



паспорт



РЭ– 9182-1.2

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕКТОР

Модель: **VT.VAR30.SS**

1. Назначение и область применения

1.1. Коллектор предназначен для распределения теплоносителя, поступающего от контура источника тепла, между несколькими отопительными контурами системы отопления.

1.2. Коллектор представляет собой сварную конструкцию из полых профильных элементов с приваренными присоединительными патрубками, предназначенную для применения в системах отопления.

1.3. Изделие выполняет функцию статического пассивного распределительного элемента трубопроводной системы, обеспечивающего подачу и распределение теплоносителя по отопительным контурам. Коллектор не содержит подвижных частей, регулирующих механизмов и встроенных источников энергии.



Коллектор не допускается использовать не по назначению

2. Артикулы и модификации

Таблица 1

№	Артикул	Модель	Наименование	Количество выходов
1	VT.VAR30.SS.0804	VT.VAR30.SS	Распределительный коллектор	4
2	VT.VAR30.SS.0806			6
3	VT.VAR30.SS.0808			8

3. Основные сведения об изделии и технические данные

Таблица 2

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Диапазон температур рабочей среды	°C	0 ... 110
2	Номинальное давление, PN ^[2]		16

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
3	Рабочее давление ^[1]	бар	6
4	Максимальный расход рабочей среды	м³/ч	3
5	Максимальная температура окружающей среды	°C	0 ... 60
6	Максимальная относительная влажность окружающей среды	%	0 ... 60
7	Назначенный срок службы ^[3]	лет	15
8	Рабочая среда		Вода/этилен и пропиленгликоль до 30 %
9	Плотность теплоизоляционного кожуха	кг/м³	36
10	Теплопроводность теплоизоляционного кожуха	Вт/м·°C	0,040
11	Масса изделия в теплоизоляции	кг	
11.1	- 4 выхода		4,2
11.2	- 6 выходов		6,4
11.3	- 8 выходов		8,8

^[1] Давление при котором возможна работа изделия в течении всего своего срока службы при максимальной температуре

^[2] **ГОСТ 26349-84** «СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРА. ДАВЛЕНИЯ НОМИНАЛЬНЫЕ»

^[3] **ГОСТ Р 27.102-2021** «НАДЕЖНОСТЬ В ТЕХНИКЕ. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ»



Для уточнения характеристик изделия, не указанных в данном руководстве по эксплуатации, обратитесь в службу технической поддержки: тел.: **8 800 100-03-73** или e-mail: **info@valtec.ru**

4. Конструкция и материалы

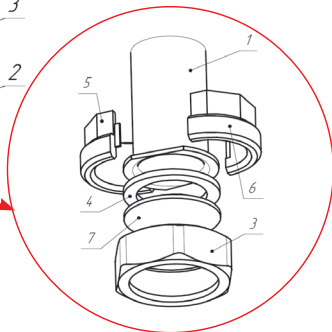
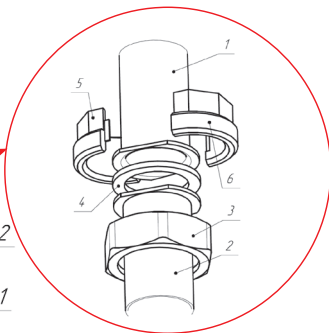
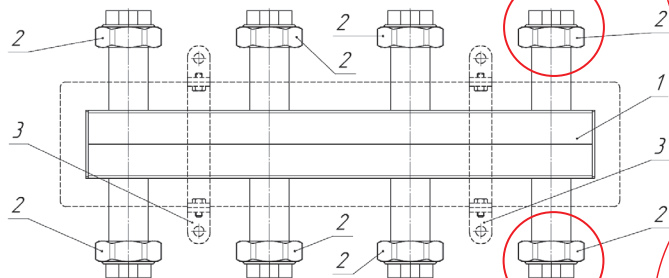


Таблица 3

№	Наименование	Материал
1	Патрубок распределительного коллектора	Сталь нержавеющая AISI304
2	Патрубок насосной группы	Сталь нержавеющая AISI304
3	Накидная гайка 1 1/2"	Латунь CW617N никелированная
4	Прокладка	Каучук этилен-пропилен-диеновый (EPDM)
5 6	Сборный переходник 1 1/2"	Латунь CW617N никелированная

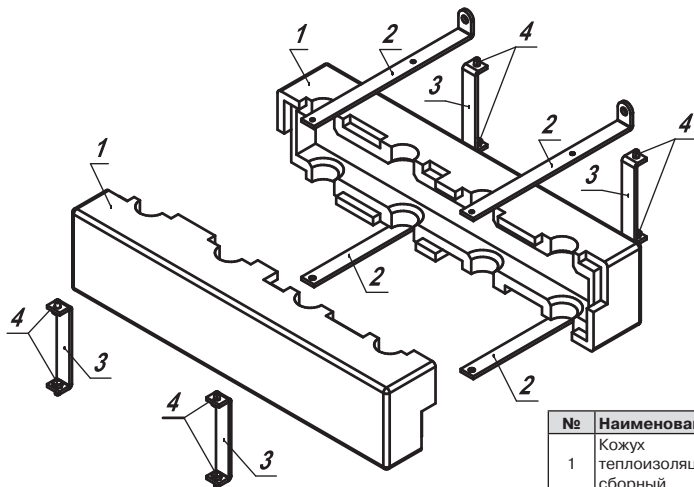
Таблица 4

№	Наименование	Материал	Кол-во
1	Корпус коллектора	Сталь нержавеющая AISI304	1
2	Гайка накидная съёмная	Латунь CW617N никелированная Каучук этилен-пропилен-диеновый (EPDM)	N
	Сборный переходник 1 1/2"	Латунь CW617N	N
3	Кронштейн	Сталь A3 окрашенная	2

Таблица 5

№	Наименование	Материал
1	Патрубок распределительного коллектора	Сталь нержавеющая AISI304
3	Накидная гайка 1 1/2"	Латунь CW617N никелированная
4	Прокладка	Каучук этилен-пропилен-диеновый (EPDM)
5 6	Сборный переходник 1 1/2"	Латунь CW617N никелированная
7	Заглушка	Латунь CW617N

Теплоизоляционный сборный кожух



Приведённые в таблице №7 значения размеров и массы являются справочными. Для получения точных параметров с учётом допусков обратитесь в службу технической поддержки: тел.: **8 800 100-03-73** или e-mail: **info@valtec.ru**

Таблица 6

№	Наименование	Материал
1	Кожух теплоизоляционный сборный	Вспененный полипропилен (EPP)
2	Крепежная консоль	Полиамид (PA66)
3	Комплект крепежных анкеров	Болт – 2 шт. Сталь А3
4		Дюбель – 2 шт. Полипропилен (PP) Шайба – 2 шт. Сталь А3

5. Габаритные размеры

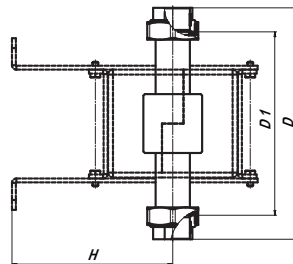
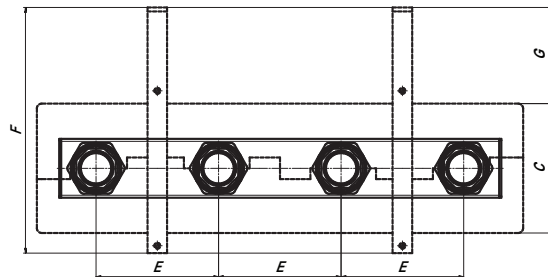
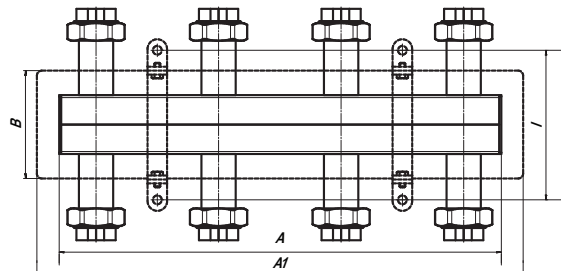


Таблица 7

Артикул	VT.VAR30.SS.		
	0804	0806	0808
A, мм	451	576	701
A1, мм	496	621	746
B, мм	110		
C, мм	132		
D, мм	236		
D1, мм	187		
E, мм	125		
F, мм	251		
G, мм	98		
H, мм	164		
I, мм	153		
Масса, кг	4,2	6,4	8,8

6. Указания по монтажу

- 6.1.** Перед монтажом необходимо убедиться в комплектности изделия, отсутствии механических повреждений, загрязнений внутренних полостей и посторонних предметов.
- 6.2.** Монтаж следует выполнять на участке трубопроводной системы, доступном для осмотра, обслуживания и демонтажа.
- 6.3.** Коллектор должен крепиться к строительной конструкции с помощью штатных кронштейнов. Крепёж к несущей поверхности подбирается в зависимости от материала основания.
- 6.4.** Присоединение коллектора к контуру источника тепла и отопительным контурам должно выполняться в соответствии с гидравлической схемой системы отопления и маркировкой, подающей и обратной линий.
- 6.5.** При монтаже не допускается передача на корпус коллектора нагрузок от присоединяемых трубопроводов, включая изгибающие, крутящие и растягивающие усилия.
- 6.6.** Резьбовые и разъёмные соединения должны уплотняться материалами, предназначенными для систем отопления и совместимыми с рабочей средой, температурой и давлением эксплуатации.
- 6.7.** При выполнении монтажных работ следует использовать штатные грани присоединительных элементов. Применение рычажных газовых ключей не допускается.
- 6.8.** Неиспользуемые патрубки коллектора должны быть закрыты заглушками. Заглушка устанавливается на свободный выход коллектора и обеспечивает герметичное перекрытие канала, исключая утечку теплоносителя и попадание загрязнений внутрь коллектора.
- 6.9.** После завершения монтажа необходимо выполнить испытание соединений на герметичность в соответствии с требованиями **п. 7.3 СП 73.13330.2016**.
- 6.10.** До ввода изделия в эксплуатацию рекомендуется произвести промывку участка системы для удаления монтажных загрязнений.

7. Указания по эксплуатации

7.1. Распределительный коллектор должен эксплуатироваться при условиях, изложенных в **таблице 2**.

7.2. Не допускается замораживание рабочей среды внутри коллектора.

7.3. Рабочая среда **не должна** вызывать образование накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия.

7.4. Также она **не должна** способствовать вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать $1,5 \text{ (мг-экв./д м}^3\text{)}^2$.

7.5. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше нуля.

Внимание! При монтаже распределительного коллектора применение рычажных газовых ключей не допускается.

7.6. После завершения монтажа необходимо выполнить испытания на герметичность соединений в соответствии с требованиями **СП 73.13330.2016 (п. 7.3)**.

7.7. При обнаружении у изделия следов протечки или других отказов следует незамедлительно прекратить его эксплуатацию и сбросить давление для предотвращения аварийных ситуаций. Дальнейшую эксплуатацию изделия осуществлять только после оценки технического состояния.

Содержание хлоридов в рабочей среде не должно превышать значений, указанных в **таблице 8**:

Таблица 8

	Содержание свободного хлора, мг/л			
	до 0,5	от 0,5 до 2,0	от 2,0 до 3,0	более 3,0
Предельное содержание хлоридов, мг/л	350	200	100	0

7.8. На **рисунке 1** приведён пример применения распределительного коллектора в составе полной группы быстрого монтажа системы отопления. В данной схеме коллектор используется для распределения теплоносителя, поступающего от теплогенератора, между несколькими независимыми контурами теплоснабжения.

7.9. Коллектор обеспечивает подключение и раздельную работу отдельных отопительных контуров через насосные группы, что позволяет организовать подачу теплоносителя к различным потребителям с требуемыми параметрами расхода и температуры.

7.10. В представленном примере от коллекторной группы теплоноситель распределяется к следующим потребителям:

- 1 — бойлер косвенного нагрева;
- 2 — радиаторный контур отопления;
- 3 — теплогенератор (котёл);
- 4 — коллектор системы напольного отопления.

7.11. На схеме (**рис.2**) показан принцип распределения потоков теплоносителя через коллектор.

7.12. Красным цветом условно обозначен поток нагретого теплоносителя в подающем коллекторе, синим цветом — поток охлаждённого теплоносителя в обратном коллекторе.

7.13. Нагретый теплоноситель от источника тепла поступает в подающий коллектор и распределяется по присоединённым отопительным контурам через соответствующие патрубки. После прохождения через отопительные приборы или контуры потребления теплоноситель, отдав часть тепловой энергии, возвращается через обратные патрубки в обратный коллектор и далее направляется к источнику тепла для повторного нагрева.

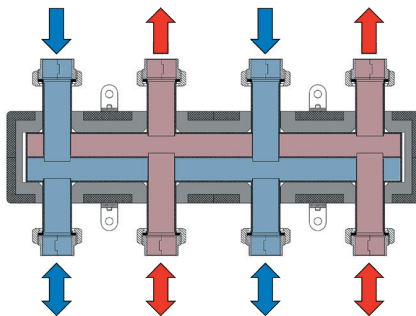


Рис.2

7.14. На **рисунке 3** показана компоновка распределительного коллектора на 4 выхода с прямыми и смесительными насосными группами. Коллектор обеспечивает распределение подающего теплоносителя по контурам и сбор обратного теплоносителя в единую магистраль.

Пример применения коллектора в составе группы быстрого монтажа

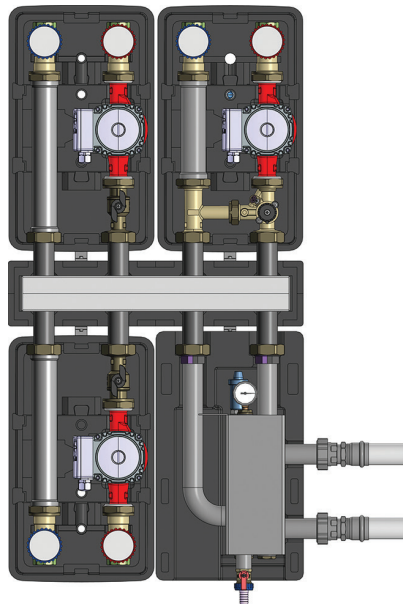


Рис.2

8. Условия хранения и транспортировки

8.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя в закрытом помещении или под навесом при температуре окружающего воздуха от -40°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и влажности до 80 %. Не допускается попадание влаги на упаковку. (Навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха незначительно отличаются от колебаний на открытом воздухе — например, палатки или металлические хранилища без теплоизоляции, расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом).

8.2. Условия транспортирования изделий должны соответствовать условиям хранения, установленным в пункте 8.1 настоящего раздела.

8.3. Назначенный срок хранения — 10 лет в условиях, соответствующих данному разделу.

8.4. Изделия подлежат консервации в течение 10 лет в условиях, соответствующих данному разделу.

8.5. По истечении назначенного срока хранения дальнейшее хранение и выпуск изделия в обращение без проведения проверки не допускаются.



Для проведения квалифицированной проверки обратитесь в службу технической поддержки:
тел.: **8 800 100-03-73** или e-mail: **info@valtec.ru**

9. Сведения по утилизации

Изделие не содержит драгоценных металлов, вредных и опасных веществ и компонентов и подлежит утилизации в соответствии с требованиями действующего законодательства и местных нормативных документов в области обращения с отходами.

10. Контактные данные

По вопросам качества продукции обращайтесь по тел.: **8 800 100-03-73** или по адресу: **valtec.ru**.

Для заметок

Для заметок

Сделано в Китае

Изготовитель:

YUHUAN ZHONGLIANG FLUID INTELLIGENT CONTROL CO., LTD, NO.122, Qiutao West Road, Xiaqiu Village,
Qinggang Town, Yuhuan City, Zhejiang, China.



valtec.ru