

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



TENRAD

Произведено по технологии: *Tenrad Heizung und Sanitar Armaturen GmbH, Hirschstr., 7, 63450, Hanau, Frankfurt-Main, Germany*

Изготовитель: *Cixicity Tianrun Electric Apparatus Industrial Co., Ltd, Fuhai industrial development zone, cixi, China, Kumaï*



**РАДИАТОРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ
БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СЕКЦИОННЫЕ
С ТОВАРНЫМ ЗНАКОМ "TENRAD"**

Модели:

BM 500/80

BM 350/80

ПС - 46857



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Радиаторы предназначены для применения в качестве отопительных приборов в открытых и закрытых системах водяного отопления жилых и общественных зданий.

1.2. Радиаторы могут использоваться как для автономных систем отопления, так и для систем центрального отопления, в том числе многоэтажных высотных зданий. Радиаторы допускается применять в насосных, элеваторных и гравитационных системах отопления с одно- или двухтрубной разводкой, а также в лучевых системах.

1.3. Высокая теплоотдача дает возможность использовать радиатор в низкотемпературных системах отопления. Малая инерционность радиаторов обеспечивает эффективное терморегулирование с гарантией максимальной комфортности.

1.4. В качестве теплоносителя, кроме воды, могут использоваться растворы гликолей (до 50%).

1.5. Радиаторы выпускаются в сборках по 4;5;6;7;8;10;12;14 секций.

2. Технические характеристики

№	Наименование показателя	Ед.изм	Значение для модели:	
			BM 350/80	BM 500/80
1	Номинальный тепловой поток секции при температурном напоре 70°C	Вт	107	150
2	То же при ΔT=50°C	Вт	69	98
3	Максимальное рабочее давление	МПа	2,4	2,4
4	Пробное давление	МПа	3,6	3,6
5	Максимально допустимая температура теплоносителя ²	°C	120	120
6	Интервал водородного показателя теплоносителя	pH	7÷11	7÷11

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7	Внутренний объем секции	л	0,14	0,16
8	Масса секции ¹	кг	1,20	1,44
9	Расстояние между осями соединительных трубопроводов	мм	350	500
10	Высота секции	мм	400	550
11	Ширина секции	мм	80	80
12	Глубина секции	мм	75	75
13	Коэффициент «Km»		0,427	0,71
14	Коэффициент «K»		8991	3875
15	Показатель степени «n»		1,3	1,26
16	Показатель степени «с»		0	0
17	Показатель степени «d»		1,6528	1,4431
18	Площадь наружной поверхности нагрева	м ²	0,23	0,32
19	Номинальный коэффициент теплоотдачи	Вт/(м ² ·°C)	6,646	6,696
20	Присоединительная резьба		G 1"	G 1"
21	Цвет покрытия		RAL 9010	RAL 9010
22	Степень блеска (отражения) фасадной поверхности ISO 2813 (угол наклона источника 60°)	%	84±2	84±2
23	Климатическое исполнение		УХЛ	УХЛ
24	Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69		1	1
25	Срок службы ³	лет	50	50

1. Масса секции приведена с учётом массы окрасочного слоя и приходящейся на секцию усреднённой массы ниппелей и прокладок

2. Из условий стойкости окрасочного покрытия

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. При условии соблюдения паспортных условий эксплуатации

3. Конструкция радиатора

3.1. Конструкция радиатора соответствует требованиям ГОСТ 31311-2005.



3.2. Трубчатый сварной каркас секции выполнен из углеродистой стали 1.0114 EN 10025 (old mark Fe360-C ISO 630-80), соответствующей Ст.3сп по ГОСТ 380-2005.

3.3. Вертикальные трубки имеют толщину стенок 1,8мм, трубки коллекторов -3,6мм.

3.4. Стальной сердечник заключен в теплоотдающую оболочку, выполненную из высокопрочного алюминиевого сплава ADC12 по норме JIS H5302 (примерно соответствует российской марке АК12М2 по ГОСТ 1583-93) методом литья под давлением.

3.5. Готовое изделие имеет трехрядное ребрение, которое обеспечивает эффективную теплоотдачу при максимальной прочности. Наклон боковых ребер создает для конвективного потока воздуха эффект диффузора, что повышает коэффициент теплоотдачи. Фасадная поверхность радиаторной сборки имеет два конвекционных «окошка» образованных за счет изгиба продольных ребер.

3.6. Соединение секций между собой осуществляется с помощью стальных оцинкованных ниппелей с уплотнительными кольцами из силиконового каучука Elastosil R710/60. Торцевые поверхности коллекторов имеют проточки под уплотнительные кольца, поэтому при комплектации радиаторной сборки рекомендуется использовать радиаторные

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

футорки и пробки комплектов Tenrad с силиконовыми уплотнителями требуемого профиля.

3.7. Секции имеют двухслойное эмалевое покрытие из эпоксидного полиэстера, выполненное методом анафореза.

4. Рекомендации по расчету

4.1. Фактический тепловой поток от радиатора (Вт) рекомендуется определять по формулам:

$$Q_{\phi} = N Q_n \left(\frac{\Delta T_{\phi}}{70} \right)^n,$$

$$Q_{\phi} = N K_m \cdot \Delta T_{\phi}^n \cdot q_m^c.$$

Гидравлические потери в радиаторе можно вычислять по формуле:

$$\Delta p = K \cdot q_m^d \quad (\text{Па}).$$

где:

Q_{ϕ} – фактический тепловой поток от секции, Вт;

Q_n – номинальный тепловой поток от секции при $\Delta T=70^{\circ}\text{C}$;

ΔT_{ϕ} – фактический температурный напор, численно равный разнице между средней температурой поверхности радиатора и температурой воздуха в помещении, $^{\circ}\text{C}$;

q_m – расход теплоносителя через радиатор (л/сек);

K_m, n, c, K, d – данные из таблицы технических характеристик;

N – количество секций.

4.2. Можно принимать тепловой поток по таблице:

Тепловой поток от секции Q_{ϕ} при различных температурных напорах

Марка	Температурный напор, $^{\circ}\text{C}$								
	25	30	35	40	45	50	55	60	65
BM 350/80	28	36	43	51	60	69	78	88	97
BM 500/80	41	52	63	74	86	98	111	124	137

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4.3. Общая длина радиатора L вычисляется, как сумма произведения длины секции ($L_c=80$ мм) на число секций N , длины пробок и прокладок к ним ($10 \times 2=20$ мм) и длины прокладок между секциями (1 мм):

$$L = L_c \cdot N + 20 + 1 \cdot (N-1), \text{ мм.}$$

5. Требования к монтажу

ВАЖНО! Перед монтажом радиатора уточните параметры системы отопления Вашего здания (рабочее давление, температуру и pH теплоносителя). Превышение паспортных рабочих параметров радиатора может привести к преждевременному выходу его из строя.

5.1. Проектирование, монтаж и эксплуатация системы отопления должны осуществляться в соответствии с требованиями СП 60.13330.2020 и СП 73.13330.2016.

5.2. Любые изменения проекта (замена отопительных приборов, установка запорно-регулирующей аппаратуры и т.д.) должны соответствовать этим нормативным документам и согласовываться с организациями, отвечающими за эксплуатацию данной системы отопления.

5.3. Изготовитель рекомендует производить монтаж и подсоединение радиатора к трубопроводам без снятия защитной полиэтиленовой пленки.

5.4. Для максимальной эффективности работы радиатора рекомендуется соблюдать следующие разрывы:

- от пола до низа радиатора – 70-120мм;
- от стены до грани радиатора -30-50мм;
- от верха радиатора до низа подоконной доски или низа оконного проема – не менее 80мм.

5.5. Количество кронштейнов:

- при количестве секций 10 и менее – не менее 3 кронштейнов;
- при количестве секций более 10 – не менее 4 кронштейнов.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5.6. В качестве пробок и футорок следует применять только специальные изделия для радиаторов со специальными прокладками. Использование льна, пакли и прочих материалов для герметизации стыков между пробками (футорками) и радиатором не допускается.

5.7. Радиатор следует устанавливать строго горизонтально. Отклонение от горизонтали радиаторной сборки не должно превышать 0,5мм на каждые 10 секций.

5.8. При установке обязательно соблюдение следующих условий:

- в однотрубных системах отопления перед радиатором должен быть устроен замыкающий участок (байпас);
- перед входом и выходом из радиатора рекомендуется устанавливать запорно-регулирующую арматуру;
- на каждом радиаторе должен быть установлен ручной или автоматический воздухоотводчик;
- радиатор в течение всего периода эксплуатации должен быть заполнен теплоносителем.

5.9. Присоединение радиатора может осуществляться по следующим схемам:

- 1 – диагональная «сверху- вниз»;
- 2 – прямоточная «снизу-вниз»;
- 3 – односторонняя «сверху-вниз»;
- 4 – одноточечная с использованием инжекторного узла.

5.10. После завершения монтажа необходимо произвести гидравлическое (пневматическое) испытание системы отопления в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016.

5.11. При перегруппировке секций заводской сборки момент затяжки ниппелей, соединяющих секции не должен превышать 130 Нм.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6. Требования по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Радиаторы должны эксплуатироваться при рабочих параметрах, указанных в настоящем паспорте.

6.2. Не допускается эксплуатировать радиатор в системе, в которой имеется электрический потенциал. В многоквартирных домах рекомендуется периодически проверять наличие такого потенциала путем замера напряжения между корпусом радиатора и нормальным «нулем» квартирной электросети.

6.3. При использовании в качестве теплоносителя воды, она должна соответствовать требованиям, приведенным в СО 153-34.20.501-2003 «Правилах технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации» (количество взвешенных веществ - не более 5 мг /дм³; содержание кислорода- не более 20 мкг/дм³). Снижение жесткости в автономных системах отопления допускается производить путем умягчения теплоносителя реагентами на основе алифатических полиаминов. Расход реагентов регламентируется соответствующими инструкциями производителя.

6.4. При использовании сильно загрязненного теплоносителя радиатор подлежит периодической промывке.

6.5. Поверхность радиатора рекомендуется протирать от пыли и грязи мягкой ветошью. Использование при протирке веществ , содержащих растворитель, не допускается.

6.6. Сливать теплоноситель с радиатора допускается только в случаях замены или аварии на срок до 24 суток в течение года.

6.7. Необходимость частого спуска воздуха из радиатора («завоздушивания»), а также неравномерный прогрев секций радиатора свидетельствуют о неправильной работе системы отопления. В таких случаях необходимо обратиться к специалистам.

6.8. Не допускается замерзание рабочей среды внутри радиатора.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Изделия коллекторных систем должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

7.2. При транспортировке следует принять меры от повреждения радиаторов твердыми предметами. Не допускается сбрасывать радиаторы, а также кантовать радиаторные пакеты с помощью строп.

7.3. Изготовитель не несет ответственности за транспортные повреждения радиаторов.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*

9. Гарантийные обязательства

9.1. Все радиаторы проходят заводское испытание давлением 36 бар.

9.2. Изготовитель гарантирует соответствие радиаторов требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- замерзания рабочей среды внутри радиатора.

9.5. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

9.6. Гарантийный срок -10 лет.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

10.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

11. Свидетельство о приемке

Радиатор : *BM 350/80* *BM 500/80*
Ненужное зачеркнуть

соответствует требованиям ГОСТ 31311-2005, заявленным техническим характеристикам и признан пригодным для эксплуатации.

Дата выпуска: _____



Подпись и Печать представителя службы обеспечения качества

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

РАДИАТОР ОТОПИТЕЛЬНЫЙ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СЕКЦИОННЫЙ С ТОВАРНЫМ ЗНАКОМ «TENRAD»

Модель	Количество секций	Номер накладной (чека)	Примечания
<i>BM 500/80</i>			
<i>BM 350/80</i>			

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: : г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:
