

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



СЕРВОПРИВОД ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ НОРМАЛЬНО ЗАКРЫТЫЙ ДЛЯ ТЕРМОСТАТИЧЕСКИХ КЛАПАНОВ



Модели:
VT. TE 3043.0.220

ПС - 46612



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Электротермический сервопривод предназначен для управления термостатическими клапанами климатических систем по команде комнатного термостата, контроллера или ручного переключателя.

2.2. Сервоприводы могут использоваться совместно с радиаторными термостатическими клапанами (VT.031; 032;.033;.034, 035;037;038; 179; 180; 225K), коллекторными группами (VTс.582;584;586;588;589;594;596) а также с прочими термостатическими клапанами, имеющими присоединительный размер М30х1,5.

2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Тип по функциональности		нормально закрытый*
2	Напряжение питания	В	220 АС
3	Вид подаваемого сигнала		ON/OFF
4	Мощность	Вт	2
5	Потребляемый ток	mA	50
6	Максимально допустимый ток	mA	300
7	Время действия максимально допустимого тока	сек	60
8	Развиваемое усилие на штоке	Н	80
9	Диапазон температур окружающего воздуха	°С	-20÷50
10	Диапазон температур при хранении	°С	-20÷50
11	Максимально допустимая относительная влажность воздуха	%	80
12	Класс защиты от внешних воздействий		IP41
13	Монтажное положение		Любое (360°)

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

14	Ход штока	мм	3,5
15	Время цикла	сек	180
16	Резьба накидной гайки		M30x1,5
17	Сечение присоединительного провода	мм ²	2 x 0,752
18	Длина присоединительного провода	см	100
19	Материал корпуса привода		ABS -пластик
20	Тип термочувствительного элемента		твердотельный
21	Наполнитель термочувствительного элемента		армопарафин
22	Средний полный срок службы	лет	15

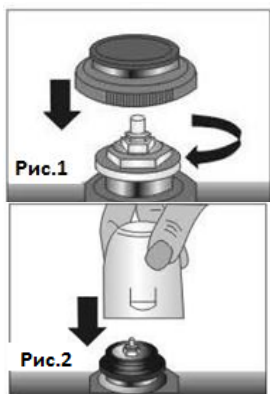
Примечание: *- До первого включения клапан находится в среднем положении.

3. Указания по монтажу

3.1. Привод может монтироваться в любом монтажном положении.

3.2. Привод первоначально находится в среднем положении, что облегчает их установку на термостатический клапан.

3.3. Порядок установки:



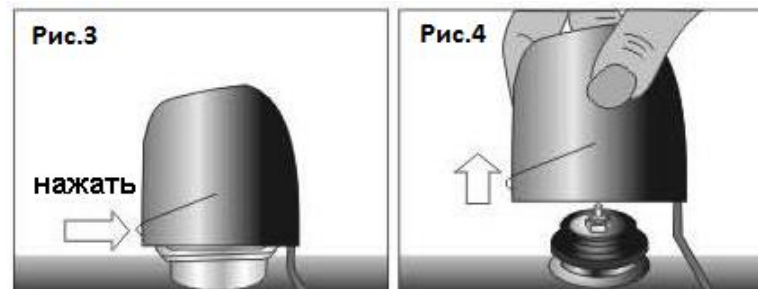
- проверить совместимость клапана и привода;
- на клапан установить резьбовой адаптер, прилегающий к приводу (рис.1);
- надеть привод на адаптер до защелкивания фиксатора (рис.2).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3.4. Порядок демонтажа сервопривода

-слегка надавить на корпус привода сбоку (рис.3);

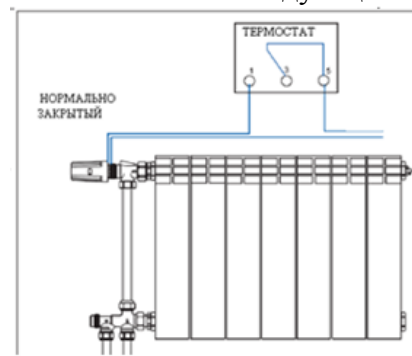
-потянув корпус вверх, снять привод с адаптера (рис.4).



3.5. Использование какого-либо инструмента для установки привода не допускается.

3.6. Использование уплотнительных материалов в резьбовом соединении привода не требуется.

3.7. Электрические соединения привода следует выполнять в соответствии со следующей схемой:

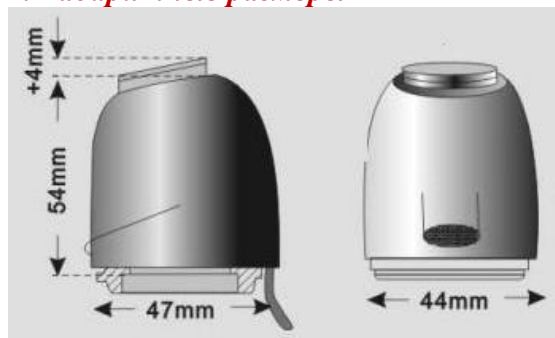


3.8. Привод при отсутствии напряжения закрывает термостатический клапан. При подаче напряжения клапан открывается.

3.9. При правильной установке и закрытом клапане индикатор движения штока должен выступать над корпусом на 0,5 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Габаритные размеры



5. Принцип действия привода

5.1. В основу работы электротермического привода положен принцип расширения тел при нагревании. Электрический ток, поданный на привод, проходит через греющий нихромовый проводник, который нагревает армопарафин, находящийся в герметической емкости. Расширяющийся от нагревания армопарафин воздействует на шток привода, выталкивая его из герметичной ёмкости.. При снятии с привода электропитания, рабочее тело в емкости остывает и уменьшается в объёме. Пружина возвращает шток в исходное положение.

5.2. Поступательное движение штока герметичной ёмкости с помощью рычага преобразуется в обратное по направлению движение штока клапана.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Привод должен эксплуатироваться при условиях, изложенных в технических характеристиках.

6.2. Техническое обслуживание привода заключается в очистке его поверхности от загрязнений и проверке электрических соединений.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*.

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

СЕРВОПРИВОД ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ ДЛЯ ТЕРМОСТАТИЧЕСКИХ КЛАПАНОВ

№	Модель	К-во
1	VT. TE 3043.0.220	
2		
3		
4		

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Семь лет (восемьдесят четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____