

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



**БЛОК КОЛЛЕКТОРНЫЙ
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
С РЕГУЛИРУЮЩИМИ КЛАПАНАМИ
И РАСХОДОМЕРАМИ**

Модель: **VTc.584.EMNX**

ПС -47636

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1.Назначение и область применения

1.1. Коллекторные блоки предназначены для распределения по потребителям потока транспортируемой среды систем водяного отопления. При этом под «потребителем» понимается отдельный нагревательный прибор или группа приборов, контур или петля «теплого пола», отдельные части или ветви системы.

1.2. Коллекторный блок объединяет в себе подающий и обратный коллекторы из нержавеющей стали AISI304, ручные настроечные клапаны с расходомерами (ротаметрами), регулирующие клапаны (с возможностью установки электротермического сервопривода), пробки коллекторов и крепежные кронштейны из оцинкованной стали.

1.3. Коллекторные блоки могут работать как на водяном, так и низкотемпературном (гликолевом) теплоносителе.

1.4. Коллекторные блоки выпускаются с количеством выходов от 3-х до 10-ти.

1.5. Не допускается использование коллекторных блоков в атмосфере, насыщенной парами хлора (бассейны с хлорированием воды и т.п.).

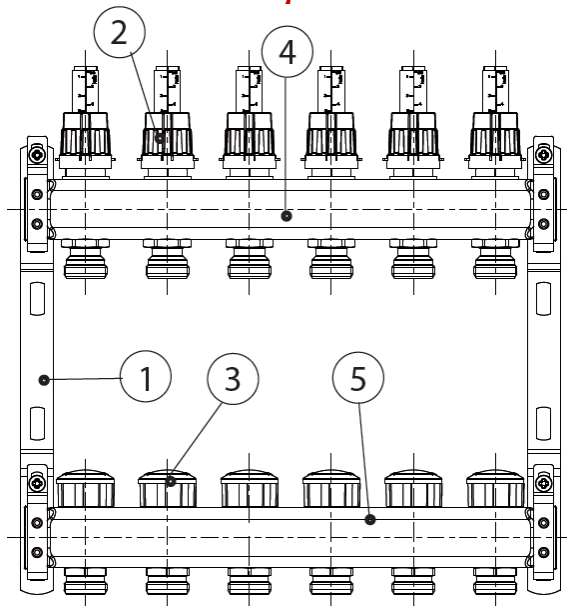
Содержание хлоридов в рабочей среде не должно превышать значений, указанных в таблице:

	<i>Содержание свободного хлора, мг/л</i>			
	<i>до 0,5</i>	<i>от 0,5, до 2,0</i>	<i>от 2,0 до 3,0</i>	<i>более 3,0</i>
Предельное содержание хлоридов, мг/л	350	200	100	0

1.6. Присоединение циркуляционных петель осуществляется с помощью фитингов стандарта «еврокonus» 3/4" (НР) (см.п.5.1).

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2. Состав коллекторного блока



- 1- кронштейн из оцинкованной стали (2 шт.);
 2- настроечный клапан с расходомером (3...10шт.);
 3- регулирующий клапан с колпачком под сервопривод M30x1.5 (3...10шт.);
 4- подающий коллектор из нержавеющей стали AISI304;
 5- обратный коллектор из нержавеющей стали AISI304.

3. Технические характеристики

№ п/п	Наименование характеристики	Ед. изм.	Значение характеристики
1	Количество выходов	шт.	3...10
2	Максимальная температура рабочей среды	°C	70
3	Номинальное давление, PN	МПа	0,6
4	Пропускная способность регулирующего клапана, Kvs	м³/час	2,4
5	Пропускная способность		

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

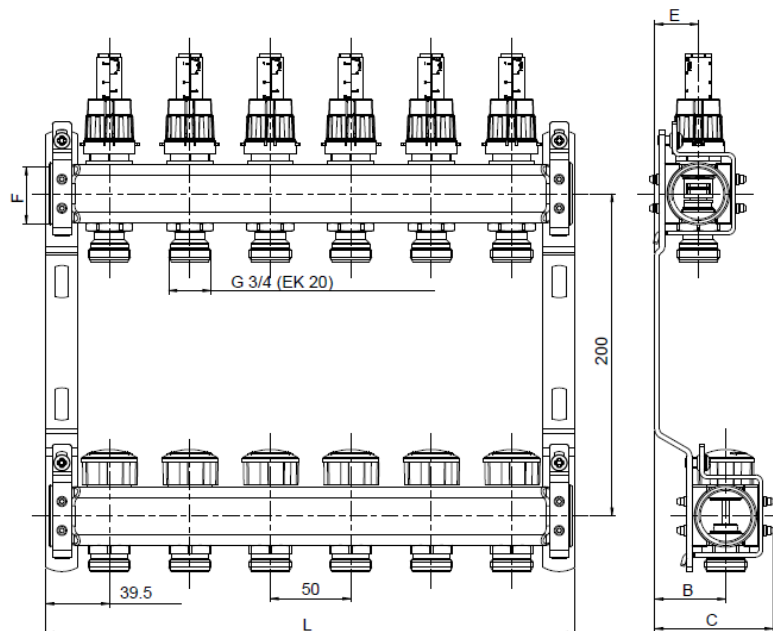
	настроечного клапана при показаниях расходомера:		
5.1	0,5 л/мин	м³/час	0,12
5.2	1 л/мин	м³/час	0,28
5.3	2 л/мин	м³/час	0,44
5.4	3 л/мин	м³/час	0,71
5.5	4 л/мин	м³/час	1,05
5.6	5 л/мин	м³/час	1,24
6	Максимальная температура воздуха, окружающего узел	°C	50
7	Максимальная относительная влажность воздуха, окружающего узел	%	60
8	Резьба под сервопривод клапана		M30x1,5
9	Стандарт присоединительной резьбы в торцах коллектора		ГОСТ 6357-81
10	Рабочая среда		Вода ¹ , растворы гликолей концентрацией до 50%
11	Максимально допустимый перепад давления на регулирующем клапане	бар	1,0
12	Предельный момент затяжки резьбового соединения размером 1"	Н·м	50
13	Средний полный срок службы	лет	25

Примечание: 1 – с учетом требований п.1.5

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4. Габаритные размеры



Кол-во выходов, шт.	F, дюймы	L, мм	B, мм	C, мм	E, мм
3	G1"	179	65	95	40
4	G1"	229	65	95	40
5	G1"	279	65	95	40
6	G1"	329	65	95	40
7	G1"	379	65	95	40
8	G1"	429	65	95	40
9	G1"	479	65	95	40
10	G1"	529	65	95	40



В таблице указаны справочные значения размеров и веса. Для уточнения размера или веса с учетом допуска по конструкторской документации обратитесь в службу технической поддержки (тел. [800 100-0373](tel:8001000373) или по адресу info@valtec.ru)

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5. Указания по монтажу и настройке

5.1. Для присоединения трубопроводов к коллекторным выводам следует использовать следующие типы соединителей:

Металлополимерная труба	VT.4420; VTc.712E;
Пластиковая труба	VT.4410
Полипропиленовая труба	VTr.708E (3/4")
Медная труба	VT.4430

5.2. Балансировка петель производится с помощью настроечных клапанов с расходомерами.

Для балансировки при включенном циркуляционном насосе для каждой петли надо проделать следующие операции:

- 1-снять защитную гильзу клапана;
- 2 - полностью закрыть клапан, чтобы указатель расхода переместился на «0»;
- 3 - выставить требуемое по расчету значение расхода (в л/мин) по расходомеру;
- 4 –надеть защитную гильзу.

5.3. Коллектор с настроечными клапанами должен находиться на подаче, а с регулирующими клапанами - на обратке.

5.4. Перед установкой сервоприводов на регулирующие клапаны, с клапанов следует снять регулировочный колпачок.

5.5. Монтаж соединителей рекомендуется производить с помощью специального ключа VT.AC570.

5.6. При монтаже не допускается превышать предельный момент затяжки, указанный в таблице технических характеристик.

5.7. После монтажа, система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания производятся в порядке, указанном в СП 73.13330.2016.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Элементы коллекторных систем должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в настоящем паспорте.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.2. После проведения гидравлического испытания коллекторной сборки обжимные гайки соединителей следует подтянуть. В дальнейшем подтягивание обжимных гаек следует производить 1 раз в 6 месяцев.

6.3. Не допускается замерзание рабочей среды внутри элементов коллекторного блока.

6.4. Не допускается замена регулирующих и настроечных клапанов на клапаны других производителей.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

7.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*.

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно.

Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены или ремонта, замененное

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

10.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара:

**БЛОК КОЛЛЕКТОРНЫЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304
С РЕГУЛИРУЮЩИМИ КЛАПАНАМИ И РАСХОДОМЕРАМИ**

№	Модель		Tun	K-vo
1	VTc. 584.EMNX			
2				

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Семь лет (восемьдесят четыре месяца) с
даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750. При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

Изготовитель: IVR S.p.a., Via Brughiera III, №1, 28010, Boca (NO), ITALY