

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY
Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO.,LTD, Huxin Village, Chumen Town,
Yuhuan County, China



КРАН ШАРОВОЙ СО ВСТРОЕННЫМ ФИЛЬТРОМ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ САНТЕХПРИБОРОВ



Модель: VT. 282.N

ПС - 46899

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1. Кран является водозапорным органом с функцией очистки потока воды от механических примесей.
2. Кран предназначен для подключения сантехприборов и бытовой водопотребляющей техники к водопроводу холодной и горячей воды питьевого качества (вода по СанПиН 1.2.3685-21).
3. Кран выпускается в следующих модификациях:
 - с патрубком под накидную гайку для подключения жестких металлических (штанговых) подводок к смесителю;
 - с резьбовым штуцером, имеющим наружную резьбу 3/4", для присоединения гибкой и шланговой подводки;
 - с резьбовым штуцером, имеющим наружную резьбу 1/2", для присоединения гибкой подводки.
4. Наличие встроенного фильтра позволяет защищать подключаемый сантехнический прибор от попадания нерастворимых частиц, снижающих срок службы прибора.
5. Краны комплектуются хромированной декоративной чашкой.
6. Кран может использоваться для транспортировки сред, не агрессивных к материалам его элементов.
7. Использование шарового крана для регулирования потока воды не допускается.

2. Технические характеристики

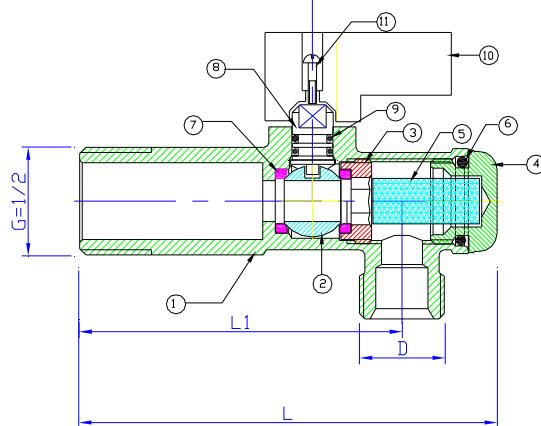
№	Характеристика	Ед.изм.	Значение для крана		
			1/2x1/2	1/2x3/4	1/2xDn10
1	Класс герметичности затвора		A	A	A
2	Средний полный срок службы	лет	15	15	15
3	Средний полный ресурс	циклы	3000	3000	3000
4	Средняя наработка на отказ	цикли	3000	3000	3000
5	Номинальный диаметр	дюймы	1/2	1/2	1/2
6	Ремонтопригодность		нет	нет	нет
7	Рабочее давление	МПа	0,8	0,8	0,8
8	Пробное давление	МПа	1,2	1,2	1,2
9	Температура рабочей среды	°С	до 80	до 80	до 80
10	Пропускная способность при чистом фильтре, Kv	м ³ /час	1,53	1,53	1,30
11	Резьба присоединения к трубопроводу		G1/2H	G1/2H	G1/2H

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

12	Резьба выходного патрубка		G1/2H	G3/4H	G3/8H
13	Максимальный момент затяжки накидной гайки	Нм	-	-	10
14	Допустимый момент затяжки при монтаже крана	Нм	15	15	15
15	Наружный диаметр подключаемой штанги смесителя	мм	-	-	10
16	Расход воды при минимальном рабочем давлении (0,05 МПа) при чистом фильтре	л/с	>0,2	>0,2	>0,2
17	Расход воды при давлении 0,3МПа при чистом фильтре	л/с	>0,5	>0,5	>0,5
18	Акустическая группа		III	III	III
19	Размер ячейки фильтроэлемента	мкм	800	800	800
20	Диаметр декоративной чаши	мм	55	55	55
21	Масса	г	140	156	149
22	Максимальная температура окружающей среды	°C	55	55	55
23	Максимальная влажность окружающей среды	%	60	60	60

3. Устройство и принцип работы



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

В латунном никелированном корпусе крана 1 помещается шаровой затвор 2 из хромированной латуни, уплотненный прокладками 7 из PTFE. Затвор удерживается в корпусе при помощи прижимной гайки 3, имеющей шестигранное (под ключ) проходное сечение. Затвор управляется с помощью латунного штока 8 с двумя сальниковыми кольцами 9 из EPDM. В корпус крана помещен фильтроэлемент из нержавеющей стали AISI 316. Латунная никелированная пробка фильтра 4 присоединена к корпусу через прокладку 6 из EPDM. Ручка крана выполнена из РА-6 пластика и крепится к штоку стальным оцинкованным винтом 11. Штуцерный патрубок с резьбой G3/8" дополнительно снабжен накидной гайкой с уплотнительной муфтой из EPDM с распределительным латунным кольцом для обжимного присоединения штанговой подводки наружным диаметром 10 мм.

4. Габаритные размеры

Типоразмер	L, мм	L1, мм	D
1/2"x1/2"	82	64,5	G 1/2"
1/2"x3/4"	82	63	G 3/4"
1/2"xDn10	82	65	G 3/8"

5. Указания по монтажу

- 5.1. Кран должен устанавливаться таким образом, чтобы пробка фильтра не была направлена вверх. При этом должен быть обеспечен свободный доступ для обслуживания фильтра.
- 5.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).
- 5.3. Муфтовые соединения должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или сантехнической полиамидной нити.
- 5.4. Жесткая (штанговая) подводка смесителя должна быть выполнена из металла (медь, сталь).
- 5.5. Использование разводных или рычажных ключей для монтажа крана не допускается.
- 5.6. Кран надлежит монтировать с помощью рожкового ключа соответствующего размера за шестигранную часть корпуса.
- 5.7. После установки декоративной чаши, с неё следует снять полиэтиленовую защитную плёнку.
- 5.8. Перед запуском в эксплуатацию система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5.9. Перед монтажом жесткой подводки следует убедить в наличии и целостности фторопластового обжимного кольца под накидной гайкой крана. Перед присоединением к вентилю гибкой подводки следует убедиться в наличии и целостности прокладки под накидной гайкой подводки.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Краны должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Для прочистки фильтроэлемента необходимо перекрыть кран, с помощью рожкового ключа отвернуть пробку фильтра и достать фильтроэлемент, при этом его следует держать таким образом, чтобы скопившийся шлам не остался в корпусе крана. О засорении фильтра свидетельствует снижение напора потребляемой воды.

6.3. Не допускается замерзание рабочей среды внутри вентиля.

6.4. Для предотвращения «закисания» затвора, рекомендуется раз в 6 месяцев производить принудительный цикл закрытия/открытия крана.

7. Утилизация

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7.2. Содержание благородных металлов: *нет*

8. Гарантийные обязательства

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

8.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом вес изделий, может отличаться от заявленных в настоящем паспорте, не более, чем на 10%.

9. Условия гарантийного обслуживания

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

9.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

9.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара

КРАН ШАРОВОЙ СО ВСТРОЕННЫМ ФИЛЬТРОМ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ САНТЕХПРИБОРОВ

№	Модель	Размер	Количество
1	VT.282.N		
2			
3			

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в
сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3,
литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: « ____ » 20 ____ г. Подпись _____

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019