

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Изготовитель: Enolgas Bonomi S.p.A. Via Europa 227 - 25062 Concesio (Bs) Italy
- P.I. 00294510177



**КРАН ЛАТУННЫЙ ШАРОВОЙ, МУФТОВЫЙ,
С ФИЛЬТРОМ В ЗАТВОРЕ**

Модели: **S.3161**

ПС - 46695

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Краны применяются в качестве запорно-водочистой арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, растворов этиленгликоля и пропиленгликоля при концентрации не выше 50%. а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

1.2. Кран снабжён сетчатым фильтроэлементом, встроенным в шаровой затвор, что позволяет обслуживать фильтр без установки дополнительной запорной арматуры. При перекрытии краном потока фильтровальная камера отсекается от рабочей среды.

1.3. Основная область применения кранов – квартирные вводы холодного и горячего водопроводов.

1.5. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Класс герметичности затвора		«А»
2	Средний полный срок службы	лет	30
3	Средний полный ресурс	циклы	55000
4	Средняя наработка на отказ	циклы	25000
5	Ремонтопригодность		неремонтопригоден
6	Диапазон номинальных диаметров	дюймы	От 1/2" до 1"
7	Номинальное давление, PN	МПа	3,0
7	Рабочее давление	МПа	см. график
8	Тип крана по эффективному диаметру		неполнопроходной
9	Интервал температур рабочей среды	°С	-20...+100
10	Температура окружающей среды	°С	-20÷+60
11	Влажность окружающей среды	%	0÷80
12	Угол поворота рукоятки между крайними положениями	градусы	90°
13	Направление потока рабочей среды		указано стрелкой на корпусе
14	Размер ячеек сетки фильтроэлемента	мкм	1/2-500; 3/4-500; 1-800

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

15	Допустимый изгибающий момент на корпус изделия	Нм	½"- 85 ¾"-133 1"-210
16	Предельные монтажные моменты при выполнении резьбовых соединений	Нм	½"- 35 ¾"-45 1"-65
17	Пропускная способность при чистом фильтре	м³/час	½"- 1,6 ¾"-1,8 1"-3,3 см.график
18	Стандарт резьбы		ГОСТ 6357-81

График зависимости рабочего давления от температуры рабочей среды

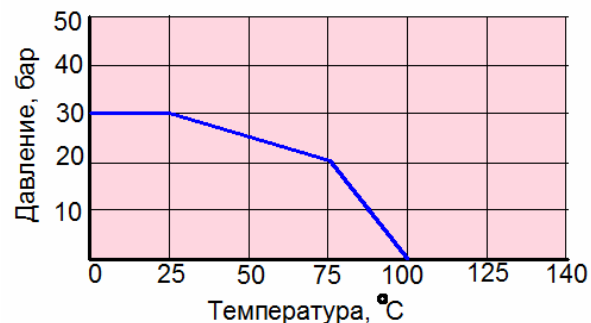
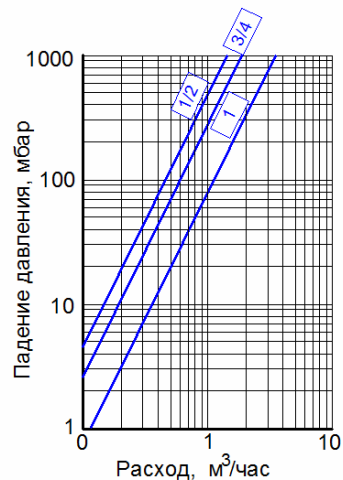


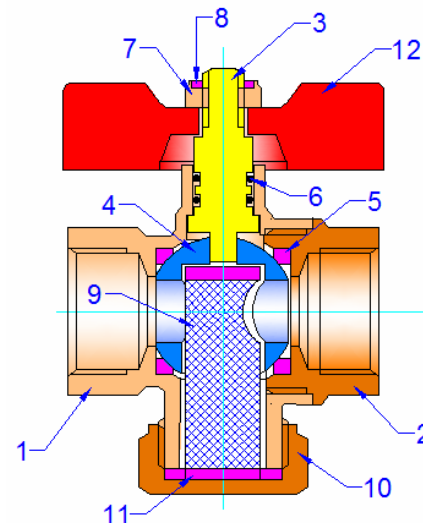
График пропускной способности



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Конструкция и материалы



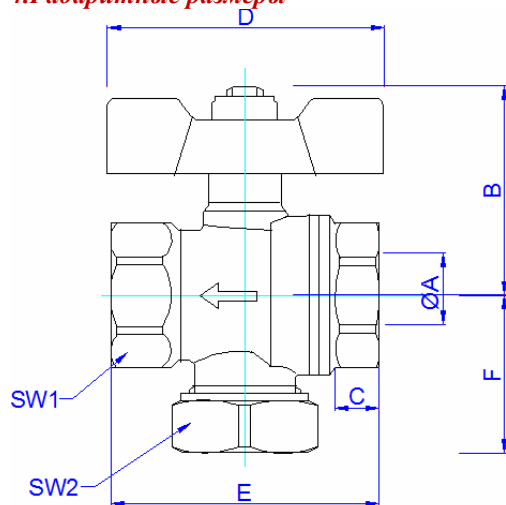
Поз.	Наименование	Материал	Марка материала
1	Большой полукорпус	Латунь никелированная	CW617N
2	Малый полукорпус	Латунь никелированная	CW617N
3	Шток	Латунь никелированная	CW614N
4	Затвор шаровой	Латунь хромированная	CW614N
5	Седельное кольцо	Тефлон с термоприсадками	PTFE+C+EM
6	Уплотнитель сальниковый	Эластомер	EPDM
7	Гайка крепления рукоятки	Сталь оцинкованная	8G
8	Контрящая вставка гайки	Полиэтилен	PEHD
9.1	Фильтроэлемент (сетка)	Сталь нержавеющей	AISI304
9.2	Фильтроэлемент (обойма)	Тефлон с термоприсадками	PTFE+C+EM
10	Заглушка фильтрового патрубка	Латунь никелированная	CW617N
11	Прокладка фильтрового патрубка	Тефлон с термоприсадками	PTFE+C+EM
12	Ручка управления	Силумин с покрытием эпоксидной краской	AlSi12(B)

Полукорпуса собраны на метрической резьбе с уплотнением пропиленакрилатным клеем анаэробного твердения Loctite (допущен для контакта с пищевыми жидкостями)

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Габаритные размеры



DN	ØA, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	SW1	SW2
1/2"	10	40	9,5	52	49,5	29,5	25	24
3/4"	15	43,5	11	52	59,5	34	31	30
1"	20	53	12,5	65	71	39	38	36

5. Указания по монтажу

5.1. Кран должен устанавливаться таким образом, чтобы стрелка на корпусе совпала с направлением движения потока, а пробка фильтрового патрубка находилась внизу.

5.2. При монтаже крана не допускается превышать крутящие моменты, указанные в таблице технических характеристик, при этом монтажный ключ должен воздействовать на присоединяемый полукорпус крана, а не на противоположный.

5.3. Монтаж крана должен производиться в соответствии с требованиями СП 73.13330-2016.

5.4. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5.5. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016 п.5.1.8).

5.6. Перед запуском в эксплуатацию система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.

6.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

6.4. Для предотвращения «прикипания» шарового затвора к седельным кольцам, рекомендуется 1 раз в 6 месяцев производить принудительный цикл закрытия/открытия крана.

6.5. Для прочистки фильтроэлемента следует перекрыть краном поток рабочей среды, открутить заглушку 10, достать фильтроэлемент 9 и промыть сетку под краном. При сильном загрязнении допускается чистка сетки щёткой.

7. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Снижение расхода через кран	Засорение фильтроэлемента	Прочистить фильтроэлемент в соответствии с п.6.5.
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальниковых колец	Кран подлежит замене

8. Условия хранения и транспортировки

8.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: нет

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части,

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3. В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Потребителю не возмещаются.

11.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

**КРАН ЛАТУННЫЙ ШАРОВОЙ, МУФТОВЫЙ
С ФИЛЬТРОМ В ЗАТВОРЕ**

№	Модель	DN	К-во
1	S.3161		

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Пять лет (шестьдесят месяцев) с даты
продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ