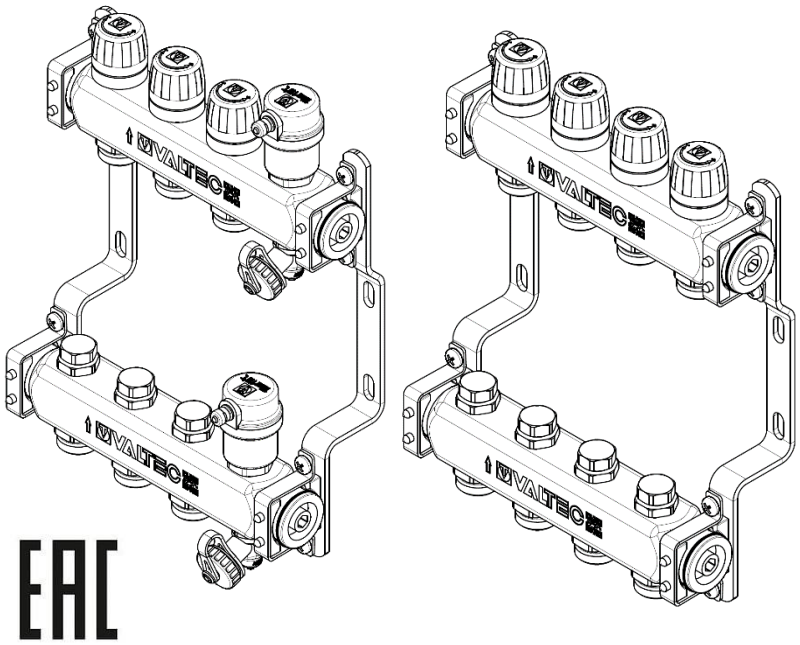
VALTEC

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Блок коллекторный из нержавеющей стали

Модель: VTc.578

VALTEC Декларация соответствия

Настоящее руководство устанавливает правила безопасного монтажа и эксплуатации изделия, а также содержит рекомендации по его эффективному использованию.
Изделие не требует специальных навыков или знаний при использовании. При монтаже и эксплуатации в системах отопления и иных инженерных сетях необходимо руководствоваться настоящим РЭ, а также действующими нормативными документами, регламентирующими проектирование, монтаж и эксплуатацию соответствующих систем.

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Блоки коллекторные предназначены для распределения потока рабочей среды по нагревательным приборам, петлям теплого пола и отдельным веткам систем отопления и теплоснабжения.
Коллекторный блок объединяет в себе подающий и обратный коллекторы из нержавеющей стали, встроенные балансировочные и регулирующие (запорные) клапаны (с возможностью установки электротермического сервопривода), автоматические поплавковые воздухоотводчики, дренажные клапаны и регулируемые крепежные кронштейны.
Балансировочный клапан позволяет устанавливать требуемый поток теплоносителя по отдельным отводам коллектора, а также настроечный клапан позволяет перекрывать отвод подающего коллектора.
Клапан регулирующий (запорный) позволяет перекрывать отдельные отводы вручную (при помощи комплектных рукояток) или в автоматическом режиме при помощи сервоприводов (в комплект поставки не входит).
В качестве рабочей среды может использоваться вода, а также растворы пропиленгликоля и этиленгликоля при концентрации до 30%.

Коллекторные блоки не допускается использовать не по назначению

2. АРТИКУЛЫ И МОДИФИКАЦИИ

EMNX с дренажным клапаном и воздухоотводчиком	кол.
VTc.578.EMNX.0602	2
VTc.578.EMNX.0603	3
VTc.578.EMNX.0604	4
VTc.578.EMNX.0605	5
VTc.578.EMNX.0606	6
VTc.578.EMNX.0607	7
VTc.578.EMNX.0608	8
VTc.578.EMNX.0609	9
VTc.578.EMNX.0610	10
VTc.578.EMNX.0611	11
VTc.578.EMNX.0612	12

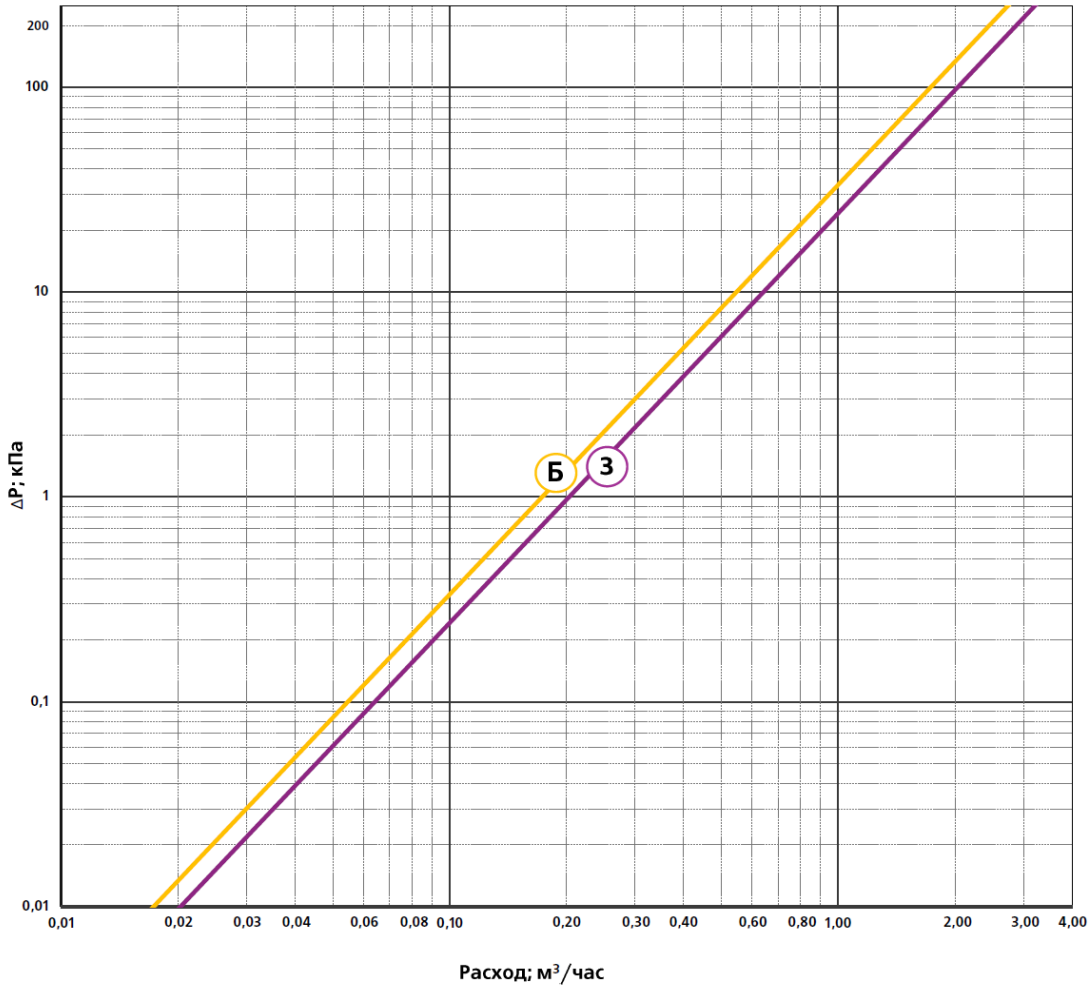
EMN без сервисных элементов	кол.
VTc.578.EMN.0602	2
VTc.578.EMN.0603	3
VTc.578.EMN.0604	4
VTc.578.EMN.0605	5
VTc.578.EMN.0606	6
VTc.578.EMN.0607	7
VTc.578.EMN.0608	8
VTc.578.EMN.0609	9
VTc.578.EMN.0610	10
VTc.578.EMN.0611	11
VTc.578.EMN.0612	12

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

№	НАИМЕНОВАНИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, ЕД.ИЗМ	ЗНАЧЕНИЕ
1	номинальный диаметр	DN25/DN15
2	номинальное давление	PN10
3	диапазон температур рабочей среды; **˚С**	-20 ... +100
4	максимальное рабочее давление Рр; **бар**	10
5	пробное (испытательное) давление; **бар**	15
6	диапазон температур окружающей среды; **˚С**	-20...+80
7	относительная влажность окружающей среды; **%**	0...80
8	класс герметичности затвора по ГОСТ 9544[1]	А
9	назначенный срок службы; **лет**	15
10	назначенный срок хранения; **лет**	10

[1] Указан класс герметичности настроечных клапанов, установленных на подающем коллекторе и регулирующих клапанов, устанавливаемых на обратном коллекторе.

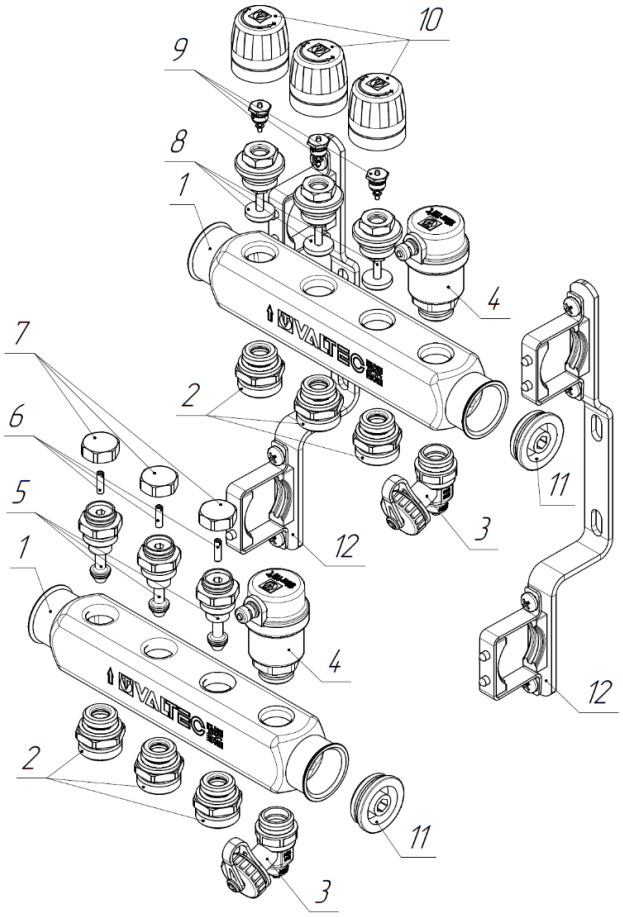
4. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БАЛАНСИРОВОЧНОГО И ЗАПОРНОГО КЛАПАНОВ



Пропускная способность балансировочного клапана (м³/час) при количестве оборотов от полностью закрытого положения:													
Обороты	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2	3 3/4	4
Kv, м³/час	0,24	0,51	0,74	0,85	1,13	1,19	1,30	1,46	1,51	1,56	1,63	1,67	1,73

Kv запорного клапана в полностью открытом положении - **2,03** м³/час

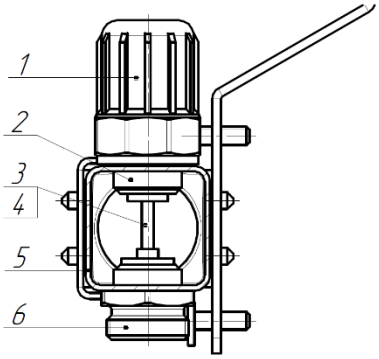
5. СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ (МАРКА)	КОЛ.	
			EMN	EMNX
1	коллектор	нержавеющая сталь **AISI304**	2	2
2	ниппель подающий	латунь **ЛС59–2** [1]	N	N
2	ниппель обратный		N	N
3	клапан дренажный		-	2
4	воздухоотводчик автоматический		-	2
5	клапан балансировочный		N	N
6	крышка балансировочного клапана		N	N
7	клапан регулирующий (запорный)		N	N
8	пробка коллекторная		2	2
9	стопорный винт	латунь **ЛС59–2**	N	N
10	сальниковый узел		N	N
11	ручка регулирующего (запорного) клапана	акрилонитрил-бутадиен-стирол **ABS**	N	N
12	кронштейн сдвоенный	сталь **СТ3** [2]	2	2

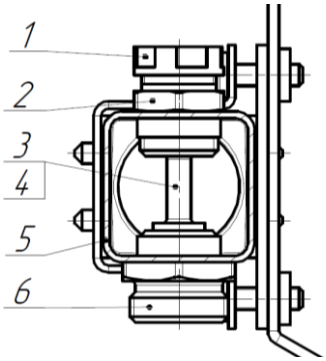
N - количество элементов равно количеству выходов
[1] с никелевым покрытием
[2] с хромовым покрытием

КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ (ЗАПОРНЫЙ)



1. акрилонитрил-бутадиен-стирол (**ABS**)
2. **латунь ЛС59–2** с покрытием никелем
3. нержавеющая сталь **AISI304**
4. каучук этилен-пропилен-диеновый **(EPDM)**
5. нержавеющая сталь **AISI304**
6. **латунь ЛС59–2** с покрытием никелем

КЛАПАН БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ

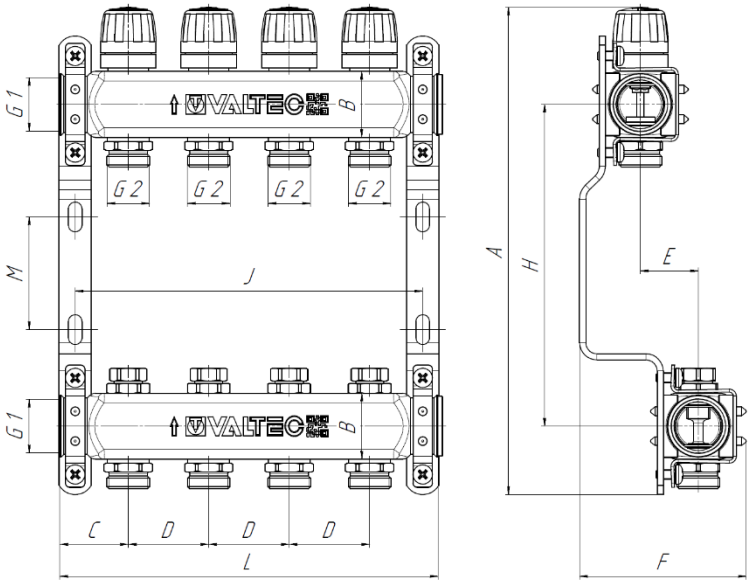


1. **латунь ЛС59–2** с покрытием никелем
2. **латунь ЛС59–2** с покрытием никелем
3. **латунь ЛС59–2** с покрытием никелем
4. **латунь ЛС59–2** с покрытием никелем
5. нержавеющая сталь **AISI304**
6. **латунь ЛС59–2** с покрытием никелем

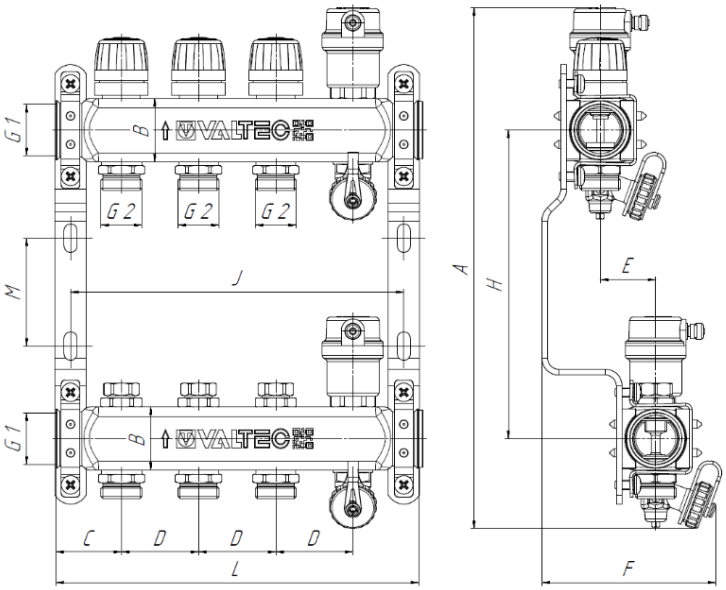
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6. СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЛИНЫ/РАЗМЕРЫ

EMN



EMNX



размеры; мм		
	EMN	EMNX
A	303	338
F	104	117
B	41	
C	43	
D	50	
E	36	
H	200	
M	70	
резьба, дюйм		
G1	1″	
G2	3/4″ EK	

EK-универсальное конусное соединение (Евроконус)

EMN	количество выходов										
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
J, мм	120	170	220	270	320	370	420	470	520	570	620
L, мм	138	188	238	288	338	388	438	488	538	588	638
масса; кг	1,7	2,2	2,6	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	5,9	6,4

EMNX	количество выходов										
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
J, мм	170	220	270	320	370	420	470	520	570	620	670
L, мм	188	238	288	338	388	438	488	538	588	638	688
масса; кг	2,4	2,9	3,4	3,8	4,3	4,8	5,2	5,7	5,9	6,6	7,1

7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Для присоединения трубопроводов к коллекторным выводам рекомендуется использовать следующие типы соединителей:

Наименование	Артикул
Металлополимерная труба	VT.4420; VTc.712E
Труба из сшитого или теплостойкого полиэтилена	VT.4410; VTm.422.EG
Полипропиленовая труба	VTp.708E (3/4")
Медная труба	VT.4430

Для монтажа соединений с «плоской прокладкой» следует использовать адаптер под евроконус VTc.701.NE.05.

Монтаж коллекторных блоков следует производить в соответствии с требованиями **СП 73.13330.2016**.

При монтаже не допускается превышение предельных моментов затяжки, указанных в таблице технических характеристик

Регулирующие (запорные) клапаны должны находиться на подающем коллекторе, а балансировочные клапаны – на обратном.

Для подключения дренажного клапана или/и воздухоотводчика к коллекторному блоку рекомендуется использовать коллекторный отвод VTc.631.N.0604 или коллекторный тройник VTc.630.N.0604.

Для подключение боковых патрубков коллекторных блоков 1" к трубопроводам или арматуре других диаметров рекомендуется использовать футорки или ниппели коллекторные моделей: VTr.585; VTr.584; VTr.601.

Коллектор может крепится к кронштейну как прямоугольной частью, так и круглой частью. Для крепления круглой частью следует использовать профильные прокладки (Прокладки типа А). Для крепления прямоугольной частью следует использовать прямые прокладки (Прокладки типа Б).

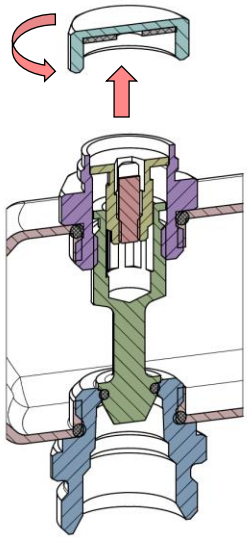
В зависимости от схемы подключения подающий и обратный коллектор могут располагаться на креплении как сверху, так и снизу.

После монтажа система должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям статическим давлением, в 1,5 раза превышающим расчётное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном **в СП 73.13330.2016**.

После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями **п.6.1.13 СП73.13330.2016**.

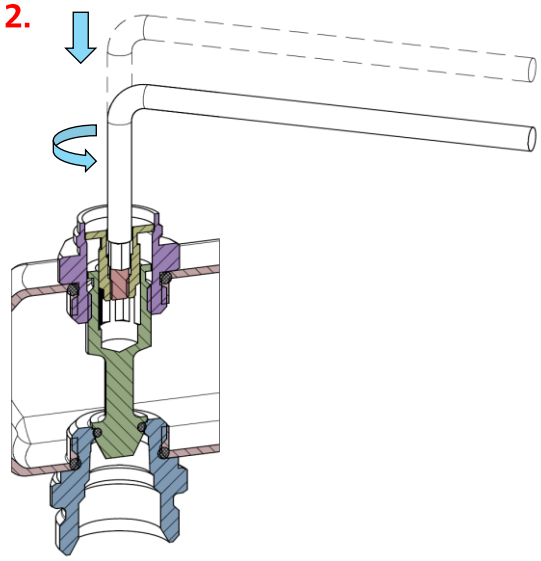
8. УКАЗАНИЯ ПО НАСТРОЙКЕ БАЛАНСИРОВОЧНОГО КЛАПАНА

1.



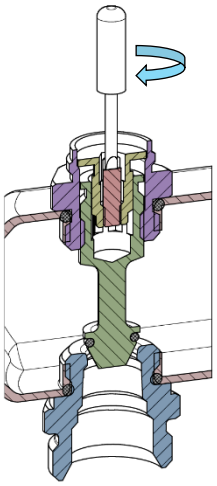
1. Снимите крышку балансировочного клапана

2.



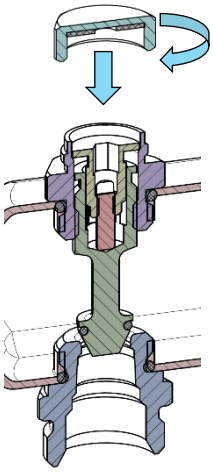
2. Вставьте шестигранный ключ в балансировочный клапан и, руководствуясь настроечной таблицей, поверните его против часовой стрелки на необходимое количество оборотов. Если не удается открыть клапан на требуемое число оборотов, убедитесь, что стопорный винт достаточно выкручен, провернув его против часовой стрелки 1-3 оборота. **Внимание:** не прилагайте излишнее усилие во избежание повреждения клапана.

3.



3. Зафиксируйте установленное положение, завернув стопорный винт по часовой стрелке до упора. После фиксации настройки при помощи шестигранного ключа можно полностью перекрыть отвод, при последующем открытии клапана до упора он сохранит ранее зафиксированное положение.

4.



4. Установите защитную крышку на место.

9. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Элементы коллекторных систем должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

После проведения гидравлического испытания коллекторной сборки обжимные гайки соединителей следует подтянуть. В дальнейшем подтягивание обжимных гаек следует производить 1 раз в 6 месяцев.

Не допускается замораживание рабочей среды внутри коллекторов.

Не допускается использование агрессивных жидкостей, масел, кислот, щелочей и иных сред, несовместимых с материалами изделия.

Рабочая среда **не должна** вызывать образование накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия.

Также она **не должна** способствовать вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм^3)^2.

Индекс Ланжелье для воды должен быть больше нуля.

Визуальный контроль герметичности и стабильности работы рекомендуется проводить не реже одного раза в сезон.

В случае ухудшения работы (падения точности, заклинивания) изделие необходимо демонтировать, промыть или заменить.

При обнаружении у изделия следов протечки или других отказов следует незамедлительно прекратить его эксплуатацию и сбросить давление для предотвращения аварийных ситуаций. Дальнейшую эксплуатацию изделия осуществлять только после оценки технического состояния.

Содержание хлоридов в рабочей среде **не должно** превышать значений, указанных в таблице ниже:

	Содержание свободного хлора мг/л			
	до 0,5	от 0,5 до 2,0	от 2,0 до 3,0	более 3,0
Предельное содержание хлоридов мг/л	350	200	100	0

10. НОМЕНКЛАТУРА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ:

Наименование	Артикул	Наименование	Артикул
клапан балансировочный	 VT.VDC31.N	воздухоотводчик поплавковый	 VT.502. N.04
клапан регулирующий встраиваемый (для VTc.578)	 VT.AVT.0.1	пробка коллекторная	 VT.0600.0.06
клапан дренажный	 VT.535.N.04	ниппель переходной для обратного коллектора	 VTr.580.NEZR.040E
кронштейн сдвоенный (для VTc.578)	 VTc.IV130.N	ручка запорного клапана коллекторного блока (для VTc.578)	 VT.CAP.579Z.0

11. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя в закрытом помещении или под навесом при температурах окружающего воздуха и влажности указанных в таблице технических характеристик. Не допускается попадание влаги на упаковку. (Навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе (например, палатки, металлические хранилища без теплоизоляции), расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом в атмосфере любых типов).

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями, приведенными в данном разделе.

Изделия подлежат консервации в условиях, соответствующих данному разделу. Перед консервацией изделие должно быть полностью освобождено от остатков рабочей среды, промыто при необходимости и тщательно просушено. Внутренние полости корпуса, проходное отверстие и другие доступные поверхности должны быть сухими, без следов влаги и загрязнений.

Перед постановкой на хранение все клапаны должны быть установлены в полностью открытое положение. После просушки внутренние полости коллекторов должны быть защищены от попадания пыли, влаги и других загрязнений.

Назначенный срок хранения указан в таблице технических характеристик.

По истечении назначенного срока хранения дальнейшее хранение и выпуск изделия в обращение без проведения проверки не допускаются.

Для проведения квалифицированной проверки обратитесь в службу технической поддержки:
тел. 8 800 100–03–73 или **e–mail:** info@valtec.ru

12. СВЕДЕНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

Изделие не содержит драгоценных металлов, вредных и опасных веществ, компонентов и подлежит утилизации в соответствии с требованиями действующего законодательства и местных нормативных документов в области обращения с отходами.

13. КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ

По вопросам качества продукции обращайтесь по тел. 8 800 100-0373 или по адресу www.valtec.ru

Сделано в Китае

Изготовитель: "TAIZHOU JIAHENG VALVES CO., LTD." Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County, Китай