

Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY Изготовитель: Taizhou Jiaheng Valves Co.,Ltd, Huxin Industrial Area Zhejiang,317605,CHINA









### МАНОМЕТРЫ-ИНДИКАТОРЫ ПРУЖИННЫЕ

Модели: VT.TM40 VT.TM50

ПС - 47268

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

#### 1. Исполнения:

*VT.TM40.D* - манометр-индикатор с диаметром шкалы 40мм и нижним радиальным подключением;

*VT.TM40.VC* - манометр-индикатор с диаметром шкалы 40мм и верхним радиальным подключением;

VT.TM50.D.02 - манометр-индикатор с диаметром шкалы 50мм, нижним радиальным подключением и диапазоном шкалы 0...10 бар;

*VT.TM50.D.03* - манометр-индикатор с диаметром шкалы 50мм, нижним радиальным подключением и диапазоном шкалы 0...4 бар;

*VT.TM50.T.02* - манометр-индикатор с диаметром шкалы 50мм, осевым подключением и диапазоном шкалы 0...10 бар;

*VT.TM50.T.03* - манометр-индикатор с диаметром шкалы 50мм, осевым подключением и диапазоном шкалы 0...4 бар;

#### 2. Назначение и область применения

- 2.1. Манометры-индикаторы являются средствами измерения и контроля избыточного давления рабочей среды, не подлежащие государственному метрологическому контролю и надзору.
- 2.2. Манометры-индикаторы используются для наблюдения за изменением величин избыточного давления без оценки их значений с нормируемой точностью.
- 2.3. Манометры-индикаторы не допускается использовать для измерения величины избыточного давления с нормируемой точностью хотя бы на одном пределе измерений.
- 2.4. В качестве рабочей среды могут использоваться любые жидкости и газы, неагрессивные к латуни и меди, с характеристиками, не превышающими значений, указанных в таблице технических характеристик.

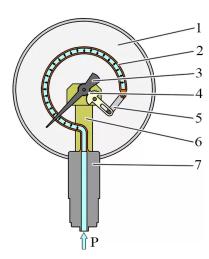
3. Технические характеристики

3.1	3.1 ехнические хириктеристики										
$\mathcal{N}_{\underline{o}}$	Характеристика	Значение для:									
		TM.40.D	TM40.VC	TM50.D.02	TM50.D.03	TM50.T.02	TM50.T.03				
1	Подключение	нижнее	верхнее	нижнее осевое			вое				
2	Диаметр	40		50							
	циферблата, мм										
3	Диапазон шкалы,	01,0	00,6	01,0	00,4	01,0	00,4				
	МПа/бар	010	06	010	04	010	04				
4	Максимальная	120									
	температура										
	рабочей среды, °С										
5	Стандарт	ГОСТ 6357-81									
	присоединительной										
	резьбы										

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

6	Размер резьбы, дюймы	G 1/8"			G 1/4"	ı			
7	Наличие контрольной стрелки	I	нет			есть			
8	Тип по исполнению	пружинный							
9	Допустимая температура окружающей среды, °C			-20	) +60				
10	Максимальная относительная влажность окружающей среды, %	80							
11	Максимально допустимый момент затяжки, Нм	10 12							
12	Вес,г	47	57	85	85	57	57		
13	Расчетный срок службы, лет				15				

### 4. Конструкция и материалы



Основу прибора составляет медная изогнутая пружинная трубка овального сечения (трубка Бурдона) (поз.2). Рабочая среда поступает через присоединительный штуцер 7, выполненный из латуни CW614N, в трубку Бурдона. Под воздействием давления рабочей среды пружинная трубка меняет свою геометрию. Изменение положение заглушки трубки Бурдона по тяге 5 передаётся через трибко-секторный механизм 4 на ось стрелки 3, которая занимает соответствующее положение на шкале 1. У манометров-индикаторов VT.TM50.D и VT.TM50.TC имеется дополнительная контрольная стрелка красного цвета,

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

положение которой задаётся вручную для контроля отклонений избыточного давления в ту или иную сторону. Циферблат прибора закрыт стеклом из прозрачного полиакрила.

#### 5. Указания по монтажу

- 5.1. Перед монтажом изделия необходимо проверить целостность его корпуса и защитного стекла. Стрелка прибора должна находиться на нулевой отметке.
- 5.2. Манометр-индикатор должен монтироваться в таком положении, чтобы его показания были доступны для считывания.
- 5.3. При монтаже изделия не допускается превышение монтажных моментов, указанных в таблице технических характеристик. При этом, категорически запрещается монтировать изделие вращением за его корпус. Воздействовать монтажным ключом допускается только на участок штуцера квадратного сечения.
- 5.4. Перед манометром-индикатором рекомендуется установить специальный кран VT.806 или VT.807. Это позволит при эксплуатации обеспечить выпуск воздуха из подводящего трубопровода, демонтировать изделие без осушения системы, отключить манометр-индикатор на период проведения гидравлических испытаний и, при необходимости, обнулить показания прибора.
- 5.5. При монтаже изделий следует руководствоваться указаниями СП73.13330.2016.
- 5.6. Система, в которой установлен манометр-индикатор, должна быть надёжно защищена от гидравлических ударов.
- 5.7. При проведении гидравлических испытаний системы давлением, превышающим предел измерения манометра-индикатора, последний должен на период таких испытаний отключаться от системы или демонтироваться с установкой временной заглушки.

### 6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 6.1. Манометры-индикаторы должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.
- 6.2. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри изделия.
- 6.3. Корпус и защитное стекло прибора следует периодически очищать от пыли и грязи. Не допускается воздействие на защитное стекло твёрдых абразивных веществ, растворителей и лакокрасочных материалов.
- 6.4. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не

должен превышать 1,5 мг-экв./дм $^3$ . Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

### 7. Условия хранения и транспортировки

- 7.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 7.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.
- 7.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

#### 8. Утилизация

- 8.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- 8.2. Содержание благородных металлов: нет.

### 9. Гарантийные обязательства

- 9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода изготовителя.
- 9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 9.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики. При

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

### 10. Условия гарантийного обслуживания

- 10.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 10.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.
- 10.4.В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.
- 10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l. Amministratore Delegato

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № Наименование товара МАНОМЕТР-ИНДИКАТОР ПРУЖИННЫЙ Модель, исполнение Количество VT.TM40 VT.TM50 Название и адрес торгующей организации Дата продажи Подпись продавца Штамп или печать торгующей организации С условиями гарантии СОГЛАСЕН: ПОКУПАТЕЛЬ (подпись) Гарантийный срок - Пять лет (шестьдесят месяцев) с даты продажи конечному потребителю По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750 При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы: 1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются: - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные название и адрес организации, производившей монтаж; - основные параметры системы, в которой использовалось изделие; краткое описание дефекта. Документ, подтверждающий законность приобретения изделий. Настоящий заполненный гарантийный талон. Отметка о возврате или обмене товара: Дата: « » 20 г. Подпись

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019