

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



**КРАН ШАРОВОЙ ВОДОРАЗБОРНЫЙ
МУФТОВЫЙ СО СЪЕМНЫМ ШТУЦЕРОМ**

Модель: **VT. 051**



ПС - 46047

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Кран применяется в качестве водоразборной арматуры на трубопроводах систем холодного (в том числе питьевого) и горячего водоснабжения. Кран может применяться на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалу крана.

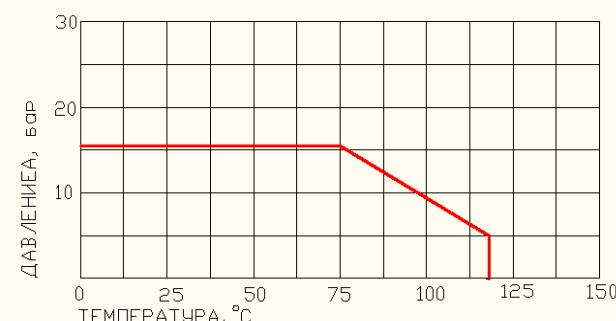
Кран снабжен съемным штуцером для подключения шланга.

Краны соответствуют требованиям ГОСТ 19681.

2. Технические характеристики

<i>№</i>	<i>Характеристика</i>	<i>Ед.изм.</i>	<i>Значение</i>
1	Номинальное давление, PN (см.график)	МПа	1,6
2	Средний полный срок службы	лет	20
3	Расход при минимальном рабочем давлении 0,05МПа,	л/с	0,07
4	Расход при рабочем давлении 0,3 МПа,	л/с	> 0,2
5	Пробное давление,	МПа	2,4
6	Герметичность соединений при искусственно закрытом изливе,	МПа	> 0,4
7	Усилие открытия-закрытия на рукоятку,	Н	< 10
8	Условная пропускная способность Kv,	м3/час	½ - 1,8; ¾ - 3,0
9	Акустическая группа		первая
10	Средний полный ресурс	циклов	4000
11	Средняя наработка на отказ	циклов	4000
12	Ремонтопригодность		нет
13	Номинальные диаметры	дюймы	1/2", 3/4"
14	Температура рабочей среды (см.график)	°С	-20 ÷ 75

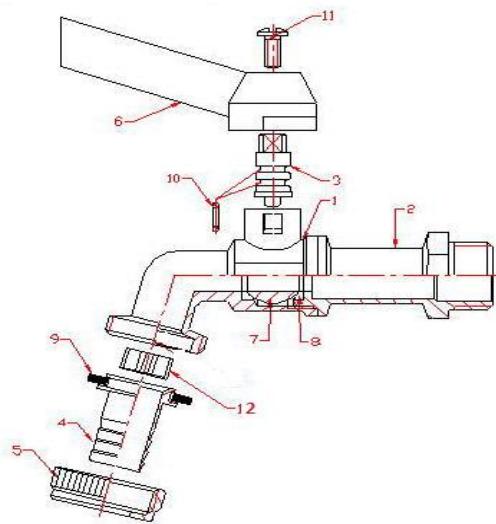
3. График зависимости рабочего давления от температуры



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Конструкция и материалы

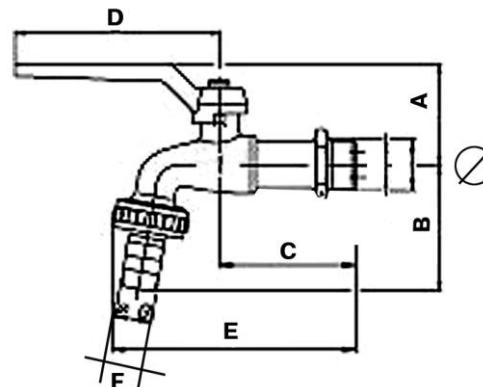


Поз.	Наименование	Материал	Марка
1,2	Корпус	Горяче-прессованная латунь никелированная	CW617N
7	Затворный шар	Горяче-прессованная латунь хромированная	CW617N
8	Седельные кольца	Тефлон с добавкой углерода и кремнеосновного эластомера	P.T.F.E.+ C+EM
3	Шпиндель (шток)	Латунь	CW614N
9,10	Уплотнительные кольца	Этилен-пропиленовый каучук	EPDM
12	Рассекатель	Акрилобутадиенстирол	ABS
11	Винт крепления рукоятки	Сталь анодированная	Fe PO2
4	Шланговый штуцер	Сталь анодированная	Fe PO2
5	Гайка накидная	Сталь анодированная	Fe PO2
6	Флажковая рукоятка	Силумин	AK9

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5. Габаритные размеры



Размер	A,мм	B,мм	C,мм	D,мм	E,мм	F,мм	Вес,г
1/2"	49	48	58	56	102	14	194
3/4"	52	57	65	56	112	19	283

6. Указания по монтажу

- Муфтовое соединение крана должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал).
- Для монтажа крана не допускается использование трубных рычажных ключей (КТР) выше второго номера, при этом воздействовать ключом допускается только на шестигранник выходного патрубка крана.
- Крепление гибких шлангов на штуцер крана следует производить с помощью стандартных винтовых хомутов. Использование для крепления шлангов различного вида проволок не допускается.
- При монтаже клапана не допускается превышать крутящие моменты, указанные в таблице:

Резьба, дюймы	1/2"	3/4"
Предельный крутящий момент (резьба), Нм	30	40

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- Краны должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
- Не допускается эксплуатация крана с ослабленной гайкой крепления рукоятки, т.к. это может привести к поломке штока.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7.3 Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

8. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под накидной гайки штуцера	Повреждение уплотнительной прокладки	Заменить уплотнительную прокладку.
Течь из-под штока	Износ сальникового уплотнителя	Замена крана

9. Условия хранения и транспортировки

9.1.Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

9.2.Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии условиями 5 по ГОСТ 15150.

10. Утилизация

10.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

10.2. Содержание благородных металлов: *нет*

11. Гарантийные обязательства

11.1.Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

11.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

11.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

11.4.Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

12. Условия гарантийного обслуживания

12.1.Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

12.2.Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

12.3.Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

12.4.В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

12.5.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара

КРАН ШАРОВОЙ ВОДОРАЗБОРНЫЙ МУФТОВЫЙ СО СЪЕМНЫМ ШТУЦЕРОМ

№	Модель	Размер	Кол-во
1	VT.051		
2			

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

*Штамп или печать
торгующей организации*

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с
даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в
сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3,
литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» 20__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ