

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VALTEC

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ ПОРШНЕВОЙ С МАНОМЕТРОМ

Артикул **VT.088**

ПС - 3654



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Регулятор давления (редуктор) предназначен для регулируемого снижения давления транспортируемой среды в сетях холодного и горячего водоснабжения, пневмопроводах сжатого воздуха также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам редуктора. Редуктор поддерживает на выходе давление, не превышающее настроечное, выходе вне зависимости от скачков давления в сети. В статическом режиме давление после редуктора также не превышает настроечное. Регулирование происходит по схеме «после себя».

2. Технические характеристики

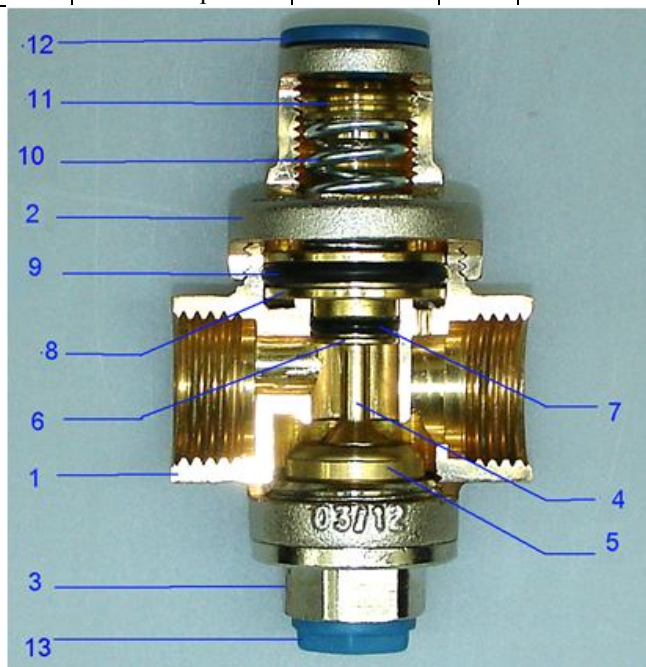
№	Характеристика	Ед. изм.	Значение характеристики для Ду	
			1/2	3/4
1	Номинальное давление, PN	бар	16	16
2	Максимальная температура рабочей среды,	°C	130	130
3	Максимальный коэффициент редукции		1:10	1:10
4	Пределы регулирования	бар	1,0÷5,5	1,0÷5,5
5	Заводская настройка выходного давления	бар	3	3
6	Пропускная способность при падении давления от настроечного 1,5 бар	м ³ /час	1,6	2,3
7	Допустимые отклонения от настроечного давления при резких изменениях входного давления	%	±10	±10
8	Резьба муфтовых патрубков		G1/2	G3/4
9	Резьба под манометр		Rp 1/4 EN 10226 (ISO 7/1)	
10	Уровень шума	дБ	<20	<20
11	Ремонтопригодность		да	да
12	Диапазон шкалы манометра	бар	0÷6	0÷6
13	Класс точности манометра	бар	2	2
14	Диаметр манометра	мм	41	41
15	Подключение манометра		верхнее радиальное	
16	Средний полный срок службы	лет	15	15

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Конструкция и материалы

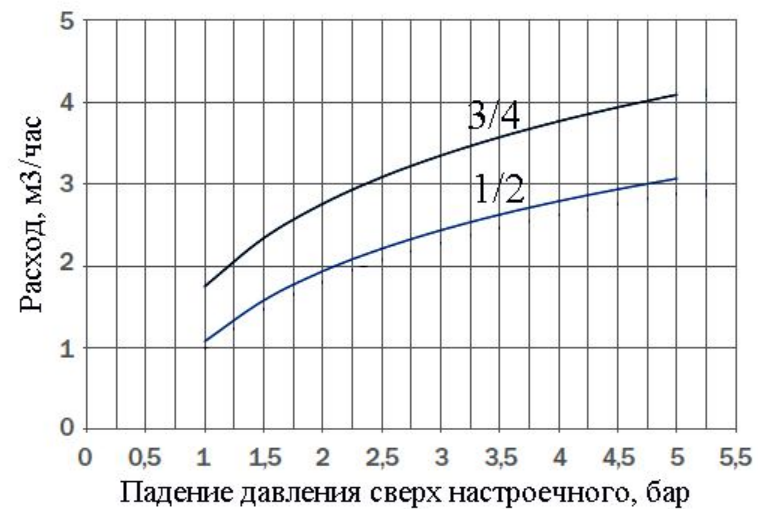
Поз.	Наименование	Материал	Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Латунь CW617N	4	Шток	Латунь CW614N
2	Корпус пружинной камеры		5	Обойма золотника	
3	Крышка		6	Малый поршень	
7	Уплотнительное кольцо малого поршня	EPDM-Perex	10	Пружина	Оцинкованная сталь
9	Уплотнительное кольцо большого поршня		12	Пробка пружинной камеры	
8	Большой поршень	Латунь CW614N	13	Пробка патрубка под манометр	Нейлон, PA-6
11	Винт настройки				



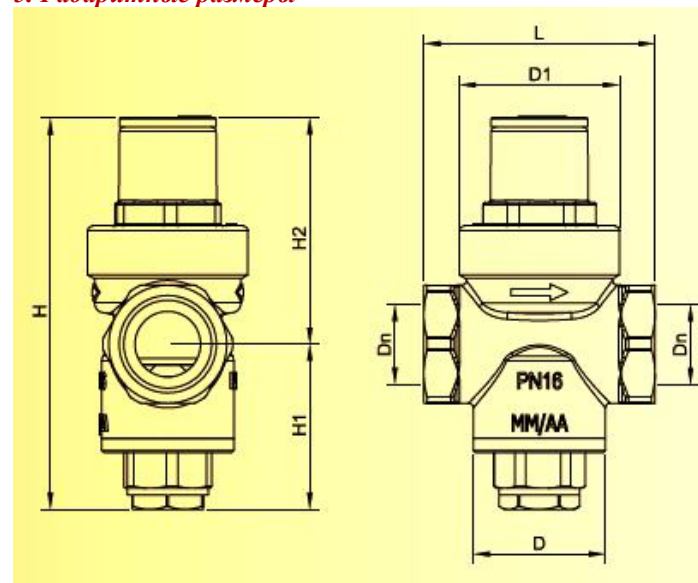
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. График зависимости потерь давления (сверх настроечного) от расхода



5. Габаритные размеры



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Dn	D	D1	L	H	H1	H2
1/2"	Ø28	Ø34	49	83	35	48
3/4"	Ø28	Ø34	50	88	36,5	51,5

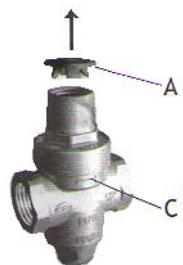
Высота редуктора с установленным манометром: H+50 (мм)

6. Настройка редуктора

6.1. Все редукторы имеют заводскую настройку на выходное давление 3,0 бара.

6.2. Настройка редуктора может производиться без его демонтажа.

6.3. Перед настройкой редуктора, установленного в системе, рекомендуется открыть максимально возможное количество водоразборной арматуры для удаления воздуха из трубопровода.



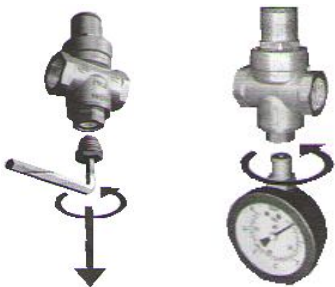
6.4. Для настройки редуктора следует снять защитную пластиковую заглушку С.

Настройка производится вращением настроечной гайки В шестигранным ключом S5. Вращение по направлению стрелки увеличивает значение настроечного давления. Обратное вращение уменьшает давление.

6.5. Настройка редуктора производится при расходе, близком к нулевому, но не нулевом. Это значит, что все водоразборные краны системы должны быть закрыты, а на одном из приборов оставлен минимально возможный струйный расход (расход, при котором выходящая из излива струя не разделяется на отдельные капли).

6.6. Для установки на редуктор манометра следует вывинтить с помощью шестигранного торцового ключа S6 по ГОСТ 11737 пластиковую пробку D и вместо нее присоединить манометр.

6.7. Манометр на приборе показывает давление среды после прибора.



7. Указания по монтажу

7.1. Редуктор может монтироваться в любом монтажном положении, однако направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе редуктора. Наробotka на отказ редуктора увеличится, если он будет установлен вертикально манометром вниз, т.к. в

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

этом случае меньше вероятности абразивного износа уплотнительных колец рабочих поршней.

7.2. При использовании подмоточного материала (ФУМ, пакля, лен) следует следить за тем, чтобы излишки этого материала не попадали во входную камеру редуктора. Это может привести к их попаданию на седло золотника и утрате редуктором работоспособности.

7.3. Перед редуктором требуется установить фильтр механической очистки с фильтрующей способностью не более 300 мкм.

7.4. Редуктор следует устанавливать так, чтобы была возможность для считывания показаний манометра.

7.5. Расположение редуктора должно позволять легко производить его настройку и техническое обслуживание.

7.6. На квартирных вводах редуктор рекомендуется устанавливать сразу после входного фильтра механической очистки, перед водосчетчиком.

8. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

8.1. Редукторы давления должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в настоящем паспорте.

8.2. Техническое обслуживание редуктора заключается в периодической замене уплотнительных колец малого и большого поршня (поз.7,9). О необходимости замены уплотнителей свидетельствует плавное повышение давления сверх настроечного при полностью закрытых водоразборных приборах, а также появление капель жидкости на вентиляционном отверстии пробки пружинной камеры. В этом случае следует немедленно перекрыть входной кран или вентиль, слить с системы (или участка системы) воду и заменить уплотнительные кольца редуктора и прокладку золотника. После этой операции следует произвести повторную настройку редуктора в соответствии с разделом 6 настоящего паспорта.

9. Условия хранения и транспортировки

9.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

9.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

10. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

11. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
В статическом режиме давление медленно повышается выше настроечного	Износ уплотнительного кольца малого поршня	Заменить кольцо 7
	Износ уплотнительного кольца большого поршня	Заменить кольцо 9
	Износ прокладки золотника	Заменить прокладку
Течь из отверстия пробки корпуса пружинной камеры	Износ уплотнительного кольца большого поршня	Заменить кольцо 9

12. Гарантийные обязательства

12.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

12.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

12.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

12.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

13. Условия гарантийного обслуживания

13.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

13.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

13.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

13.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

13.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными

Watec srl
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

**РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ
ПОРШНЕВОЙ С МАНОМЕТРОМ**

№	Марка	Количество
1	VT.088	
2		

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Восемьдесят четыре месяца с даты
продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11 литер «П», тел/факс (812)3247742, 5674814

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____