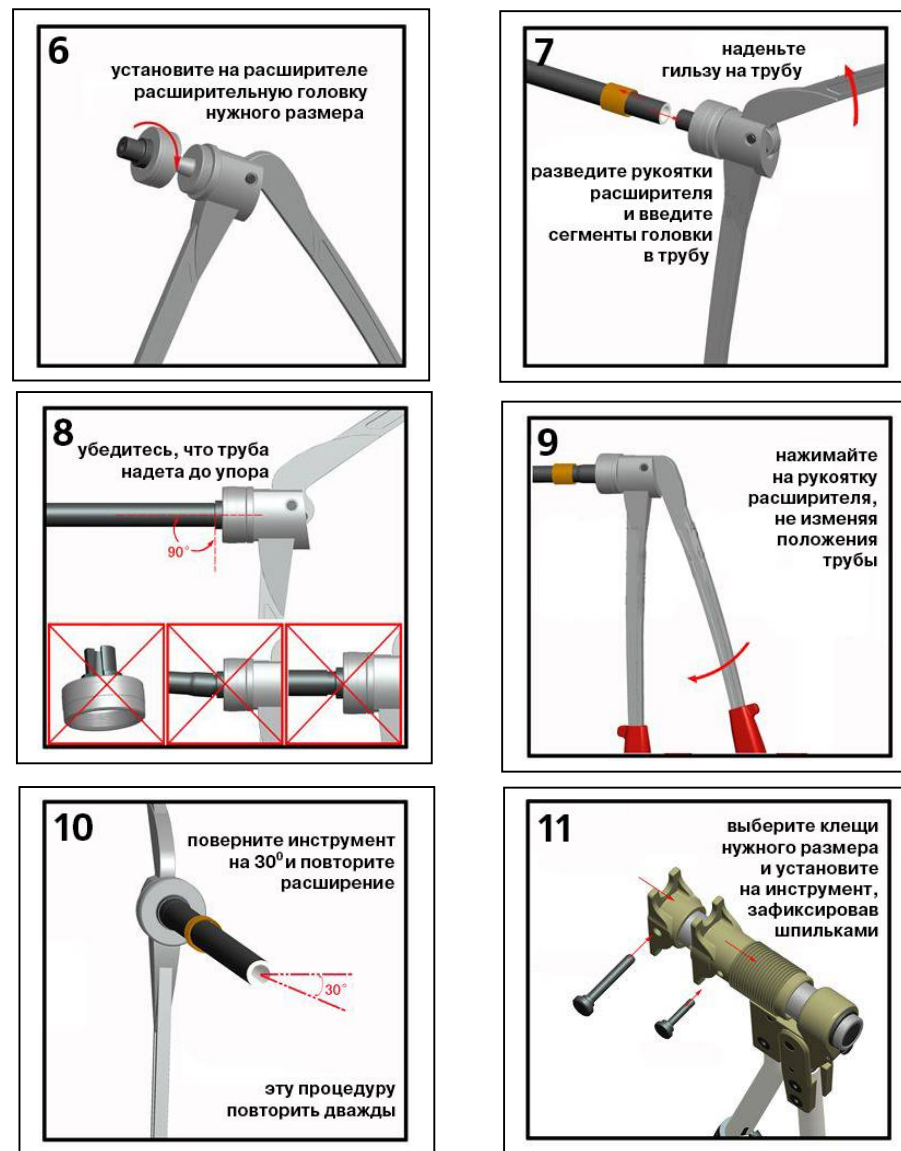
6.6. Разрезание пластиковой трубы производится строго под прямым углом с помощью резака, представленного на рисунках 1÷5.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6.7. Порядок выполнения подвижного соединения с помощью ручного инструмента показан на рисунках 6÷16.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

12

разместите клещи так, чтобы они охватывали фитинг и гильзу



13

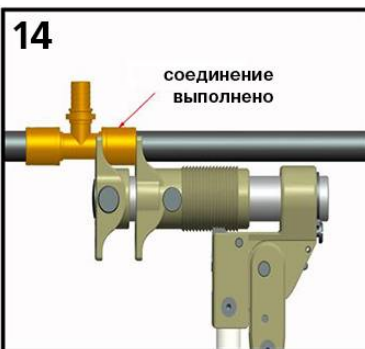
переведите переключатель в рабочее положение

нажмите на рычаг, надвигая гильзу



14

соединение выполнено



15

верните переключатель в начальное положение

отведя рычаг на 90°, разведите губки клещей



16

повторите операцию на всех штуцерах фитинга



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

При работе с электрическим (аккумуляторным) инструментом следует руководствоваться инструкциями на соответствующий инструмент.

6.8. Надвижные соединители с переходом на трубную резьбу допускается присоединять к элементам трубопроводной системы с герметизацией резьбы лентой ФУМ или сантехнической полиамидной нитью.

6.9. Надвижные соединители допускается замоноличивать в строительные конструкции. Перед замоноличиванием соединителей необходимо произвести гидравлическое испытание смонтированной системы.

6.10. Гидравлическое испытание производится статическим давлением, в 1,5 раз превышающим рабочее давление в системе (но не менее 6 бар). При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями СП 73.13330.2016.

6.11. Расстояние от начала изгиба трубы до конца гильзы соединителя, а также расстояние между концами гильз соседних надвижных соединителей не должно быть меньше 10-ти кратного наружного диаметра соединяемой трубы.

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Надвижные соединители должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в таблице технических характеристик.

7.2. Смонтированные надвижные соединения не требуют дополнительного обслуживания.

7.3. Не допускается замораживание рабочей среды внутри соединителей.

7.4. Обслуживание инструмента для производства надвижных соединений производится в соответствии с указаниями технического паспорта на соответствующий инструмент.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8. Условия хранения и транспортировки

8.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

8.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3. В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Потребителю не возмещаются.

11.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара:

**СОЕДИНИТЕЛИ АКСИАЛЬНЫЕ (НАДВИЖНЫЕ)
ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ**

№	Модель	Размер	К-во
1			
2			
3			
4			

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты
продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения и изделий.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ