ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY
Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO.,LTD, Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County, China

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ КОРПУСОМ

VALTEC S.R.L. ГАРАНТИЯ 7 ЛЕТ

Модели: **VTp.717-прямой;**
VTp.718- угловой.

ПС - 46882

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1 Краны шаровые промышленные применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем холодного, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах промышленных объектов и емкостей. В качестве рабочей среды может использоваться жидкости не агрессивные к материалам крана.

1.2. Допускается осуществлять с помощью кранов грубую регулировку количества рабочей среды, проходящей через кран.

1.3. Кран присоединяется к полипропиленовому трубопроводу методом полифузионной сварки.

.

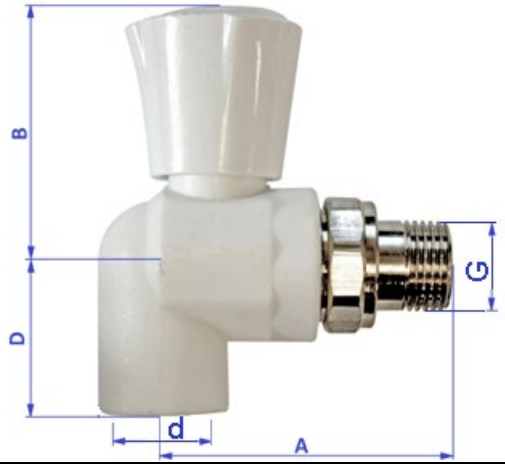
2. Технические характеристики

№	*Характеристика*	*Значение*
1	Средний полный срок службы, лет	15
2	Рабочее давление, МПа	1,0
3	Номинальное давление, PN, бар	25
4	Пробное давление, МПа	1,5
5	Температура рабочей среды, ºС	До 90
6	Допустимая температура среды окружающей кран, ºС	От +5 до +50
7	Допустимая влажность среды, окружающей кран, %	До 80
8	Класс герметичности затвора	«А»
9	Средний полный ресурс, циклы	3000
10	Средняя наработка на отказ, циклы	3000
11	Ремонтопригодность	неремонтопригоден
12	Диапазон номинальных диаметров, DN	½; ¾
13	Пропускная способность, Kv,м3/час	
13.1	-20x1/2 (VTp.717)	16
13.2	- 25 x3/4 (VTp.717)	30
13.3	-20x1/2 (VTp.718)	10
13.4	- 25 x3/4 (VTp.718)	19
14	Угол поворота ручки от положения «закрыто» до «открыто», градус	90
15	Тип крана по размеру проходного канала	стандартный проход (85%)
16	Допустимый изгибающий момент на корпус крана, Нм	½ не более 80, ¾ не более 120
17	Максимальная температура ручки, ºС	+45

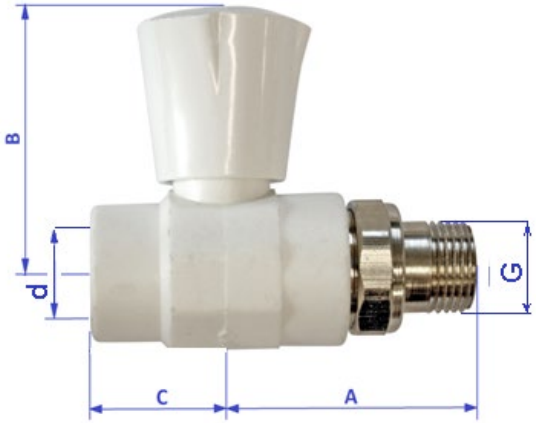
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Габаритные размеры



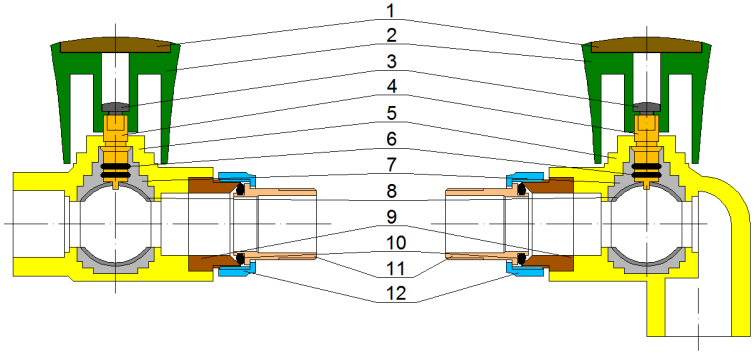
VTp.718	*Размеры, мм*					*Вес, г*
	A	*B*	*d*	*D*	G	
20x ½	57	58	20	30	1/2	205
25x ¾	69	59	25	40	3/4	364



VTp.717	*Размеры, мм*					*Вес, г*
	A	*B*	*C*	*d*	G	
20x ½	64	55	33	20	1/2	203
25x ¾	55	61	35	25	3/4	354

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Устройство и принцип работы



Корпус крана 5 изготовлен из полипропилена PP-R. Внешняя часть корпуса выполнена из полипропилена с добавкой красителя белого цвета. Внутренняя часть (обойма) 7 - из полипропилена без красителя. В корпусе крана имеется латунная никелированная закладная деталь 9 с наружной резьбой, на которую с помощью латунной накидной гайки 12 крепится латунный полусгон 11 с уплотнительным кольцом 10 из EPDM для подключения к отопительному прибору. Ручка (2) изготовлена из ABS пластика. Ручка крепится с помощью винта 3 к латунному штоку 4 имеющему два сальниковых уплотнительных кольца 6 из EPDM. Шток герметично установлен в обойме 7 крана. Герметизация штока обеспечивается двумя кольцами из EPDM 6. Перекрытие потока осуществляется латунным хромированным шаровым затвором 8.

5. Указания по монтажу

5.1. Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.

5.2. Монтаж следует осуществлять при температуре окружающего воздуха не менее +10 °С. Если краны находились долгое время на морозе, перед монтажом их следует выдержать в теплом помещении не менее 2-х часов.

5.3. Все используемые материалы не должны иметь загрязнений и повреждений.

5.4. Монтаж патрубка полусгона производится с помощью специального сгонного ключа. Накидную гайку полусгона после затяжки вручную следует довернуть ключом не более, чем на ½ оборота.

5.5. Резьбовые соединения должны уплотняться с помощью ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или уплотнительной полиамидной нити.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

5.6. Присоединение крана к полипропиленовой трубе производится методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура для сварочного аппарата 260°С.

Время технологических процессов

Размер	Время нагрева, сек	Время сварки, сек	Время остывания, сек
1/2x20	5	4	120
3/4x25	7	4	120

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Краны должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Не допускается воздействие на корпус крана химических веществ, агрессивных к полипропилену.

6.3. Не допускаются термические воздействия на корпус крана.

6.4 Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 полипропиленовые краны не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. Хранение полипропиленовых кранов должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.3. При хранении краны должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

7.4. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше – 10 ºС. Для транспортировки при температуре от -11 до -20 ºС следует принимать специальные меры для предотвращения передачи механических и вибрационных нагрузок на краны. Транспортировка при температуре ниже -21 ºС категорически запрещена.

8. Утилизация

8.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*

9. Гарантийные обязательства

9.1.Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

9.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4.Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики. При этом вес изделий, может отличаться от заявленного в настоящем паспорте не более, чем на 10%.

10.Условия гарантийного обслуживания

10.1.Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2.Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

10.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

10.5.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара ***КРАНЫ ШАРОВЫЕ С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ КОРПУСОМ***

№	Модели	Размер	К-во, шт
1	VTp.717		
2	VTp.718		
3			
4			

Название и адрес торгующей организации _____

_____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации *Штамп о приемке*

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____*(подпись)*

Гарантийный срок - Семь лет (восемьдесят четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А» , тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделий.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__»_____20___г. Подпись_____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019