

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



### ТРУБЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ

Модель: **VALTEC PE-RT (тип 2)**



ПС - 46253

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Назначение и область применения

1.1. Труба применяется в системах питьевого и хозяйствственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного низкотемпературного (до 80°C) отопления, системах водяных теплых полов и стен, почвенного подогрева, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы.

1.2. Соединение труб выполняется с помощью пресс-фитингов (VTm.200, VTc.712), используемых также для соединения металлополимерных труб. Для соединений стандартов «конус» и «евроконус» могут использоваться обжимные соединители VTc.4410 и VTc.709.

1.3. Допускается выполнять соединения труб с помощью полифузионной сварки с использованием специальных фитингов. При этом следует руководствоваться указаниями, изложенными в технических паспортах на фитинги.

1.4. Трубы могут применяться для 1,2,4, ,XB – классов эксплуатации.

1.5. Труба не имеет антидиффузионного слоя, поэтому её кислородопроницаемость превышает 0,1 г/м<sup>3</sup> сутки, что следует учитывать при проектировании отопительных систем.

### 2. Особенности материала.

2.1. Полиэтилен повышенной термостойкости (PE-RT) отличается от обычного полиэтилена наличием октеновых ответвлений от основной цепи полимера, что повышает термостойкость и прочность материала.

2.2. По прочности и термостойкости PE-RT уступает сшитому полиэтилену.

2.3. PE-RT в отличие от PEX является термопластическим материалом, т.е. способным к многократному расплавлению и свариванию.

### 3. Технические характеристики

№	Наименование показателя	Ед.из м.	Значение показателя для Dn	
			<b>16</b>	<b>20</b>
1	Наружный диаметр	мм	16	20
2	Внутренний диаметр	мм	12	16
3	Длина бухты	м	200	100
4	Вес 1 п.м. трубы	г	89	120
5	Объем жидкости в 1 м.п.	л	0,113	0,201
6	Рабочее давление при 20°C (XB класс)	бар	16	16
7	Рабочее давление при 60°C (1 класс)	бар	10	8
8	Рабочее давление при 70°C (2,4 класс)	бар	8	6

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

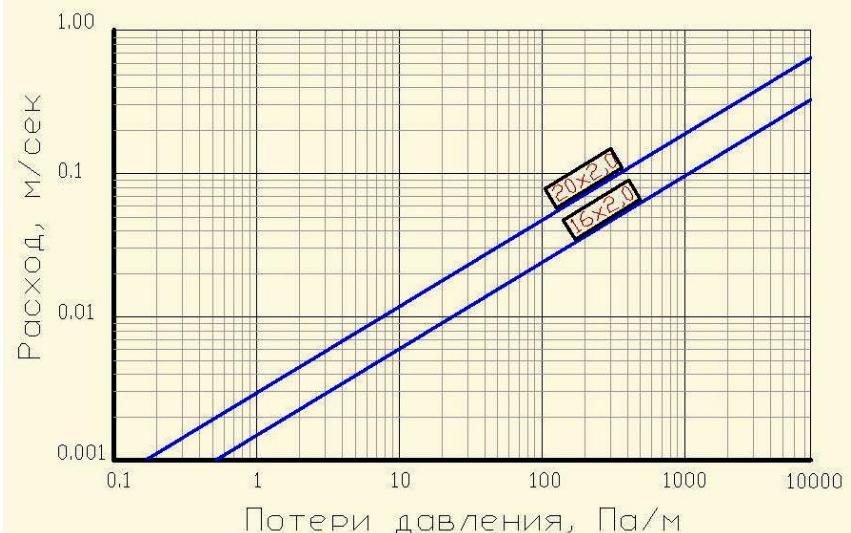
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9	Максимальная рабочая температура	°C	80	80
10	Максимальная кратковременно допустимая температура	°C	90	90
11	Разрушающее давление при температуре 20°C	бар	30	22
12	Разрушающее давление при температуре 80°C	бар	15	11
13	Класс эксплуатации по ГОСТ 52134		1,2,4,XB	1,2,4,XB
14	Номинальное давление PN	бар	16	16
15	Коэффициент линейного расширения	1/°C	$1,8 \times 10^{-4}$	$1,8 \times 10^{-4}$
16	Коэффициент эквивалентной равномерно-зернистой шероховатости	мм	0,007	0,007
17	Коэффициент теплопроводности стенок	Вт/м К	0,38	0,38
18	Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации	лет	50	50
19	Минимальный радиус изгиба вручную	мм	80	100
20	Плотность рабочего слоя трубы при 23°C	кг/м3	941	941
21	Относительное удлинение при разрыве	%	700	700
22	Удельная теплоемкость материала стенок	Дж/кг К	1900	1900
23	Температура размягчения по Вика	°C	125	125
24	Кислородопроницаемость	г/м3 сутки	>0,1	>0,1
25	Непрозрачность труб	%	<0,2	<0,2
26	Группа горючести		Г4	Г4
27	Группа воспламеняемости		В3	В3
28	Дымообразующая способность		Д3	Д3
29	Токсичность продуктов сгорания		Т3	Т3
30	Массовая доля летучих веществ	%	<0,035	<0,035

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 4. Гидравлические характеристики



### 5. Указания по монтажу

- 5.1. Монтаж труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 10 °C специально предназначенным для этого инструментом.
- 5.2. В качестве соединителей для труб рекомендуется использовать пресс-фитинги серии VTm.200. Для соединений стандартов «конус» и «евроконус» могут использоваться обжимные соединители VTc.4410 и VTc.709. При работе с указанными фитингами следует руководствоваться указаниями соответствующих технических паспортов .
- 5.3. Допускается выполнять соединения труб с помощью полифузионной сварки с использованием специальных фитингов. При этом следует руководствоваться указаниями, изложенными в технических паспортах на фитинги.
- 5.4. Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа. При «заломе», испорченный участок трубы должен быть удален.
- 5.5. Бухты труб, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °C, должны быть перед раскаткой выдержаны в течение 24 ч при температуре не ниже 10 °C.
- 5.6. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.
- 5.7. При изгибе трубы с радиусом , близким к предельному (5Dнар), рекомендуется предварительно разогревать трубу до температуры 130°C строительным феном.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5.8. В местах поворота трубы следует крепить хомутами или скобами с шагом 10 см.

5.9. Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением 0,3 МПа;

5.10. Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 3 см.

5.11. Трубу следует защищать от воздействия прямых солнечных лучей.

### **6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**

6.1. Трубы PE-RT не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости выше 80°C ;
- при рабочем давлении , превышающем указанное в таблице технических характеристик;
- в помещениях категории «Г» по пожарной опасности;
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами;
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов.

### **7. Условия хранения и транспортировки**

7.1. В соответствии с ГОСТ 19433 полимерные трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты (пакеты) труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

7.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

7.4. Хранение труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.5. Трубные бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 3м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

### **8. Утилизация**

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*

### **9. Гарантийные обязательства**

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

### **10. Условия гарантийного обслуживания**

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

10.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Valtec S.r.l.  
Amministratore  
Delegato

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №\_\_\_\_\_

Наименование товара

ТРУБЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ  
ТЕРМОСТОЙКОСТИ

№	Модель, размер	Количество
1	VALTEC PE-RT (тип 2)	
2		
3		

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с  
даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в  
сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3,  
литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

*Отметка о возврате или обмене товара:*

*Дата: «\_\_» 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_*

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601