ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) РЕГУЛИРУЕМЫЙ, ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, ПОРШНЕВОЙ

Модель: **OR.233**

ПС – 47346-1

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения

1.1. Регулятор давления (редуктор) предназначен для регулируемого снижения давления рабочей среды в сетях холодного и горячего водоснабжения, водяного отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам редуктора.

1.2. Редуктор поддерживает на выходе давление, не превышающее настроечное, вне зависимости от изменения давления в сети.

1.3. В статическом режиме давление после редуктора также не превышает настроечное.

1.4. Регулирование происходит по схеме «после себя».

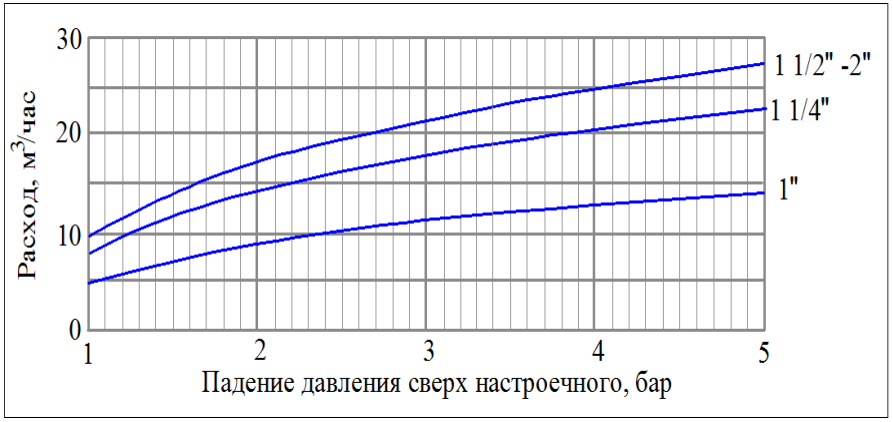
2.Технические характеристики

№	*Характеристика*	*Ед. изм.*	*Значение характеристики для Dy*			
			1"	*1 1/4"*	*1 1/2"*	*2"*
1	Номинальное давление, PN	МПа	2,5			
2	Номинальный диаметр, DN	мм	25	32	40	50
3	Диапазон температур рабочей среды	ºС	0…+130			
4	Пределы регулирования	МПа	0,1…0,55			
5	Заводская настройка выходного давления	МПа	0,3			
6	Допустимые отклонения от настроечного давления при резких изменениях входного давления	%	±10			
7	Резьба муфтовых патрубков по ГОСТ 6357-81		1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
8	Резьба под манометр		Rp1/4" EN 10226 (ISO 7/1)			
9	Рабочая среда		Вода, растворы гликолей			

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

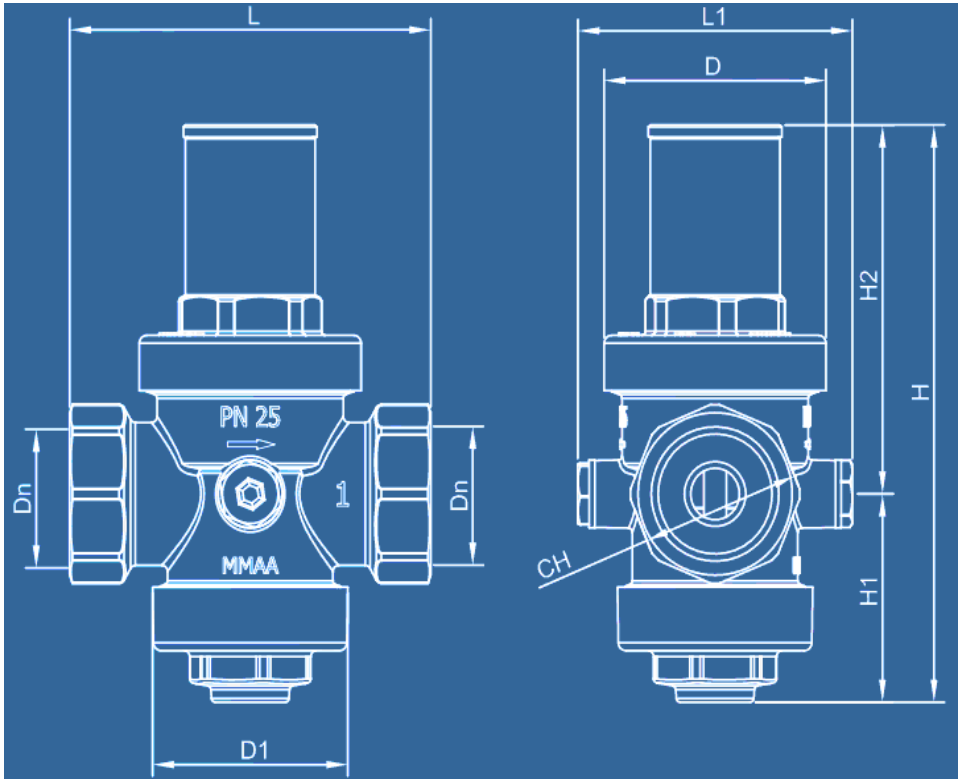
			до 50%			
10	Предельный момент затяжки при монтаже	Н·м	65	90	130	160
11	Срок службы	лет	20			
12	Материалы:					
12.1	-детали корпуса		Латунь CW617N с гальванопокрытием из никеля			
12.2	-шток		Латунь CW614N и стеклонаполненный полиамид			
12.3	-уплотнительные кольца		Эластомер EPDM-perox			
12.4	-прокладка золотника					
12.5	-пробка пружинной камеры и пробка гнезда под манометр		Стеклонаполненный полиамид 1.4305 по EN 10088			
12.6	-седло золотника		Сталь нержавеющая			

3. График зависимости потерь давления от расхода



ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4. Габаритные размеры



Dn	*D, мм*	*D1, мм*	*L, мм*	*L1, мм*	*H, мм*	*H1, мм*	*H2, мм*	*CH, мм*
1"	59	52	96	73	146	53	93	43
1 1/4"	59	52	100	73	152	57	95	53
1 1/2"	59	48	91	77	148	48	100	56
2"	59	48	97	81	150	48	102	68

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

5.Указания по монтажу

5.1. Редуктор может монтироваться в любом монтажном положении, однако направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе редуктора.
5.2. Перед редуктором следует установить фильтр механической очистки с размером ячеи сетки не более 500 мкм.
5.3. Монтаж редуктора следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы».
5.4. При монтаже не допускается превышение предельных моментов затяжки, указанных в таблице технических характеристик.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Редукторы давления должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.
6.2. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм^3) [2]. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.
6.3. Один раз в год рекомендуется производить повторную настройку регулятора в соответствии с разделом 6 настоящего паспорта.
6.4. Не допускается замерзание рабочей среды внутри редуктора.
6.5. При достижении заявленного срока службы или выработке ресурса изделие должно быть снято с эксплуатации, направлено в средний или капитальный ремонт, списано и утилизировано в соответствии с настоящим паспортом или передано для применения не по назначению.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
7.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.
7.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

8. Гарантийные обязательства

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
8.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
8.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия минеральных отложений на внутренних стенках изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
8.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

9.Условия гарантийного обслуживания

9.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены или ремонта, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

9.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

9.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) РЕГУЛИРУЕМЫЙ, ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, ПОРШНЕВОЙ

№	Модель	Размер	Кол-во
1	**OR.233**		
2			

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____*(подпись)*

Гарантийный срок – Двенадцать месяцев с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____20___г. Подпись_____

Изготовитель: ***Officine Rigamonti s.p.a****, Via Circonvallazione, 9 – 13018 Valduggia (VC), ITALY, http://www.officinerigamonti.com*

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019